

Seire

PRONTUARIO

Química de la Construcción

Imprimaciones · Epoxi

Pinturas y Revestimientos · Epoxi

Pinturas y Revestimientos · PU

Pinturas · Acrílicos

Morteros de Nivelación
Cementosos

Impermeabilizantes

Hidrofugantes

Selladores y Juntas

Complementarios

Reparación del Hormigón

Quiénes somos

Empresa:

Seire es una empresa especializada en química para la construcción.

A través del desarrollo de una tecnología propia, fabricamos productos de alta calidad para pavimentos industriales y sistemas de impermeabilización, ofreciendo soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente. Actualmente ubicada en la provincia de Guadalajara y constituida en los años 60, hoy en día pertenece al Grupo Internacional Ardex, contando con más de 50 años de experiencia adquirida en el sector.

Especialización:

Seire es hoy en día líder indiscutible y el mayor especialista a nivel nacional en el desarrollo y fabricación de sistemas continuos:

- Pavimentos industriales en continuo.
- Pavimentos decorativos.
- Impermeabilizaciones líquidas.

Como base principal incluye entre su gama productos de diversas naturalezas químicas: Epoxis, poliuretanos, metacrilatos, acrílicos, cementosos..., configurando sistemas aplicables en todo tipo de técnicas: Pintura, autonivelante, multicapa, compacto, mortero seco; con productos en base agua, sin disolventes, VOC FREE, así como acabados lisos, rugosos, rígidos, elásticos y flexibles.

Actividad:

Además del desarrollo y fabricación de sistemas continuos de aplicación líquida, Seire fabrica y comercializa adhesivos y selladores para la industria de la construcción.

Una completa gama de productos en constante expansión para poder ofrecer en todo momento la solución más adecuada a cada situación de la construcción.

Calidad:

Nuestra política de calidad ha sido un factor crucial para alcanzar el éxito en el mercado desde que el Grupo Ardex adquiriera la empresa SEIRE PRODUCTS S.L. en el año 2011.

Los ejes clave para garantizar una Calidad Total en el seno de nuestra empresa y de nuestros productos se asientan en:

- Asegurar que las especificaciones y requerimientos de nuestros clientes sean identificados y satisfechos.
- Implementar un sistema de formación y asesoramiento continuo para nuestros clientes.
- Garantizar una óptima competencia técnica de nuestros profesionales a través de su formación continua.
- Suministrar productos de calidad que conjuguen innovación y garantía de resultados.
- Asegurar que se cumplan los requisitos legales y reglamentarios.
- Mejora continua del Sistema de Gestión de la Calidad, mediante la identificación y tratamiento de las no conformidades y reclamaciones.
- Respetar el medio ambiente y prevenir la contaminación fomentando la búsqueda de soluciones innovadoras y mejorando la eficacia y eficiencia de nuestros procesos.

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001



Tratamiento de superficies

1.1 - Imprimaciones - Epoxi

Seirepox Imprimación	7
Seirepox Imprimación Conductivo	10
Seirepox Imprimación Humedad	12
Seirepox Imprimación Snell	15
Seiregrosprimer	18
Seiretar R	21
Seirepox 103	24

1.2 - Pinturas y Revestimientos - Epoxi

Seirepox MF	29
Seirepox Multicapa	33
Seirepox Multicapa AL	37
Seirepox Multicapa Snell	41
Seirepox Autonivelante Conductivo	45
Seirepox R Conductivo	49
Seirepox SF250	53
Seirepox Top Plus	56
Seirepox Top Plus M	60
Seirepox Decor	64
Seirepox 10W	67
Seirepox 20WB	71
Seirepox Coat W	73

1.3 - Pinturas y Revestimientos - PU

Probitano Autonivelante	79
Probitano Autonivelante Elástico	82
Probitano R20	86
Probitano W Transparente	90
Probitano R Antirrayado	92

1.4 - Pinturas - Acrílicos

Seirecolor	99
------------	----

1.5 - Morteros de Nivelación - Cementosos

Seirecem Nivelación BE	103
------------------------	-----

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

2.1 - Impermeabilizantes

Seire WP Primer	107
Seire WP Fast Primer	110
Seire WP 150	113
Seire WP 200	115
Seire WP 300 Insulation	118
Seire WP 400	120
Seire WP 400 TI	124
Seire WP 500	127
Seire WP 500 T	131
Seire WP Finish	134
Hidrofux Elastic	138
Hidrofux N	140
Seirepur Inject	142
Seirepur Reinject	144

3.1 - Hidrofugantes

Hidrofux 10	149
Hidrofux 20W	151

4.1 - Selladores y Juntas

Probijunt GR	155
Ardiflex	157
Probijunt D1	160
Probijunt D1 Imprimación	162
Seiregrout EP	164

5.1 - Complementarios

Seirecuarzo 0,4	169
Seirecuarzo 0,6	169
Seirecuarzo 0,8	169
Seirecuarzo 0,8 Color	169

6.1 - Reparación del Hormigón

Adipox Inyección	173
Adipox Unión 100	175
Adipox EP1000	177
Adipox Tixomortar	180
Seirepox A/N	182
Seirelatex	185
Seirebeton F	187

Índice alfabético	191
-------------------	-----

PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Imprimaciones Epoxi

1.1

Seirepox Imprimación
Seirepox Imprimación Conductivo
Seirepox Imprimación Humedad
Seirepox Imprimación Snell
Seiregroprimer
Seiretar R
Seirepox 103



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina epoxi sin disolventes

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACION es una resina epoxi de dos componentes fluida, sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes para usarse como endurecedor superficial, relleno y también como imprimación con las pinturas epoxi y poliuretano SEIRE.

Después de endurecer, SEIREPOX IMPRIMACION es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Sellado y endurecido de pavimentos de hormigón y mortero.
- Relleno de fisuras y juntas de corte.
- Imprimación para productos epoxi y poliuretano sobre soportes de hormigón o mortero.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREPOX IMPRIMACION una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACION deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina

que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1 kg de SEIREPOX IMPRIMACION, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX IMPRIMACION, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por

el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX IMPRIMACION puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX IMPRIMACION con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

1.- Actuando como endurecedor de suelos de hormigón: Aplicar SEIREPOX IMPRIMACION de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de hilo o de pelo corto/medio. Una sola aplicación será suficiente. Sobre soportes muy absorbentes y porosos, si fuera preciso,

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Resina epoxi sin disolventes

se aplicaría una segunda capa después de entre 12 y 24 horas de haber aplicado la primera.

2.- Actuando como relleno de fisuras y juntas de corte: Profundizar agujereando la fisura hasta los 2/3 del espesor de dicha solera, separando dichos agujeros entre si una distancia de 10 cm. El diámetro mínimo de los agujeros será de 12 mm. Realizar un corte con una sierra circular perpendicularmente al sentido de la fisura y, si fuera preciso, reforzar con grapas metálicas.

Antes de rellenar con SEIREPOX IMPRIMACION, aspirar y soplar las fisuras, los agujeros y los cortes con el fin de eliminar todo el polvo y suciedad existente.

Las fisuras finas no continuas pueden colmatarse con SEIREPOX IMPRIMACION sin utilizar el producto como relleno. Por regla general, podemos mezclar SEIREPOX IMPRIMACION con arena de sílice fina.

En el caso de tener fisuras con 5 mm de ancho, recomendamos una proporción de mezcla aproximada (en peso) de 1 : 0.5 partes de SEIREPOX IMPRIMACION con SEIRECUARZO 0.4. Para fisuras más anchas, se tendrán que buscar dosificaciones más altas del producto de relleno.

3.- Actuando como imprimación de productos epoxi y poliuretano:

Aplicar SEIREPOX IMPRIMACION con brocha o rodillo de pelo corto/medio.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola Airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

En sistemas multicapa se debe mezclar y espolvorear la imprimación con SEIRECUARZO 0.4 y 0.6 respectivamente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACION es de 200 a 300 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACION puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX IMPRIMACION es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Edición marzo 2020



SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina epoxi sin disolventes

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Para una aplicación en superficie, dependerá de la porosidad del soporte Aprox. 200-300 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 16 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjuntos de 10 kg y 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
12

8001448
EN 13813-2002
SEIREPOX IMPRIMACION
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO



Imprimación de elevada conductividad en base epoxi al agua

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO es una resina epoxi de dos componentes en base acuosa y con cargas conductoras en color negro para usarse como capa conductora en la realización de pavimentos Anti Estáticos.

Campo de aplicación:

- Quirófanos.
- Almacenes y zonas de almacenamiento de productos explosivos o inflamables.
- Zonas robotizadas.
- Salas con equipos electrónicos o informáticos de alta sensibilidad.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar imprimado con SEIREPOX IMPRIMACIÓN o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte. La película debe estar completamente seca y libre de grasa, polvo u otras partículas sueltas que puedan perjudicar la adherencia. No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO deben agitarse antes de mezclarlos. Verter el contenido del componente B en el envase del componente B. Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO, es trabajable durante 40 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5-10 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material. Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life sino que este se manifiesta por un fuerte aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO con temperaturas ambiente y de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Aplicar SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO con rodillo de pelo medio.

En los sistemas con cinta autoadhesiva de cobre asegurar un buen contacto con ella teniendo cuidado de no despegarla ni romperla.

Es indispensable que la aplicación sea homogénea y continua para asegurar el perfecto funcionamiento del sistema.

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO debe estar completamente seco al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20°C antes de la aplicación de la capa de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En este caso es necesario volver a imprimir.

Sistema autonivelante conductivo:

Precisa de la aplicación de una imprimación tipo SEIREPOX IMPRIMACIÓN, SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL, SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD, etc., sobre la que se adhiere una trama de cobre conectada a tierra. A continuación se recubre con SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO y finalmente se reviste con la capa coloreada SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO.

Para detalles sobre la ejecución del sistema completo consulte la Hoja de Sistema correspondiente.

Sistema pintura conductiva:

Requiere la aplicación de SEIREPOX R CONDUCTIVO como pintura conductiva de acabado. En caso de desearse una elevada conductividad transversal en el pavimento se aconseja el uso del sistema con imprimación superconductor SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO y trama de cobre conectada a tierra.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO es de 100 g/m²



SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO

Imprimación de elevada conductividad en base epoxi al agua

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACION CONDUCTIVO puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX IMPRIMACION CONDUCTIVO es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Edición marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1 kg/L
Consumo:	Aprox. 100 g/m ²
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 40 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 16 horas
Resistividad (IEC 61340-4-1):	< 100kΩ
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD



Resina epoxi para aplicación sobre soportes secos y húmedos

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD es una resina epoxi de dos componentes sin disolventes ni alcohol bencílico y con excelentes propiedades humectantes, formulada con endurecedores diseñados para usarse como imprimación sobre soportes metálicos y minerales con humedad residual.

Después de endurecer, SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Imprimación para revestimientos epoxi y poliuretano sobre soportes de hormigón y mortero secos o con humedad residual hasta un 8%.
- Imprimación para soportes metálicos.
- Imprimación con efecto protector de la corrosión.
- Imprimación para membranas de impermeabilización SEIRE WP.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <8%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado, usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos puede aplicarse SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD una vez transcurridos un mínimo de 7 días desde la puesta en obra. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 8% antes de la aplicación.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD deben agitarse antes de mezclarlos. Verter el contenido del componente B en el envase del

componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de tres minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD, es trabajable durante 45 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón.

En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

La primera capa de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD siempre se aplicará pura (sin modificar con arena, disolventes ni similares).

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por



SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD

Resina epoxi para aplicación sobre soportes secos y húmedos

encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 90%.

No aplicable en soportes con presión hidrostática permanente.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Sobre soporte húmedo aplicar la primera mano de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD siempre pura (sin modificar con arena, disolventes ni similares) con brocha o rodillo de pelo corto/medio.

Los tiempos de secado dependen, además de la temperatura ambiental, de la humedad del soporte.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 24 horas a 20°C antes de la aplicación de la segunda mano o las capas de acabado. No esperar nunca más de 72 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Para asegurar el aislamiento de la humedad se recomienda aplicar una segunda mano de imprimación antes de aplicar el revestimiento polimérico de acabado.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la segunda mano de imprimación deberá estar aún fresca.

En sistemas multicapa se debe mezclar y espolvorear la segunda mano de imprimación con SEIRECUARZO 0.4 y 0.6 respectivamente.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD es de 250 a 350 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Edición noviembre 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD



Resina epoxi para aplicación sobre soportes secos y húmedos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1 kg/L
Consumo:	Entre 250-350 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 45 minutos
Revestible en soportes secos (20°C):	8 horas
Revestible en soportes muy húmedos (20°C):	24 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
11

8001451
EN 13813-2002
SEIREPOX IMPRIMACION HUMEDAD
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0



SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL

Resina epoxi de endurecimiento rápido

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es una resina epoxi de dos componentes, fluida, sin disolventes, de rápido endurecimiento y con excelentes propiedades humectantes para usarse como endurecedor superficial y como imprimación con las pinturas epoxi y poliuretano SEIRE. Después de endurecer, SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

Sellado y endurecido de pavimentos de hormigón y mortero.

Imprimación para productos epoxi y poliuretano sobre soportes de hormigón o mortero.

Uso interior y exterior.

Su rapidez de curado permite reducir los plazos de ejecución y puesta en obra.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREPOX IMPRIMACION SNELL una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegu-

ra la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL, es trabajable durante 15 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada, unas 5-6 horas. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX IMPRIMACION SNELL con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Debido a su corto pot life, hay que tener en cuenta el reducido tiempo de puesta en obra de la mezcla, por lo que es necesario organizar adecuadamente la aplicación sin realizar pausas durante la misma.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL



Resina epoxi de endurecimiento rápido

Aplicar SEIREPOX IMPRIMACION SNELL de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de hilo o de pelo corto/medio. Una sola aplicación será suficiente. Sobre soportes muy absorbentes y porosos, si fuera preciso, se aplicaría una segunda capa entre 5 y 6 horas (a 20°C) después de haber aplicado la primera.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 5-6 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 12 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

En sistemas multicapa se debe mezclar y espolvorear la imprimación con SEIRECUARZO 0.4 y 0.6 respectivamente.

Cuando sea necesario, y teniendo muy en cuenta el corto pot life de la mezcla para evitar problemas de atascos por temprano endurecimiento en el circuito, puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es de 200 a 300 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición marzo 2020



SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL

Resina epoxi de endurecimiento rápido

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Entre 200-300 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 15 minutos
Revestible en soportes secos (20°C):	Después de 5 - 6 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
11

8001452
EN 13813-2002
SEIREPOX IMPRIMACION SNELL
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0



Mortero epoxi fluido para reparaciones, regularización e imprimación

Descripción del producto:

SEIREGROSPRIMER es un mortero epoxi de dos componentes, con cargas impalpables, no pigmentado, fluido, sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes para usarse como regularización y reparación superficial, y también como imprimación y capa base para las pinturas y revestimientos epoxi y poliuretano SEIRE. SEIREGROSPRIMER puede utilizarse puro o mezclado con árido para confeccionar morteros cargados. También admite espolvoreo de árido. Después de endurecer, SEIREGROSPRIMER es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Regularización y reparación de soportes de hormigón y mortero bacheados e irregulares.
- Imprimación y capa base para pinturas y revestimientos.
- Capa de regularización en técnica multicapa.
- Confección de morteros cargados
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión. La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado. Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREGROSPRIMER una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREGROSPRIMER deben agitarse antes de mezclarlos. Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos

que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1 kg de SEIREGROSPRIMER, es trabajable durante 55 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREGROSPRIMER, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREGROSPRIMER con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 15°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

SEIREGROSPRIMER no debe quedar visto o como acabado. Deberá siempre protegerse con pinturas o revestimientos.

Modo de aplicación:

El producto puede aplicarse puro o preparando un mortero con árido silíceo, dependiendo fundamentalmente del espesor a regularizar.

Aplicar SEIREGROSPRIMER de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma o llana e igualar y peinar pasando un rodillo de pelo medio.

En caso de aplicar el producto puro la dotación mínima es de 1.3 Kg/m².

Si fuera necesario dejar un acabado antideslizante y en



Mortero epoxi fluido para reparaciones, regularización e imprimación

la confección de sistemas multicapa, se espolvoreará sobre el producto aún fresco, árido de cuarzo de tamaño 0.6mm con un consumo aproximado de 2 Kg/m².

Una vez seco, se barre el árido no ligado, se lija y se aspira el polvo antes de proceder a la aplicación del revestimiento final.

La relación de mezcla del mortero y la granulometría del árido empleado dependen del espesor que se pretenda regularizar.

Para la confección de morteros de aplicación fluida ligeramente nivelante se recomiendan relaciones 1:0.5 con árido de 0.4mm. Relaciones más altas en árido son pastosas/secas y requieren medios especiales de aplicación. Este mortero exige un sellado final como capa de rodadura.

SEIREGROSPRIMER debe estar completamente seco al tacto, esperando un mínimo de 24 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Sobre la superficie lisa (sin espolvoreo) de SEIREGROSPRIMER es necesario realizar un lijado para asegurar la adherencia de las capas posteriores.

Consumo:

El consumo de SEIREGROSPRIMER depende del tipo de mortero preparado y del espesor requerido en la regularización:

Puro	Aprox 1.3 Kg/m ² /mm
Mortero 1:0.5	Aprox 1.5 Kg/m ² /mm

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREGROSPRIMER puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREGROSPRIMER es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Edición marzo 2020

SEIREGROSPRIMER



Mortero epoxi fluido para reparaciones, regularización e imprimación

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Consumo:	Puro: Aprox. 1,3 kg/m ² /mm Mortero 1:0.5: Aprox. 1,5 kg/m ² /mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 55 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 24 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm >8N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm Aprox. 20N/mm ²
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
11

8001527
EN 13813-2002
SEIREGROSPRIMER
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0



Revestimiento a base de resina epoxi sin disolventes modificada con alquitrán

Descripción del producto:

SEIRETAR R es un revestimiento impermeable a base de resina bicomponente epoxi-alquitrán, fluido y sin disolventes para usarse como imprimación de los revestimientos SEIRE sobre pavimentos de asfalto. También puede aplicarse como acabado impermeable y capa de rodadura.

Excelente adherencia y propiedades mecánicas además de cierta flexibilidad que le permiten absorber movimientos del soporte.

Buena resistencia química frente a ácidos diluidos, álcalis, disolventes, aceites, gasolinas, aguas residuales y agua de mar.

Después de endurecer, SEIRETAR R es impermeable al agua y resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Tratamiento protector e impermeable de estructuras metálicas o de hormigón.
- Capa de rodadura de pavimentos en garajes, gasolineras, hangares, puentes, etc.
- Imprimación sobre soportes de asfalto.
- Pavimentos antideslizantes con saturado de arena.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIRETAR R, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRETAR R deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRETAR R, es trabajable durante 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRETAR R, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

El tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Para evitar manchas por sangrado, es necesario aplicar un mínimo de dos capas de acabado siendo la primera siempre en base epoxi 100% sólidos.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRETAR R con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

1.- Como revestimiento:

Aplicar SEIRETAR R sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de pelo medio. Una sola aplicación será suficiente.

Si se quiere obtener una superficie antideslizante puede espolvorearse SEIRECUARZO 0.6 sobre SEIRETAR R aún fresco.



Revestimiento a base de resina epoxi sin disolventes modificada con alquitrán

A las 24 horas se elimina el exceso de arena mediante barrido o aspirado y se aplica una segunda mano de SEIRETAR R.

2.- Actuando como imprimación:

Aplicar SEIRETAR R sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de pelo medio. Espolvorear a saturación con SEIRECUARZO 0.6. Una vez seco, barrer, lijar y aspirar.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 12 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir. Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como depósitos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Para evitar sangrados aplicar un mínimo de dos manos de top coat (capa de acabado).

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIRETAR R es de 0.6 a 1 Kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRETAR R puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRETAR R es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad.

Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas, guantes de protección y mascarilla. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Aplicación restringida a uso profesional.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición mayo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Color:	Negro
Densidad:	Aprox. 1,13 kg/L
Consumo:	0,6 - 1 kg/m ² /mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 60 minutos
Revestible (20°C):	12 horas
Resistencias Químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRETAR R		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
Ácido cítrico	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
Ácido peracético	5 %				
Ácido sulfúrico	5 %				
ADD blue					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
N butanol					
Mostanol					
Hexanol					

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Acohol bencílico					
MPA					
Gasolina					
Gasoil					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno					
Vino tinto					
Vinagre					
Glicerina					
Xileno					
Skydrol jet					
Agua residual					
Agua de mar					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

SEIREPOX 103



Imprimación epoxi

Descripción del producto:

SEIREPOX 103 es un material epoxi en color gris, fluido, sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes para usarse como imprimación, capa de fondo, capa intermedia y capa de regularización. Puede utilizarse puro o mezclado con árido para confeccionar morteros cargados. También admite espolvoreo de árido.

Después de endurecer, SEIREPOX 103 es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

Imprimación y capa base para pinturas y revestimientos epoxi y poliuretano sobre soportes secos de hormigón o mortero.

Regularización y reparación de soportes de hormigón y mortero bacheados e irregulares.

Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.

Confección de morteros cargados y morteros secos. Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora, diamantado o gralladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREPOX 103 una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX 103 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase

del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX 103, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX 103 utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Para la imprimación de pequeñas superficies con SEIREPOX 103 se recomienda la realización de mezclas parciales en peso (respetando la relación de mezcla descrita en los envases) y/o trasvasar el contenido del kit una vez mezclado a varios botes de menor volumen para evitar, en lo máximo posible, la autocatalización de la reacción por el calor desprendido.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX 103 puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX 103 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o



Imprimación epoxi

de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

El producto puede aplicarse puro o preparando un mortero con árido silíceo, dependiendo fundamentalmente del espesor a regularizar. La relación de mezcla del mortero y la granulometría del árido empleado dependen del espesor que se pretenda regularizar. Para la confección de morteros de aplicación fluida ligeramente nivelante se recomiendan relaciones 1:0.5 con SEIRECUARZO 0.4.

Relaciones más altas en árido son pastosas/secas y requieren medios especiales de aplicación. Este mortero exige un sellado final como capa de rodadura.

Aplicar SEIREPOX 103 (puro o como mortero) de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma o llana e igualar y peinar pasando un rodillo de pelo medio.

En sistemas multicapa se debe mezclar y espolvorear la imprimación con SEIRECUARZO 0.4 y 0.6 respectivamente.

Una vez seco, se barre el árido no ligado, se lija y se aspira el polvo antes de proceder a la aplicación del revestimiento final.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 18 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

Consumo:

Puro: Aprox. 200-300g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX 103 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX 103 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición noviembre 2021

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX 103



Imprimación epoxi

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,25 kg/L
Consumo:	Aprox. 200-300 g/m ²
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	18 horas
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
21

8005962
EN 13813-2002
SEIREPOX 103
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B 2.0

PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Pinturas y Revestimientos Epoxi

1.2

Seirepox MF
Seirepox Multicapa
Seirepox Multicapa AL
Seirepox Multicapa Snell
Seirepox Autonivelante Conductivo
Seirepox R Conductivo
Seirepox SF250
Seirepox Top Plus
Seirepox Top Plus M
Seirepox Decor
Seirepox 10W
Seirepox 20WB
Seirepox Coat W



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



SEIREPOX MF

Ligante epoxi multifuncional

Descripción del producto:

SEIREPOX MF es una resina epoxi sin disolventes, coloreada, aplicable en cualquier pavimento donde se requiera un acabado resistente, estético y fácil de limpiar. Aplicable puro como pintura.

En combinación con SEIRECUARZO 0.6, SEIREPOX MF se puede usar para generar pavimentos multicapa, de alta resistencia mecánica, de 2 a 3 mm de grosor.

En combinación con SEIRECUARZO 0.4, SEIREPOX MF se aplica como revestimiento autonivelante de elevada planimetría. Después de endurecer, SEIREPOX MF es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX MF los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX MF deben

agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX MF, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX MF, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX MF con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MF



Ligante epoxi multifuncional

Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Autonivelante:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 500-700 gramos de SEIRECUARZO 0.4 por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el espesor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas.

Multicapa:

La capa de imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Una vez mezclado SEIREPOX MF, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 y extender sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con árido de cuarzo de la granulometría adecuada a la rugosidad requerida, habitualmente SEIRECUARZO 0.6.

Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor deseado y grado de antideslizamiento deseados.

La capa de acabado de SEIREPOX MF, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

Pintura	0.25-0.30 kg/m ² por capa
Autonivelante 1:0.5	1.6 kg/m ² /mm
Multicapa 1:0.4	0.5-0.6 kg/m ² por capa
Como sellado	400 a 500 g/m ²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX MF puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX MF es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Febrero 2021



Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Mínimo 16 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0.4 mm > 38 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0.4 mm Aprox. 90 N/mm ²
Envase:	Conjuntos de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
13

8004041
EN 13813
SEIREPOX MF
 Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR14
Reacción al Fuego	Bfl-s1

SEIREPOX MF



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX MF

	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor		●	●	●	●
Ácido acético	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
Ácido cítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido clorhídrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido láctico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido nítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	65 %	●	●	●	●
Ácido ortofosfórico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido peracético	5 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
	98 %	●	●	●	●
Aguá regia		●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●
Amoniaco		●	●	●	●
Etanol		●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●
Hidróxido potásico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Hidróxido sodico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
Lejía	50 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Tolueno		●	●	●	●
Vino tinto		●	●	●	●
Xileno		●	●	●	●

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX MULTICAPA

Ligante epoxi coloreado

Descripción del producto:

SEIREPOX MULTICAPA es un ligante epoxi de dos componentes, fluido y sin disolventes que aplicado en varias manos con técnica multicapa en combinación con árido silíceo, permite la confección de pavimentos lisos o antideslizantes, de fácil mantenimiento y limpieza y con altas prestaciones mecánicas y químicas.

El sistema multicapa permite la obtención de grandes espesores con un mínimo consumo de ligante. Después de endurecer, SEIREPOX MULTICAPA es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, cocinas y en cualquier pavimento donde se requiera una acabado resistente y estético.
- Para sistemas de alto espesor.
- Obtención de distintos grados de acabado antideslizante.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX MULTICAPA los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

La imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRE-

CUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX MULTICAPA deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX MULTICAPA, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX MULTICAPA, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX MULTICAPA con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MULTICAPA



Ligante epoxi coloreado

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados ambos componentes, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 y esparcir sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con árido de cuarzo de la granulometría adecuada a la rugosidad requerida, habitualmente SEIRECUARZO 0.6

Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor y grado de antideslizamiento deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX MULTICAPA, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola Airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Como Mortero: 1:0.4 - 0.5 a 0.6 kg/m² por capa

Como sellado: 400 a 500 g/m²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX MULTICAPA puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX MULTICAPA es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX MULTICAPA

RESISTENCIAS QUÍMICAS

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Después de 16 h aprox.
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 16 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 35 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
10

8001480
EN 13813
SEIREPOX MULTICAPA
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-IR7-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR7
Reacción al Fuego	Bfl-s1

SEIREPOX MULTICAPA



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX MULTICAPA

	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				
Skydrol					

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peroxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX MULTICAPA AL

Ligante epoxi coloreado apto para contacto con agua potable

Descripción del producto:

SEIREPOX MULTICAPA AL es un ligante epoxi de dos componentes, fluido, sin disolventes, diseñado para estar en contacto con agua potable y alimentos cuyo simulante de ensayo sea el agua potable.

Cumple con el Reglamento UE 10/2011 y con las exigencias del R.D. 847/2011 (materiales para contacto con alimentos) para cualquier periodo de contacto y para temperaturas inferiores o iguales a 40°C, tanto a que los productos utilizados en su formulación se encuentran en la lista positiva de sustancias como a que también cumple con los requisitos de migración global y específica. Para más información al respecto, solicitar el certificado correspondiente.

SEIREPOX MULTICAPA AL confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y altas prestaciones mecánicas y químicas además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Campo de aplicación:

- Áreas de elaboración y almacenamiento en industrias alimentarias.
- Revestimiento de depósitos de agua potable.
- Uso interior y exterior.
- Para soportes de diferente índole (hormigón, mortero, poliéster, acero, etc.).

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIREPOX MULTICAPA AL, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX MULTICAPA AL, los soportes deben imprimirse con el mismo SEIREPOX MULTICAPA AL ya sea en estado puro o diluido con Etanol (máx 3%) en función de la absorción del soporte.

No dejar transcurrir más de 24 horas a 20°C entre manos. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como depósitos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX MULTICAPA AL deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX MULTICAPA AL, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX MULTICAPA AL, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Previo a la utilización, es obligatorio proceder a una limpieza con agua limpia, por lo menos una vez, de los lugares recubiertos que vayan a estar en contacto con agua potable, alimentos, etc.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MULTICAPA AL



Ligante epoxi coloreado apto para contacto con agua potable

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX MULTICAPA AL con temperaturas ambiente y de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

1.- Como Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola Airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

2.- Como Multicapa:

SEIREPOX MULTICAPA AL, una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4, debe extenderse por el suelo sin dilación usando una llana lisa.

Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con SEIRECUARZO 0.6 o 0.8 dependiendo de la rugosidad requerida.

Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX MULTICAPA AL, aplicada a labio de goma, sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Pintura: Aprox. 0.25 - 0.4 kg/m² por mano

Multicapa 1:0.5: Aprox. 0.5 - 0.6 kg/m² por capa

Sellado: Aprox. 0.5 kg/m² (sistema multicapa)

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca, solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX MULTICAPA AL es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para información adicional.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX MULTICAPA AL

Ligante epoxi coloreado apto para contacto con agua potable

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Después de 6 h aprox.
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 38 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 90 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MULTICAPA AL



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX MULTICAPA AL		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peroxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX MULTICAPA SNELL

Ligante epoxi coloreado de endurecimiento rápido

Descripción del producto:

SEIREPOX MULTICAPA SNELL es un ligante epoxi de dos componentes, fluido, sin disolventes, de rápido endurecimiento que, aplicado en varias manos con técnica multicapa en combinación con árido silíceo, permite la confección de pavimentos lisos o antideslizantes, de fácil mantenimiento y limpieza y con altas prestaciones mecánicas y químicas.

El sistema multicapa permite la obtención de grandes espesores con un mínimo consumo de ligante.

Gracias a su rapidez de curado, SEIREPOX MULTICAPA SNELL permite realizar todas las fases del sistema en un solo día a 25°C.

Después de endurecer, SEIREPOX MULTICAPA SNELL es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, cocinas y en cualquier pavimento donde se requiera una acabado resistente y estético.
- Para sistemas de alto espesor.
- Obtención de distintos grados de acabado antideslizante.
- Su rapidez de curado permite reducir los plazos de ejecución y puesta en servicio.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación del SEIREPOX MULTICAPA SNELL los soportes deben imprimarse con SEIREPOX IMPRI-

MACIÓN SNELL o con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo aconsejado en su ficha técnica. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

La imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX MULTICAPA SNELL deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX MULTICAPA SNELL, es trabajable durante 15 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX MULTICAPA SNELL, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MULTICAPA SNELL



Ligante epoxi coloreado de endurecimiento rápido

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX MULTICAPA SNELL con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Debido a su corto pot life, hay que tener en cuenta el reducido tiempo de puesta en obra de la mezcla por lo que es necesario organizar adecuadamente la aplicación sin realizar pausas durante la misma.

Una vez mezclados los componentes A y B, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 y extender sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con árido de cuarzo de la granulometría adecuada a la rugosidad requerida, habitualmente SEIRECUARZO 0.6

Tras 5-6 horas a 20°C la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor y grado de antideslizamiento deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX MULTICAPA SNELL, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Como Mortero 1:0.4 0.5 a 0.6 kg/m²/capa
Como sellado 400 a 500 g/m²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX MULTICAPA SNELL puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX MULTICAPA SNELL es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX MULTICAPA SNELL

Ligante epoxi coloreado de endurecimiento rápido

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 15 minutos
Revestible (20°C):	Después de 5-6 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 27 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 50 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX MULTICAPA SNELL



SEIREPOX MULTICAPA SNELL

	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor		●	●	●	●
Ácido acético	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
Ácido cítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido clorhídrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido láctico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido nítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	65 %	●	●	●	●
Ácido ortofosfórico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido peracético	5 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
	98 %	●	●	●	●
Agua regia		●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●
Amoniaco		●	●	●	●
Etanol		●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●
Hidróxido potásico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Hidróxido sodico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
Lejía	50 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Tolueno		●	●	●	●
Vino tinto		●	●	●	●
Xileno		●	●	●	●

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

Autonivelante epoxi con propiedades antiestáticas

Descripción del producto:

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO es la capa de acabado del sistema Anti Estático.

Es un ligante epoxi de dos componentes, fluido, sin disolventes que, aplicado como autonivelante, permite realizar pavimentos conductivos de la electricidad estática, con un acabado liso y coloreado, fáciles de limpiar, de fácil mantenimiento, impermeables y con altas prestaciones mecánicas y químicas.

El sistema conductivo precisa de la aplicación de una imprimación tipo SEIREPOX IMPRIMACION, SEIREPOX IMPRIMACION SNELL, SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD, etc., sobre la que se adhiere una trama de cobre conectada a tierra. A continuación, se recubre con SEIREPOX IMPRIMACION CONDUCTIVO y finalmente se reviste con la capa coloreada SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO. Espesor total del sistema: 2mm.

Para detalles sobre la ejecución del sistema completo consulte la Hoja de Sistema correspondiente.

Campo de aplicación:

- Quirófanos.
- Laboratorios.
- Almacenes y zonas de almacenamiento de productos explosivos o inflamables.
- Zonas robotizadas.
- Salas con equipos electrónicos o informáticos de alta sensibilidad.
- Fábricas de componentes electrónicos.
- Salas blancas.

Preparación del soporte:

El soporte de base debe estar nivelado, tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada como diamantado o granallado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO los soportes deben haber sido tratados con SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO (ver ficha técnica correspondiente y hoja de sistema para seguir el procedimiento debidamente). La película de imprima-

ción debe estar completamente seca y libre de grasa, polvo u otras partículas sueltas que puedan perjudicar la adherencia.

No dejar secar las imprimaciones más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO deben agitarse antes de mezclarse. Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1 kg de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C. Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío o bien al exterior.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO con temperaturas ambiente y de soporte que no

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO



Autonivelante epoxi con propiedades antiestáticas

sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añaden 300 gramos de SEIRECUARZO 0.4 por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada de 5x5mm, de forma que se pueda controlar el espesor máximo de 1.5 mm. A continuación, debe de pasarse un rodillo de púas a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas, resultando una superficie nivelada de color uniforme.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO con SEIRECUARZO 0.4 en relación 1:0.3 es de 2.5kg/m² por capa de 1.5mm

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso.

En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Provoca irritación cutánea y ocular. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

Autonivelante epoxi con propiedades antiestáticas

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,35 kg/L
Consumo:	Mezcla 1:0.3 con SEIRECUARZO 0.4: 2.5kg/m ² por capa de 1.5 mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 35 minutos
Revestible (20°C):	1 día
Resistividad (del sistema completo):	104 - 106 Ω
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0.4 mm > 33 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0.4 mm Aprox. 90 N/mm ²
Envase:	Conjuntos de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
 C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
 19160 Chiloeches- Guadalajara
 11

8001447
EN 13813
SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO
 Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR4
Reacción al Fuego	Bfl-s1

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				
AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 28121, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX R CONDUCTIVO

Pintura epoxi antiestática

Descripción del producto:

SEIREPOX R CONDUCTIVO es una pintura epoxi de dos componentes, sin disolventes, que permite realizar pavimentos antiestáticos con acabado coloreado, liso o antideslizante, fáciles de limpiar, impermeables, con altas prestaciones mecánicas y químicas y de fácil mantenimiento y reparación/repintado.

Ajustando el proceso de aplicación, SEIREPOX R CONDUCTIVO permite la realización de acabados antiestáticos con propiedades disipativas, de elevada conductividad superficial y de elevada conductividad transversal. Gama de colores limitada.

Campo de aplicación:

Acabados coloreados en capa fina con carácter conductor (resistividad 104 - 106 Ohm) o disipativo (resistividad 106 - 109 Ohm) de pavimentos en:

- Quirófanos.
- Laboratorios.
- Zonas de almacenamiento de productos explosivos o inflamables.
- Zonas robotizadas.
- Salas con equipos electrónicos o informáticos de alta sensibilidad.
- Fábricas de componentes electrónicos.
- Salas blancas.
- Reparación/repintado de pavimentos conductivos antiguos.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Aplicar SEIREPOX R CONDUCTIVO directamente sobre el soporte, sobre el soporte imprimado o sobre uno antiguo adecuadamente preparado.

Para aquellos soportes que deban imprimirse se utilizará la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX R CONDUCTIVO deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX R CONDUCTIVO, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX R CONDUCTIVO, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío o bien al exterior.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX R CONDUCTIVO



Pintura epoxi antiestática

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX R CONDUCTIVO con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido al tono cromático de la base, la gama de colores es limitada.

Espesor máximo recomendado 500 micras secas.

Los valores de conductividad se consiguen tras un mínimo de tres días de curado.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B se aplica el material sobre el soporte adecuadamente preparado, mediante brocha o rodillo de pelo corto o medio. Como método de aplicación alternativo se recomienda extender el material por el suelo usando labio de goma y finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo corto.

Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según las condiciones ambientales. No dejar transcurrir menos de 16 horas a 20°C entre manos. En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Para realizar un pavimento antiestático con elevada conductividad (superficial y transversal) se puede optar por: 1. Aplicar SEIREPOX R CONDUCTIVO directamente sobre el soporte (siempre que éste sea ya conductivo como hormigón o sistema conductivo antiguo).

2. Sistema clásico con imprimación estándar / trama de cobre conectada a tierra / SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO y acabado con SEIREPOX R CONDUCTIVO.

Consultar al departamento técnico de Seire como evitar que la cinta de cobre quede parcialmente descubierta. Cuando se requiera un acabado disipativo superficial se aplicará SEIREPOX R CONDUCTIVO sobre una imprimación sin características conductivas.

Para la confección de acabados antideslizantes consultar al departamento técnico de Seire.

Si, por motivos de baja temperatura, la viscosidad resultara demasiado elevada para la aplicación, puede añadirse un máximo de un 2% de disolvente tipo xileno.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX R CONDUCTIVO es de 250 g/m² por capa.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX R CONDUCTIVO puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX R CONDUCTIVO es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX R CONDUCTIVO

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Aprox. 250 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 16 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistividad (EN 61340-4-1):	< 500kΩ
Envase:	Conjuntos de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX R CONDUCTIVO



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor		●	●	●	●
Ácido acético	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
Ácido cítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido clorhídrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido láctico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido nítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	65 %	●	●	●	●
Ácido ortofosfórico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido peracético	5 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
	98 %	●	●	●	●
Agua regia		●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●
Amoniaco		●	●	●	●
Etolol		●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●
Hidróxido potásico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Hidróxido sodico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
Lejia	50 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Tolueno		●	●	●	●
Vino tinto		●	●	●	●
Xileno		●	●	●	●

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 28121, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX SF250

Pintura epoxi 100% sólidos

Descripción del producto:

SEIREPOX SF250 es una pintura epoxi de dos componentes, brillante, 100% sólidos, sin disolventes, de bajo VOC, con elevado poder cubriente, para acabados lisos o antideslizantes que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y altas prestaciones mecánicas, químicas y a la abrasión, además de ofrecer un fácil mantenimiento. Colores limitados (consultar disponibilidad).

Después de endurecer, SEIREPOX SF250 es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Especialmente indicada para la aplicación en pavimentos de garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones.
- Revestimiento en la industria farmacéutica, alimentaria y química.
- Capa de acabado de pavimentos industriales.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX SF250 los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación. No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir. Una primera mano de SEIREPOX SF250 puede actuar como imprimación de sí mismo.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX SF250 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX SF250, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life, el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX SF250, utilizarlo inmediatamente.

Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX SF250 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

No aplicable sobre pinturas o revestimientos epoxi lisos.

SEIREPOX SF250



Pintura epoxi 100% sólidos

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto o brocha. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente (mínimo 12 horas). En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX SF250 es de 150 a 250 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX SF250 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX SF250 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para información adicional.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	150-250 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. después de 6 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjuntos de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIREPOX SF250

RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX SF250		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 1.4
- 1.5
- 2.1
- 3.1
- 4.1
- 5.1
- 6.1

SEIREPOX TOP PLUS



Resina multiusos transparente, 100% sólidos

Descripción del producto:

SEIREPOX TOP PLUS es una resina epoxi transparente y sin disolventes, de muy bajo amarilleo para múltiples usos tales como imprimación, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa con arenas de cuarzo o áridos coloreados y sistemas imagen con vinilo.

Después de endurecer, SEIREPOX TOP PLUS es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Capa de imprimación.
- Pavimentos multicapa.
- Pavimentos decorativos con árido de color.
- Pavimentos con técnica Compacto.
- Morteros sintéticos.
- Sistemas imagen con vinilo.
- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Los soportes deben imprimirse con SEIREPOX TOP PLUS o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX TOP PLUS deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos compo-

nentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX TOP PLUS, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX TOP PLUS, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX TOP PLUS con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear ligeramente.

Cuando se aplica como top coat de los sistemas imagen con vinilo el espesor máximo para una transparencia óptica es de 1.4 mm.

Modo de aplicación:

Imprimación:

Una vez mezclados los componentes A y B de SEIREPOX



SEIREPOX TOP PLUS

Resina multiusos transparente, 100% sólidos

TOP PLUS, el material se aplica directamente sobre el soporte preparado mediante labio de goma o rodillo de pelo medio. La imprimación puede mezclarse y/o espolvorearse con árido.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 24 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado excepto en el caso del mortero seco en que deberá estar aún fresca.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir. Cuando sea necesario puede espolvorearse a saturación airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Multicapa:

La capa de imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Una vez mezclados los componentes A y B añadir SEIRECUARZO 0,4 en proporción 1:0.4 y esparcir sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa.

Sobre la capa todavía húmeda se arena a saturación con SEIRECUARZO 0.6 o SEIRECUARZO COLOR. Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX TOP PLUS, aplicada labio de goma, sella la superficie y encapsula el árido. En caso necesario, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto para eliminar imperfecciones.

Mortero:

SEIREPOX TOP PLUS, una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.8 en proporción 1:6, debe esparcirse por el suelo sin dilación usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.

A continuación, se compacta y alisa con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.

En el momento de la aplicación del mortero confeccionado con SEIREPOX TOP PLUS la imprimación debe estar aún fresca.

En caso contrario es necesario lijar y volver a imprimir. El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con el mismo SEIREPOX TOP PLUS o con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

Como Imprimación: 0.2-0.3 Kg/m²
Como Mortero 1:6: 2.0 Kg/m²/mm
Como Multicapa 1:0.5: 0.5-0.6 Kg/m² por capa
Como Top Coat
en sistema imagen
con vinilo: Máx. 1.5 Kg/m²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX TOP PLUS puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX TOP PLUS es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para información adicional. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar las hojas de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020

SEIREPOX TOP PLUS



Resina multiusos transparente, 100% sólidos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 35 minutos
Revestible (20°C):	24 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 17 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 55 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
15

8001485
EN 13813-2002
SEIREPOX TOP PLUS
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-B2,0-AR 0,5 - IR14

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR14
Reacción al Fuego	Cfl-s1



SEIREPOX TOP PLUS

RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX TOP PLUS

	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor		●	●	●	●
Ácido acético	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
		●	●	●	●
Ácido cítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido clorhídrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido láctico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido nítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	65 %	●	●	●	●
Ácido ortofosfórico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido peracético	5 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
	98 %	●	●	●	●
Agua regia		●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●
Amoniaco		●	●	●	●
Etanol		●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●
Hidróxido potásico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Hidróxido sodico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
Leja	50 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Tolueno		●	●	●	●
Vino tinto		●	●	●	●
Xileno		●	●	●	●

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX TOP PLUS M



Ligante transparente 100% sólidos

Descripción del producto:

SEIREPOX TOP PLUS M es una resina epoxi transparente y sin disolventes, para múltiples usos tales como imprimación, capa intermedia y ligante para mortero. Después de endurecer, SEIREPOX TOP PLUS M es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Capa de imprimación en soportes secos para pavimentos multicapa y morteros.
- Capas intermedias en sistemas multicapa.
- Morteros sintéticos.
- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantada usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Los soportes deben imprimarse con SEIREPOX TOP PLUS M o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX TOP PLUS M deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintro-

duce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX TOP PLUS M, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX TOP PLUS M, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX TOP PLUS M con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Por su color de partida y tendencia al amarilleo no se recomienda para morteros con áridos de color ni para sellados transparentes.

Modo de aplicación:

Imprimación:

Una vez mezclados los componentes A y B de SEIREPOX TOP PLUS M, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante labio de goma o rodillo de pelo medio. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Puede espolvorearse con árido.

Capa intermedia:

Para sistemas multicapa la imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa. Esta capa de imprimación debe



SEIREPOX TOP PLUS M

Ligante transparente 100% sólidos

espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas superiores.

No esperar nunca más de 36 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mortero:

SEIREPOX TOP PLUS M, una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.8 en proporción 1:6, debe extenderse por el suelo sin dilación usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.

A continuación, se compacta y alisa con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.

En el momento de la aplicación del mortero confeccionado con SEIREPOX TOP PLUS M la imprimación debe estar aún fresca.

En caso contrario es necesario lijar y volver a imprimir. El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

Como Imprimación	0.3 kg/m ²
Como Mortero 1:6	2.0 kg/m ² /mm
Como Multicapa 1:0.5	0.5-0.6 kg/m ² por capa

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX TOP PLUS M puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX TOP PLUS M es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la hoja de seguridad para información adicional. Después de endurecido el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Diciembre 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX TOP PLUS M



Ligante transparente 100% sólidos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	16 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm 20 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4 mm > 65 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
20

8005401
EN 13813-2002
SEIREPOX TOP PLUS M
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-B2,0

Emisión de Sustancias Corrosivas SR
Adherencia por Tracción B 2.0



SEIREPOX TOP PLUS M

RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX TOP PLUS M		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	100 %				
Lejía					
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Ligante epoxi coloreado para la preparación de morteros para terrazo continuo y morteros semisecos

Descripción del producto:

SEIREPOX DECOR es un ligante epoxi coloreado, de dos componentes, fluido y sin disolventes, especialmente desarrollado para preparar morteros con triturados de mármol y/o vidrio con los que confeccionar terrazos continuos.

Asimismo, el mortero semiseco preparado con árido silíceo (SEIRECUARZO 0.8) en relación 1:6, permite la confección de pavimentos de altas prestaciones mecánicas.

Campo de aplicación:

Terrazo continuo:

- Locales comerciales.
- Recepciones de oficinas.
- Zonas peatonales en interiores.
- Locales de ocio.

Mortero semiseco:

- Suelos industriales con tránsito pesado.
- Muelles de carga y descarga.
- Talleres mecánicos.
- Zonas de rodadura, rampas.
- Hangares.
- Almacenes y lonjas.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado. Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX DECOR los soportes deben imprimarse con SEIREPOX IMPRIMACIÓN o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

Terrazo continuo:

La imprimación deberá estar completamente seca en el momento de la aplicación del mortero para terrazo continuo preparado con SEIREPOX DECOR.

Mortero semiseco:

En el momento de la aplicación del mortero semiseco confeccionado con SEIREPOX DECOR, la imprimación debe estar aún fresca. Si la imprimación se hubiera secado es necesario lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX DECOR deben agitarse antes de mezclarlos.

Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Terrazo continuo:

Incorporar la mezcla de resina sobre el triturado bajo agitación continua y una vez obtenida una masa homogénea añadir SEIREPOX DECOR FILLER en la cantidad necesaria para obtener un mortero trabajable de consistencia plástica.

Mortero semiseco:

Bajo agitación continua, añadir la mezcla de resina y endurecedor sobre el árido SEIRECUARZO 0.8mm sin cesar de agitar hasta obtener un mortero seco homogéneo. Para realizar esta operación se recomienda la utilización de una mezcladora de mortero adecuada.

Después de mezclar todos los componentes, 1Kg de SEIREPOX DECOR, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes líquidos del SEIREPOX DECOR, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado, o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.



SEIREPOX DECOR

Ligante epoxi coloreado para la preparación de morteros para terrazo continuo y morteros semisecos

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX DECOR con temperaturas ambiente y de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Terrazo continuo:

Antes de la aplicación del mortero se deben instalar y fijar al soporte los perfiles metálicos que separan las zonas de distinto color.

El mortero aplicado se extiende en las zonas preparadas y se regla procurando que sobrepase ligeramente en altura la de los perfiles metálicos sin desbordarse de zona, aplicando siempre un mínimo de 8mm.

La aplicación de colores contiguos precisa un secado de mínimo 24 horas a 20°C del primer color antes de la aplicación del segundo.

Para asegurar la dureza del mortero se recomienda esperar entre 48 y 72 horas antes de iniciar los pulidos.

Si tras el procedimiento de pulido quedaran poros es necesario rellenarlos mediante espátula con la misma resina procediendo a un pulido ligero a continuación.

Finalmente aplicar las ceras de protección recomendadas para pavimentos decorativos.

Mortero semisecco:

SEIREPOX DECOR, una vez mezclado con arena de cuarzo 0.8mm en proporción 1:6, debe extenderse sin dilación por el suelo imprimado aún fresco usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.

A continuación, se compacta y alisa con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.

El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con el mismo SEIREPOX DECOR o con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Terrazo continuo:

Para pletinas de 10mm de espesor se necesitan aproximadamente para cada m²

Resina	4.5Kg
Triturado	22Kg
SEIREPOX DECOR FILLER	8Kg

Mortero semisecco:

El consumo aproximado de SEIREPOX DECOR con árido en relación 1: 6 es de 2 kg/m² por milímetro de espesor. El consumo de SEIREPOX DECOR en la capa de sellado es de aprox. 0.5 kg/m²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX DECOR puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX DECOR es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020

SEIREPOX DECOR



Ligante epoxi coloreado para la preparación de morteros para terrazo continuo y morteros semisecos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,14 kg/L
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. después de 5 horas
Curado total:	7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mezcla para pletinas de 10mm > 19 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mezcla para pletinas de 10mm > 85 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIREPOX 10W

Pintura epoxi en base agua

Descripción del producto:

SEIREPOX 10W es una pintura epoxi de dos componentes, en base acuosa con fin de pot life visible que tolera soportes húmedos.

SEIREPOX 10W confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y prestaciones mecánicas y químicas medias además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Acabado satinado – brillante, con muy bajo amarilleo.

Material libre de disolventes orgánicos volátiles.

Después de endurecer, SEIREPOX 10W es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie, así como transpirable al vapor de agua.

Campo de aplicación:

- Especialmente indicada para la aplicación en pavimentos de garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones.
- Revestimiento en la industria farmacéutica, alimentaria y química.
- Revestimiento de túneles con poca ventilación.
- Capa de acabado de pavimentos industriales.
- Aplicable sobre soportes húmedos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <8%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX 10W los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

El mismo SEIREPOX 10W ya sea en estado puro o diluido con 5 – 10% de agua en función de la absorción del soporte puede actuar como imprimación de sí mismo. No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX 10W deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX 10W, es trabajable durante 40 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material.

Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un fuerte aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Cuando se aplique en superficies propensas a encharcarse con agua es recomendable el uso de una imprimación tipo SEIRE WP PRIMER.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX 10W con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear ligeramente.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX 10W



Pintura epoxi en base agua

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente (mínimo 15 horas). Debe preverse ventilación para la zona pintada.

Se puede dar un acabado ligeramente texturizado que mejora la resistencia al resbalado mediante el sembrado o mezcla con árido fino de cuarzo o partículas similares. Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como túneles, sótanos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX 10W es de 0.2 a 0.3 kg/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX 10W puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX 10W es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020



SEIREPOX 10W

Pintura epoxi en base agua

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Consumo:	0,2 - 0,3 kg/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 40 minutos
Revestible (20°C):	Después de 16 horas aprox.
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
17-18

8001487
EN 13813-2002
SEIREPOX 10W
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Impacto	IR14
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Reacción al Fuego	Bf-s1

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX 10W



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX 10W		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor		●	●	●	●
Ácido acético	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	99 %	●	●	●	●
		●	●	●	●
Ácido cítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido clorhídrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Ácido láctico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido nítrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	65 %	●	●	●	●
Ácido ortofosfórico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	85 %	●	●	●	●
Ácido peracético	5 %	●	●	●	●
	15 %	●	●	●	●
		●	●	●	●
Ácido sulfúrico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
	98 %	●	●	●	●
Agua regia		●	●	●	●
Aguarrás		●	●	●	●
Amoniaco		●	●	●	●
Etanol		●	●	●	●
Gasolina		●	●	●	●
Hidróxido potásico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Hidróxido sodico	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
	50 %	●	●	●	●
Lejía	50 %	●	●	●	●
	100 %	●	●	●	●
Peróxido de hidrógeno	5 %	●	●	●	●
	30 %	●	●	●	●
Tolueno		●	●	●	●
Vino tinto		●	●	●	●
Xileno		●	●	●	●

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



Pintura epoxi brillante en base agua

Descripción del producto:

SEIREPOX 20WB es una pintura epoxi de dos componentes, en base acuosa con fin de Pot-Life visible que tolera soportes húmedos.

SEIREPOX 20WB confiere a las superficies revestidas un acabado brillante, impermeabilidad, facilidad de limpieza y prestaciones mecánicas y químicas medias además de ofrecer un fácil mantenimiento y muy bajo amarilleo. Material libre de disolventes orgánicos volátiles.

Después de endurecer, SEIREPOX 20WB es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie, así como transpirable al vapor de agua.

Campo de aplicación:

- Especialmente indicada para la aplicación en pavimentos de garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones.
- Revestimiento en la industria farmacéutica, alimentaria y química.
- Revestimiento de túneles.
- Capa de acabado de pavimentos industriales.
- Aplicable sobre soportes húmedos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <6%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX 20WB los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación. No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

El mismo SEIREPOX 20WB ya sea en estado puro o diluido con 5 – 10% de agua en función de la absorción del soporte puede actuar como imprimación de sí mismo. No dejar transcurrir más de 24 horas a 20 °C entre manos. Si no fuera el caso es necesario lijar y volver a

imprimir. Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como túneles, sótanos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX 20WB deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en el contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX 20WB, es trabajable durante 40 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el Pot-Life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material.

Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del Pot-Life que se manifiesta por un elevado aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, aún y así, se recomienda cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean del mismo lote. Cuando se aplique en superficies propensas a encharcarse con agua es recomendable el uso de una imprimación tipo SEIRE WP PRIMER.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX 20WB con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 80%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear ligeramente.

SEIREPOX 20WB



Pintura epoxi brillante en base agua

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente (mínimo 20 horas). Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como túneles, sótanos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente.

Consumo:

El consumo aproximado es de 200 a 300 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX 20WB puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX 20WB es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Enero 2022

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,2 kg/L
Consumo:	200-300 g/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 40 minutos
Revestible (20°C):	Después de 20 horas aprox.
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Brillo (60°):	>80
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIREPOX COAT W

Ligante multiusos en base epoxi al agua

Descripción del producto:

SEIREPOX COAT W es una resina epoxi en base agua y muy bajo VOC para múltiples usos tales como imprimación, pintura antideslizante, mortero autonivelante, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa. Coloreada y tolerante a los soportes húmedos, presenta un acabado satinado-mate.

Después de endurecer, SEIREPOX COAT W es resistente al paso del agua y frente a agentes químicos a la vez que transpirable al vapor de agua.

Campo de aplicación:

- Aplicable en soportes húmedos, hormigón reciente, etc.
- Aplicable en soportes que deban transpirar, como sótanos, pavimentos bajo nivel freático, etc.
- Aplicable en soleras sin barrera de vapor.
- Aplicable en suelos industriales, laboratorios, almacenes, aparcamientos, hangares, talleres, áreas de producción y procesado y en general para instalaciones con una intensidad y frecuencia de tráfico media.
- Uso interior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <8%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Reparaciones de grietas, agujeros, etc. se llevarán a cabo antes de la aplicación de SEIREPOX COAT W usando para ello los productos SEIRE de la gama de reparación.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX COAT W los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

Sobre soportes absorbentes una primera mano de SEIREPOX COAT W diluida con un máximo de un 20% de agua puede actuar como imprimación de sí mismo.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su

correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX COAT W deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX COAT W, es trabajable durante 25 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material.

Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un fuerte aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX COAT W con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX COAT W



Ligante multiusos en base epoxi al agua

Modo de aplicación:

Imprimación:

Una vez mezclados los componentes A y B de SEIRE-POX COAT W, el material se aplica directamente sobre el soporte preparado mediante labio de goma o rodillo de pelo medio. La imprimación puede diluirse con un máximo de un 20% de agua y mezclarse y/o espolvorearse con árido.

Pintura antideslizante:

Una vez mezclados los componentes A y B, la mezcla se aplica con rodillo de pelo medio. En caso de precisar una textura más rugosa, se puede añadir 0.03 Kg de SEIRE-CUARZO 0.6 por cada kilo de mezcla (un 3% de árido). Si fuera necesario mejorar la aplicación, la pintura puede diluirse con un máximo de un 15% de agua.

Autonivelante:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade 0.7-1 Kg de SEIRECUARZO 0.6 por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el espesor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas.

Multipaca:

Una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.3-0.5, debe extenderse por el suelo sin dilación usando una llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda de SEIREPOX COAT W se arena a saturación con SEIRECUARZO 0.6. Al día siguiente la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido. Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX COAT W, aplicada a labio de goma, sella la superficie y encapsula el árido. En caso necesario, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto para eliminar imperfecciones.

Mortero:

SEIREPOX COAT W, una vez mezclado con arena de cuarzo 0.9mm en proporción 1:3, debe extenderse por el suelo sin dilación usando un rastrollo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4 mm.

A continuación, se compacta y alisa con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con agua.

El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con el mismo SEIREPOX COAT W.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como túneles, sótanos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente. La dilución solo es posible con agua en los casos y en las cantidades especificados.

Consumo:

Como Imprimación	Aprox. 85 g/m ²
Como Pintura antideslizante	Aprox. 150 g/m ² /capa
Como Autonivelante 1:1	Aprox. 1.7 Kg/m ² /mm
Como Mortero 1:0.4	400 - 500 g/m ² /capa
Como Mortero 1:3	Aprox. 2.0 Kg/m ² /mm

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX COAT W puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX COAT W es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la hoja de seguridad para información adicional. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Noviembre 2020



SEIREPOX COAT W

Ligante multiusos en base epoxi al agua

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 25 minutos
Revestible (20°C):	24 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,6mm > 20 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,6mm > 60 N/mm ²
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
17

8004651
EN 13813-2002
SEIREPOX COAT W
Pavimento autonivelante de resina
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Impacto	IR14
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Reacción al Fuego	Bfl-s1

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX COAT W



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREPOX COAT W		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Pinturas y Revestimientos PU

1.3

Probitano Autonivelante
Probitano Autonivelante Elástico
Probitano R20
Probitano W Transparente
Probitano R Antirayado



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



PROBITANO AUTONIVELANTE

Resina de PU para pavimentos

Descripción del producto:

PROBITANO AUTONIVELANTE es una resina fluida de poliuretano bicomponente coloreado, sin disolvente para la realización de revestimientos autonivelantes de elevada planimetría y altas prestaciones mecánicas y químicas. Después de endurecer, PROBITANO AUTONIVELANTE es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Aparcamientos, hangares, áreas de producción y procesado, cocinas, etc.
- Laboratorios y salas industriales en industrias alimentarias, farmacéuticas y químicas.
- Almacenes y depósitos motorizados de mercancías.
- Talleres mecánicos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado del mismo. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros y grietas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de PROBITANO AUTONIVELANTE los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de PROBITANO AUTONIVELANTE deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un máximo de 3 minutos evitando la inclusión de aire.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de PROBITANO AUTONIVELANTE, es trabajable durante 25 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de PROBITANO AUTONIVELANTE, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBITANO AUTONIVELANTE



Resina de PU para pavimentos

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBITANO AUTONIVELANTE con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza aromática del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden ver afectado su color.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 500 gramos de SEIRECUARZO 0.4 por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el espesor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Mortero 1:0.5

Aprox 1.7 kg/m²/mm

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBITANO AUTONIVELANTE puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBITANO AUTONIVELANTE es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión. Puede provocar síntomas de alergia.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020



PROBITANO AUTONIVELANTE

Resina de PU para pavimentos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Consumo:	1,7 kg/m ² /mm (mortero 1:0.5)
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 25 minutos
Revestible (20°C):	Después de aprox. 16 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:0.3 con arena 0.4mm Aprox. 45 N/mm ²
Envase:	Conjuntos de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
10

8004452
EN 13813
PROBITANO AUTONIVELANTE
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-IR4-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR4
Reacción al Fuego	Bfl-s1

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO



Resina elástica de PU para pavimentos

Descripción del producto:

PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO es una resina fluida de poliuretano bicomponente, coloreado, sin disolventes, para la confección de suelos autonivelantes de elevada planimetría, elásticos y con buenas resistencias químicas y a la abrasión.

Después de endurecer, PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Pavimentos a los que se quiera dotar de elasticidad para soportar pequeños movimientos, vibraciones y dilataciones del soporte.
- Pavimentos confortables
- Pabellones y pistas deportivas.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado del mismo. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros y grietas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, y especialmente allí donde existan superficies muy porosas se recomienda más de una capa para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la prime-

ra esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO deben agitarse antes de mezclarlos. Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un máximo de 3 minutos evitando la inclusión de aire.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO, es trabajable durante 25 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C. Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.



PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO

Resina elástica de PU para pavimentos

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza aromática del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden ver afectado su color.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 300 gramos de SEIRECUARZO 0.4 por cada kilo de mezcla. Proporciones más elevadas de árido comprometen la elasticidad. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el espesor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas. En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

Mortero 1:0.3 Aprox. 1.6 kg/m²/mm

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBITANO AUTONIVELANTE ELASTICO puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión. Puede provocar síntomas de alergia.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Enero 2021

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO



Resina elástica de PU para pavimentos

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,2 kg/L
Consumo:	1,6 kg/m ² /mm (mortero 1:0.3)
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 25 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 24 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:0.3 con arena 0.4mm Aprox. 10 N/mm ²
Dureza Shore A:	Aprox. 90
Envase:	Conjuntos de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
11

8004453
EN 13813
PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO
Pavimento autonivelante de resina
EN 13813:SR-B2,0-IR14-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR14
Reacción al Fuego	Cfl-s1



PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO

RESISTENCIAS QUÍMICAS

PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO	
	RESISTE El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
	5 %				
Ácido cítrico	30 %				
	5 %				
Ácido clorhídrico	30 %				
	5 %				
Ácido láctico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido nítrico	30 %				
	65 %				
	5 %				
Ácido ortofosfórico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido peracético	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	5 %				
Lejía	100 %				
	5 %				
Peróxido de hidrógeno	30 %				
	5 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
2.1
2.1
3.1
3.1
4.1
4.1
5.1
5.1
6.1

PROBITANO R20



Pintura de PU alifático especialmente indicada para exteriores

Descripción del producto:

PROBITANO R20 es un revestimiento coloreado de poliuretano alifático en disolvente, en dos componentes que gracias a su excelente penetración en el soporte y elevada adherencia confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y elevadas prestaciones mecánicas y químicas, además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Su alta resistencia a la radiación ultravioleta, lo hace especialmente recomendable para aplicaciones en el exterior.

Después de endurecer, PROBITANO R20 es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Protección de pavimentos en garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones como salas de exposiciones.
- Revestimiento en la industria farmacéutica, alimentaria y química.
- Capa de acabado de pavimentos industriales.
- Uso interior y exterior.
- Aplicable sobre soporte mineral y metálico.
- Sellado de pavimentos antideslizantes, previo espolvoreo de arena.
- Rehabilitación en general de obras públicas.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada como diamantado o granallado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar PROBITANO R20, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de PROBITANO R20 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del

componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1 kg de PROBITANO R20, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de PROBITANO R20, utilizarlo inmediatamente.

El material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un ligero aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBITANO R20 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola Airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto. La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada.

Este tiempo de curado varía según las condiciones ambientales.



PROBITANO R20

Pintura de PU alifático especialmente indicada para exteriores

No dejar transcurrir menos de 8 horas a 20°C entre manos.

En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Aplicar las capas necesarias para su total cobertura.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como depósitos, etc, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de PROBITANO R20 es de 200-250 g/m² por mano según rugosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBITANO R20 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBITANO R20 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBITANO R20



Pintura de PU alifático especialmente indicada para exteriores

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Aprox. 200-250 g/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Tras 8 horas aprox.
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
17

8001458
EN 13813
PROBITANO R20
Resina sintética para pavimentos
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Resistencia al Impacto	IR14
Reacción al Fuego	Bfl-s1



PROBITANO R20

RESISTENCIAS QUÍMICAS

PROBITANO R20		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
	5 %				
Ácido cítrico	30 %				
	5 %				
Ácido clorhídrico	30 %				
	5 %				
Ácido láctico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido nítrico	30 %				
	65 %				
	5 %				
Ácido ortofosfórico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido peracético	15 %				
Skydrol					

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
2.1
3.1
4.1
5.1
6.1

PROBITANO W TRANSPARENTE



Barniz de PU alifático bicomponente en base acuosa

Descripción del producto:

PROBITANO W TRANSPARENTE es un barniz sellador transparente de poliuretano alifático, bicomponente, en base acuosa, exento de disolventes, brillante, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos, de hormigón y de morteros decorativos, aumentando su resistencia al rayado, a la abrasión, estabilidad al exterior, resistencia a agentes químicos y con una excelente resistencia a las manchas. Fácil limpieza y mantenimiento.

Después de endurecer, PROBITANO W TRANSPARENTE es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Protección y decoración de pavimentos sometidos a tráfico ligero como pasillos, salas de exposiciones, garajes, almacenes, etc.
- Capa de acabado en sistemas de poliuretano y epoxi.
- Capa de protección en pavimentos con áridos coloreados o con chips.
- Protección y sellado en hormigones fratasados o pulidos.
- Protección y sellado en morteros decorativos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte, caso que fuera necesaria, debe realizarse con maquinaria especializada, lijadora o diamantado, según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Mezclado:

El componente A de PROBITANO W TRANSPARENTE debe agitarse antes de la mezcla.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio

de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de PROBITANO W TRANSPARENTE, es trabajable durante 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de PROBITANO W TRANSPARENTE, utilizarlo inmediatamente.

Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas varias capas de PROBITANO W TRANSPARENTE pueden ser necesarias para conseguir una aplicación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte. Durante la aplicación y el curado se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBITANO W TRANSPARENTE con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Se aplican un mínimo de dos manos directamente sobre el soporte preparado, mediante rodillo de pelo corto de esmalter, de espuma o airless. La aplicación del producto se hará en capas finas ya que un espesor excesivo de capa resulta en un mal curado del producto, pudiéndose generar pequeñas burbujas. Debe asegurarse una aplicación uniforme en toda la superficie, evitar las acumulaciones de material y el solape o sobrepintado excesivo. Evítense sobresaturar el rodillo ya que puede resultar en la caída de gotas en la superficie pintada.

Debe eliminarse las fibras sueltas de los rodillos nuevos antes de proceder a la aplicación de PROBITANO W TRANSPARENTE.

Una vez seca la primera capa se aplica una segunda en sentido perpendicular a la primera observando las



PROBITANO W TRANSPARENTE

Barniz de PU alifático bicomponente en base acuosa

mismas precauciones y forma de aplicación. El tiempo de curado varía según la absorción del soporte y las temperaturas ambiente y de la superficie. En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de PROBITANO W TRANSPARENTE es de 200 gr/m² en dos manos según rugosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBITANO W TRANSPARENTE puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBITANO W TRANSPARENTE es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La aplicación del producto se debe realizar con gafas y guantes de protección.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local o se usarán máscaras de protección contra vapores. Para más información, consulte la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,05 kg/L
Contenido en sólidos:	Aprox. 40%
Consumo:	Aprox. 200 g/m ² en dos manos según rugosidad del soporte
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 60 minutos
Revestible (20°C):	Después de 4–12 h según absorción del soporte
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

PROBITANO R ANTIRAYADO



Barniz transparente de PU alifático resistente al rayado

Descripción del producto:

PROBITANO R ANTIRRAYADO es un revestimiento transparente y mate, de poliuretano alifático de 2 componentes en disolvente indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia al rayado, a la abrasión, estabilidad al exterior, y resistencia a agentes químicos.

Después de endurecer, PROBITANO R ANTIRRAYADO es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Protección de pavimentos poliméricos en garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones como salas de exposiciones.
- Capa de protección en pavimentos con áridos coloreados o con chips.
- Acabado mate para pavimentos autonivelantes.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

La superficie sobre la que se aplique debe estar limpia, seca (humedad <4%) y libre de restos de barniz, ceras, grasas, aceites, polvo u otras partículas sueltas tales como restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Para asegurar una correcta adherencia no dejar transcurrir más de 48 horas de la aplicación del pavimento de resina.

Mezclado:

Los componentes individuales de PROBITANO R ANTIRRAYADO deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de PROBITANO R ANTIRRAYADO, es trabajable durante 50 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del PROBITANO R ANTIRRAYADO, utilizarlo inmediatamente.

El material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un ligero aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

PROBITANO R ANTIRRAYADO no se aplica directamente sobre soportes muy absorbentes como hormigón; se utiliza exclusivamente para proteger pavimentos ya curados del tipo SEIREPOX MULTICAPA, PROBITANO AUTONIVELANTE o SEIREPOX MF.

Utilizar siempre PROBITANO R ANTIRRAYADO con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Dotaciones superiores a la recomendada alargan excesivamente el tiempo de curado y afectan negativamente el acabado.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola Airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

No aplicar la segunda mano en un tiempo inferior a las 24 horas de la primera, ni 48 horas después. En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Es muy importante aplicar dos manos del producto, cruzando la segunda sobre la primera. La dotación recomendada es de 80 gr/m² por mano.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares cerrados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de PROBITANO R ANTIRRAYADO es de 80-90 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBITANO R ANTIRRAYADO puede limpiarse con un



PROBITANO R ANTIRAYADO

Barniz transparente de PU alifático resistente al rayado

disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBITANO R ANTIRAYADO es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Diciembre 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBITANO R ANTIRAYADO



Barniz transparente de PU alifático resistente al rayado

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	80-90 g/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 50 minutos
Transitabilidad:	Después de 48 horas aprox.
Revestible (20°C):	Tras 24 horas aprox.
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
20

8001433
EN 13813-2002
PROBITANO R ANTIRAYADO
Resina sintética para pavimentos
EN 13813:SR-B2,0

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Reacción al Fuego	Bfl-s1



PROBITANO R ANTIRAYADO

RESISTENCIAS QUÍMICAS

PROBITANO R ANTIRAYADO		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Pinturas - Acrílicos

1.4

Seirecolor



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Revestimiento anticarbonatación a base de resinas sintéticas en dispersión

Descripción del producto:

SEIRECOLOR es una pintura coloreada, monocomponente, de viscosidad media a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa.

SEIRECOLOR confiere a las superficies revestidas impermeabilidad al agua y al CO₂, facilidad de limpieza y prestaciones mecánicas y químicas medias-bajas además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Acabado satinado-mate.

Después de endurecer, SEIRECOLOR es impermeable al agua y al CO₂, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie así como transpirable al vapor de agua. SEIRECOLOR una vez endurecido puede lavarse con agua sola o con detergente.

Campo de aplicación:

- Protección de estructuras y elementos de hormigón.
- Pintura anticarbonatación sobre hormigón.
- Terminación de fachadas y decoración de interiores, tanto de viviendas como de edificios industriales.
- Terminación de pavimentos deportivos.
- Accesos a viviendas, aceras, isletas, etc.
- Capa de color para aglomerados asfálticos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Las superficies de hormigón pueden estar húmedas (máx. 6%) pero no mojadas.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora o diamantado, según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIRECOLOR los soportes, en función de su absorción, deben imprimarse con el mismo SEIRECOLOR diluido con 5 – 10% de agua.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Recomendaciones:

SEIRECOLOR debe agitarse antes de usar.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRECOLOR con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Evitar aplicaciones en situaciones de lluvia y/o fuerte viento o cuando se prevean heladas.

Evitar el contacto prolongado de la película endurecida con agua ya que podría producirse ablandamiento.

Modo de aplicación:

Puede aplicarse con brocha o rodillo.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Para una óptima durabilidad del revestimiento deben aplicarse dos manos con un intervalo de máx. 24 horas entre ellas.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIRECOLOR es de 0.5 kg/m² en dos manos y según soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRECOLOR puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRECOLOR es de 9 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.



Revestimiento anticarbonatación a base de resinas sintéticas en dispersión

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, enjuagar con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

Aplicar con gafas y guantes de protección.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Noviembre 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Consumo:	0,5 kg/m ² en dos manos y según soporte
Contenido en sólidos:	62% en peso
Revestible (20°C, h.r. <50%):	Después de aprox. 6 horas
Totalmente cargable (20°C, h.r. <50%):	7 días
Envase:	Conjuntos de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 9 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
15

15857
UNE EN 1504-2
SEIRECOLOR

Protección superficial 1.3
Revestimiento acrílico en dispersión

Permeabilidad al CO ₂	Sd > 50m
Permeabilidad al vapor de agua	Clase I (Sd < 5m)
Absorción por capilaridad	W < 0.1Kg/m ² ·h 0.5
Adhesión	≥ 2 N/mm ²
Reacción al fuego	Clase F
Sustancias peligrosas	Cumple 5.3

PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Morteros de Nivelación - Cementosos

1.5

Seirecem Nivelación BE



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



SEIRECEM NIVELACIÓN BE

Mortero cementoso autonivelante para grandes superficies

Descripción del producto:

SEIRECEM NIVELACIÓN BE es un mortero compuesto de cementos especiales, plastificantes y cargas seleccionadas, que, una vez mezclado con agua, le confieren excelentes propiedades nivelantes y elevada resistencia superficial. Autonivelante, aplicable por bombeo. Pisable a las 2-3h.

El mortero fragua y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras incluso en capas gruesas.

Aplicable en espesores de 1 hasta 15 mm

Campo de aplicación:

- Renovación y nivelación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento, anhidrita y revestimientos cerámicos o de piedra natural.
- Creación de superficies lisas para la colocación de piezas cerámicas, de piedra natural, suelos técnicos revestimientos ligeros, ... en edificación residencial y comercial sometidas a tráfico ligero.
- Uso en interiores.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, duro, sólido, áspero y libre de polvo, partículas sueltas, restos de pinturas, aceites, ... Es conveniente que tenga una rugosidad intermedia para facilitar la penetración y adherencia.

Si es necesario, dependiendo de la suciedad existente, debe prepararse con medios mecánicos.

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia, se debe imprimir el soporte con una imprimación acrílica de la gama SEIRE. En soportes muy absorbentes se recomiendan dos manos de imprimación.

Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con SEIREPOX IMPRIMACIÓN arenada a saturación.

El soporte deberá permanecer siempre seco.

En caso de duda preguntar al Departamento Técnico de SEIRE o realizar una prueba previa.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Mezclado:

Para la preparación del mortero, verter en un recipiente agua limpia e ir añadiendo el polvo lentamente incorporándolo con la ayuda de un agitador eléctrico agitando fuertemente hasta obtener un mortero homogéneo y fluido sin grumos.

Para la mezcla de 25 kg de polvo SEIRECEM NIVELACIÓN BE se necesitan aproximadamente 5 ¾-6 litros de agua.

El mortero se puede trabajar aprox. durante 1/2 hora a una temperatura de 18°C - 20°C.

Temperaturas más bajas alargan el tiempo de utilización, temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización. Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Modo de aplicación:

Con SEIRECEM NIVELACIÓN BE se pueden rellenar irregularidades fácilmente y es tan fluido que en general casi no es necesario un tratamiento posterior de lijado.

Para nivelar y aplicar capas finas, se extiende el mortero con una llana o patín extendedor, se nivela y alisa por sí mismo.

En soportes no porosos, aplicar como mínimo una capa de 1,5 mm.

En grandes superficies, se puede aplicar utilizando bombas cilíndricas o helicoidales que sean capaces de expulsar 20-40 litros de mortero por minuto.

El mortero SEIRECEM NIVELACIÓN BE se puede aplicar de una sola pasada, en capas de hasta 5 a 15 mm de espesor.

Para capas superiores de 15 mm se puede alargar como sigue:

Material/ Lavado	Granulometría	Relación mezcla	
		Material	Arena
Arena	0-4 mm	1 vol.	0,3 vol.

Recomendaciones:

Proteger la superficie de los rayos solares y corrientes de aire para evitar un secado demasiado rápido.

Aplicaciones posteriores se realizarán sobre SEIRECEM NIVELACIÓN BE seco y con una nueva capa de imprimación.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRECEM NIVELACIÓN BE con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C ni superiores a 30°C.

Uso solo interior.

No apropiado para aplicaciones en exteriores o soportes sometidos constantemente a la humedad.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX 10W puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRECEM NIVELACIÓN BE



Mortero cementoso autonivelante para grandes superficies

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRECEM NIVELACIÓN BE es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = Producto que contiene cemento pobre en cromato.

CE

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
15

24430
EN 13813
SEIRECEM NIVELACIÓN BE
Mortero Autonivelante
EN 13813:CT C35-F7

Resistencia a la compresión	C35
Resistencia a la flexotracción	F7
Reacción al fuego	E

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	5 ¾ - 6 litros de agua: 25 kg de polvo que representan aprox. 1 vol. de agua: 3 1/2 vol. de polvo.
Densidad:	Aprox. 1,2 kg/L
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 1,9 kg/L
Rendimiento:	Aprox. 1,6 kg de polvo por m ² y mm
Tiempo abierto (20°C):	Aprox. 30 minutos
Transitibilidad (20°C):	Aprox. 3 horas
Resistencia a la compresión:	Tras 28 días > 35 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 28 días > 7 N/mm ²
Revestible:	Hasta 10 mm: 36 horas Hasta 30 mm: 3 días Hasta 50 mm: 7 días
Apto mobiliario con ruedas:	Sí
Apto para calefacción radiante:	Sí
Envase:	Sacos de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

IMPERMEABILIZANTES

Impermeabilizantes

2.1

Seire WP Primer
Seire WP Fast Primer
Seire WP 150
Seire WP 200
Seire WP 300 Insulation
Seire WP 400
Seire WP 400 TI
Seire WP 500
Seire WP 500 T
Seire WP Finish
Hidrofux Elastic
Hidrofux N
Seirepur Inject
Seirepur Reinject



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



SEIRE WP PRIMER

Imprimación epoxi en base acuosa

Descripción del producto:

SEIRE WP PRIMER es una resina epoxi en base acuosa de dos componentes, fluida, y con excelentes propiedades humectantes para usarse como imprimación de productos de impermeabilización de la gama SEIRE WP y de revestimientos epoxi y poliuretano SEIRE, sobre todo tipo de soportes en interior y exterior. Aplicable sobre soporte húmedo. Después de endurecer, SEIRE WP PRIMER es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Imprimación para todo tipo de revestimiento con especial compatibilidad con sistemas de base acuosa.
- Imprimación sobre soportes no porosos (cerámica, metal,...)
- Imprimación sobre soportes porosos (hormigón, asfalto,...)
- Imprimación sobre soportes de hormigón o mortero con humedad residual de hasta el 8%
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <8%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Reparaciones de grietas, agujeros, etc. se llevarán a cabo antes de la aplicación de SEIRE WP PRIMER usando para ello los productos SEIRE de la gama de reparación. Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIRE WP PRIMER, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRE WP PRIMER deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRE WP PRIMER, es trabajable durante 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5-10 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material. Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un fuerte aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP PRIMER con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar a temperaturas superiores a +30°C. No aplicar con humedades ambientales superiores al 85%.

La imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse en soportes con humedad existente de como máximo el 8 %. Para superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de SEIRE.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez mezclado, SEIRE WP PRIMER debe extenderse por el suelo sin dilución usando una brocha o rodillo de pelo corto/medio.

Puede diluirse el producto con un 30-40% de agua para ajustar viscosidad.

Pueden ser necesarias una o más capas de SEIRE WP PRIMER para asegurar una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP PRIMER



Imprimación epoxi en base acuosa

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Debe preverse ventilación para la zona imprimada.

Consumo:

El consumo de SEIRE WP PRIMER es de 100-300g/m² (según soporte y proceso de aplicación).

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP PRIMER puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP PRIMER es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



SEIRE WP PRIMER

Imprimación epoxi en base acuosa

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1 kg/L
Consumo:	Para una aplicación en superficie, dependerá de la porosidad del soporte. Aprox. 100-300g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 60 minutos
Revestible sobre soporte seco (20°C):	Min. 6 horas Max. 24 horas
Revestible sobre soporte húmedo (20°C):	Min. 12 horas Max. 24 horas
Humedad de soporte:	Max. 8%
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloechoes- Guadalajara
17

8005117
EN 13813-2002
SEIRE WP PRIMER
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP FAST PRIMER



Imprimación epoxi de curado ultrarrápido

Descripción del producto:

SEIRE WP FAST PRIMER es una resina epoxi en base acuosa, de bajas emisiones, sin disolventes, con excelente adherencia sobre todo tipo de soportes en interior y exterior. Especialmente diseñada para sistemas de pavimentos e impermeabilización de curado ultrarrápido como SEIRE WP500.

SEIRE WP FAST PRIMER es aplicable en horizontal y vertical sobre soporte húmedo hasta 8%, puede mezclarse y/o espolvorearse con arena, es revestible tras 3h a 20°C, admite un espesor máximo por capa de 500g/m² y tiene un curado rápido, incluso a 10°C, con excelente resistencia a los carbamatos.

Después de endurecer, SEIRE WP FAST PRIMER es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Imprimación sobre soportes no porosos (cerámica, metal,...)
- Imprimación sobre soportes porosos (hormigón, asfalto,...)
- Imprimación sobre soportes de hormigón o mortero con humedad residual de hasta el 8%
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <8%) pero no encharcado y debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrante, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Reparaciones de grietas, agujeros, etc. se llevarán a cabo antes de la aplicación de SEIRE WP FAST PRIMER usando para ello los productos SEIRE de la gama de reparación.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIRE WP FAST PRIMER, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRE WP FAST PRIMER deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRE WP FAST PRIMER, es trabajable durante un mínimo de 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Se recomienda un tiempo de inducción de unos 5-10 minutos (a 20°C) antes de empezar a aplicar el material. Por su carácter acuoso el material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un fuerte aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP FAST PRIMER con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar a temperaturas superiores a +30°C.

No aplicar con humedades ambientales superiores al 85%.

La imprimación SEIRE WP FAST PRIMER puede aplicarse en soportes con humedad existente de como máximo el 8%. Para superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de SEIRE.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear ligeramente.

Modo de aplicación:

Una vez mezclado, SEIRE WP FAST PRIMER debe extenderse por el suelo sin dilución usando una brocha o rodillo de pelo corto/medio.

Pueden ser necesarias una o más capas de SEIRE WP



SEIRE WP FAST PRIMER

Imprimación epoxi de curado ultrarrápido

FAST PRIMER para asegurar una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte. La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Debe preverse ventilación para la zona imprimada.

Consumo:

El consumo de SEIRE WP FAST PRIMER es de 100-200 g/m² (según soporte y proceso de aplicación).

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP FAST PRIMER puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP FAST PRIMER es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP FAST PRIMER



Imprimación epoxi de curado ultrarrápido

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,05 kg/L
Consumo:	Para una aplicación en superficie, dependerá de la porosidad del soporte. Aprox. 100-200g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 60 minutos
Revestible sobre soporte seco (20°C):	Aprox. 3 horas
Revestible sobre soporte húmedo (20°C):	Aprox. 4 horas
Humedad de soporte:	Max. 8%
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
19

8005602
EN 13813-2002
SEIRE WP FAST PRIMER
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B 2.0



Revestimiento de poliuretano alifático en base agua para impermeabilización visitable y transitable

Descripción del producto:

Revestimiento monocomponente, coloreado, en base a un polímero de poliuretano alifático en dispersión acuosa, que genera una membrana impermeable y elástica que, sin necesidad de protección extra, es resistente a los agentes atmosféricos y al cambio de color por efectos de la radiación UV.

Elasticidad permanente, incluso a bajas temperaturas, siendo capaz de absorber movimientos del soporte.

Respetuoso con el medio ambiente: Sin disolventes, bajo VOC. No ADR.

Colores Blanco, Gris y Rojo.

Después de endurecer, SEIRE WP150 es impermeable al agua, al hielo y a la intemperie, así como transpirable al vapor de agua.

Campo de aplicación:

Tejados y cubiertas visitables y transitables en:

- Impermeabilización de nueva construcción.
- Reimpermeabilización y renovación de sistemas de impermeabilización deteriorados tipo lámina bituminosa granulada.
- Impermeabilización de tejas.
- Protección de espuma de poliuretano.
- Aplicable en cubiertas planas con pendiente cero.
- Impermeabilización de paramentos verticales.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

El soporte puede estar húmedo (máx. 6%) pero no mojado ni encharcado.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora o diamantado, según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Dependiendo de la porosidad del soporte de hormigón o mortero, es recomendable aplicar una mano de imprimación en capa fina, consistente en el propio producto SEIRE WP150 diluido en agua hasta un máximo del 30%. Sobre soportes muy alcalinos y/o muy cerrados es necesario el uso de SEIRE WP PRIMER como imprimación.

Recomendaciones:

SEIRE WP150 debe agitarse antes de usar.

El espesor mínimo de la membrana depende del uso al que va destinada la impermeabilización, sea visitable / transitable y tipo de acabado liso / antideslizante.

Se aconseja seguir las instrucciones detalladas en la Hoja de Sistema correspondiente.

Para obtener un acabado totalmente liso se recomienda la aplicación con máquina de tipo airless.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP150 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Evitar aplicaciones en situaciones de lluvia y/o fuerte viento o cuando se prevean heladas.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, aun así, se recomienda cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

La membrana no puede recubrirse y debe quedar expuesta.

Modo de aplicación:

Una vez seca la capa de imprimación, pintar con brocha o rodillo hasta conseguir el espesor de capa deseado. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 423 o 425 y filtro de 50 mallas.

La aplicación de capas sucesivas se hará cuando la anterior pueda pisarse sin que se note pegajosidad.

Para los puntos singulares se recomienda reforzar SEIRE WP150 con un geotextil no tejido de Poliéster o Polipropileno-Poliéster tipo ADIMATT 110 embebido el producto. Este mismo tratamiento, que asegura un espesor mínimo, se aplicará para aportar una mejora de las propiedades de resistencia de la membrana y será indispensable cuando la impermeabilización sea de carácter transitable.

Consumo:

El consumo de SEIRE WP150 depende del sistema aplicado y puede oscilar entre 1.5 y 3.5 kg/m²

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP150 puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

SEIRE WP150



Revestimiento de poliuretano alifático en base agua para impermeabilización visitable y transitable

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP150 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, enjuagar con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico. Aplicar con gafas y guantes de protección.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

ETAG 005	
SEIRE PRODUCTS SL. C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160 Chiloeches- Guadalajara 20	
30483 ETAG 005 Parte 6 SEIRE WP150 LARWK	
Vida útil	W3
Zonas climáticas: Tipo	M y S
Zonas climáticas: Temperatura	TL3 y TH4
Inclinación de cubierta	S1 – S4
Carga de uso	P3

Edición: Noviembre 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso coloreado
Densidad:	Aprox. 1.25 kg/L
Consumo:	Entre 1.5 y 3.5 kg/m ² en función del sistema aplicado
Resistencia a la lluvia (20°C):	Aprox. 3 horas
Secado al tacto (20°C):	Aprox. 5 horas
Revestible (20°C):	Aprox. 24 horas
Secado total (20°C):	Aprox. 7 días
Alargamiento en rotura:	Aprox. 200 %
Resistencia a la tracción:	Aprox. 2 MPa
Doblado a -5°C:	Sin grietas
Temperatura de servicio:	-20°C hasta +90°C
Envase:	20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



Pintura elástica de PU alifático

Descripción del producto:

SEIRE WP200 es un revestimiento coloreado de poliuretano alifático en disolvente, bicomponente, que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y prestaciones mecánicas y químicas medias además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Su alta elasticidad y resistencia a la radiación ultravioleta, lo hace especialmente recomendable como protección de membranas de impermeabilización expuestas a la intemperie.

Después de endurecer, SEIRE WP200 es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Capa final de protección en sistemas de impermeabilización en base SEIRE WP150.
- Capa final de protección en sistemas de pavimentos elásticos en base PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

La superficie sobre la que se aplique debe estar limpia, seca (humedad <4%) y libre de restos de barniz, ceras, grasas, aceites, polvo u otras partículas sueltas tales como restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Para asegurar una correcta adherencia no dejar transcurrir más de 24 horas de la aplicación del pavimento de resina.

La membrana de impermeabilización deberá estar completamente seca antes de la aplicación de SEIRE WP200.

Imprimación:

La aplicación de SEIRE WP200, especialmente sobre soportes sin revestir, requiere del uso de la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRE WP200 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintro-

duce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRE WP200, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRE WP200, utilizarlo inmediatamente.

El material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un ligero aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP200 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo medio o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa, si fuera necesaria, se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada.

Este tiempo de curado varía según las condiciones ambientales.

No dejar transcurrir menos de 8 horas a 20°C entre manos. En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

SEIRE WP200



Pintura elástica de PU alifático

Consumo:

El consumo aproximado de SEIRE WP200 es de 200 a 300 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP200 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP200 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Abril 2021

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	200-300 g/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 35 minutos
Revestible (20°C):	8 horas
Elongación a rotura:	Aprox. 90 %
Resistencia a la abrasión TABER:	25 mg (CS17, 1000 ciclos, 1 kg)
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE WP200		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
2.1
3.1
4.1
5.1
6.1

SEIRE WP 300 INSULATION



Pintura impermeabilizante con alta reflectancia de la radiación solar para sistemas "Cool Roof"

Descripción del producto:

Revestimiento monocomponente en color blanco mate de alta cubrición en base a un polímero de poliuretano alifático en dispersión acuosa, que genera una membrana impermeable, deformable y de alta efectividad en cuanto a reflectancia de la radiación solar y emisividad del calor, capaz de bloquear en gran medida la transferencia de calor facilitando la creación y mantenimiento de un ambiente interior más confortable, aumentando a la vez la eficiencia energética.

SRI* 107 (Certificado de ensayos emitido por TECNALIA).

Su formulación contiene repelentes de la suciedad que permiten mantener el color blanco de la película original durante su vida útil.

Después de endurecer, SEIRE WP300 INSULATION es repintable, lavable, impermeable al agua, al hielo y a la intemperie, así como transpirable al vapor de agua.

Respetuoso con el medio ambiente: Sin disolventes, muy bajo VOC. No ADR.

*SRI (Solar Reflectance Index) es el resultado del cálculo de acuerdo con la norma ASTM E1980-11 tomando los valores de reflectancia solar y emisividad para distintos coeficientes de convección. A mayor SRI mejores propiedades.

Campo de aplicación:

- Cool roof.
- Capa final reflectante de la radiación solar de las membranas y sistemas de impermeabilización de tejados y cubiertas visitables.
- Paramentos verticales y horizontales, incluso a pendiente cero.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora o diamantado, según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Dependiendo de la porosidad del soporte de hormigón o mortero, es recomendable aplicar una mano de imprimación en capa fina, consistente en el propio producto diluido en agua hasta un máximo del 15%.

La aplicación sobre una membrana o sistema de impermeabilización deberá llevarse a cabo sin dilución alguna. Sobre soportes muy alcalinos y/o muy cerrados es necesario el uso de SEIRE WP PRIMER como imprimación.

Recomendaciones:

SEIRE WP300 INSULATION debe agitarse antes de usar. Para conseguir unas óptimas prestaciones se recomienda la aplicación de un mínimo de dos manos.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP300 INSULATION con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Evitar aplicaciones en situaciones de lluvia y/o fuerte viento o cuando se prevean heladas.

Modo de aplicación:

Una vez seca la capa de imprimación (si ésta fuera necesaria) aplicar dos manos de SEIRE WP300 INSULATION a brocha o rodillo. También puede ser aplicado mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 423 o 425 y filtro de 50 mallas.

La aplicación de capas sucesivas se hará cuando la anterior pueda pisarse sin que se note pegajosidad.

Consumo:

Aprox 250 g/m²/capa

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP300 INSULATION puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP300 INSULATION es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.



SEIRE WP 300 INSULATION

Pintura impermeabilizante con alta reflectancia de la radiación solar para sistemas “Cool Roof”

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, enjuagar con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

Aplicar con gafas y guantes de protección.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Enero 2021

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido viscoso blanco
Densidad:	Aprox. 0.98 kg/L
Consumo:	Aprox. 250 g/m ² /capa
Resistencia a la lluvia (20°C):	Aprox. 3 horas
Secado al tacto (20°C):	Aprox. 2 horas
Revestible (20°C):	Aprox. 12 horas
Secado total (20°C):	Aprox. 7 días
Temperatura de servicio:	-20°C hasta +90°C
Reflectancia solar (ASTM E903-12):	87 %
Emisividad (ASTM C1371-15):	0.81
SRI (ASTM E1980-11):	107.7 (Coef. Convección bajo) 108.2 (Coef. Convección medio) 108.6 (Coef. Convección alto)
Ts (°C) Temperatura superficial en régimen estacionario (ASTM E1980-11):	44.5 (Coef. Convección bajo) 41.6 (Coef. Convección medio) 38.9 (Coef. Convección alto)
Envase:	20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



Membrana impermeable de poliurea pura de uso universal

Descripción del producto:

SEIRE WP400 es una membrana impermeabilizante de poliurea pura de aplicación en caliente, altamente elástica, de alta resistencia al desgaste y a los agentes químicos. Una vez seca forma una membrana impermeable y continua, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos). Posee una elasticidad permanente, incluso a muy bajas temperaturas, siendo capaz de absorber movimientos del soporte. Su altísima velocidad de polimerización le proporciona la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie y que adquiera sus propiedades de impermeabilización antes de las tres horas (las condiciones óptimas de uso se alcanzan a las 24 horas).

Apto para contacto con agua potable según R.D. 140/2003.

Campo de aplicación:

- Impermeabilización y/o rehabilitación de cubiertas, terrazas, balcones y tejados.
- Realización de pavimentos dónde se requiera elevadas resistencias mecánicas y/o químicas, a la vez que se impermeabiliza el soporte.
- Realización de cubiertas-parking.
- Impermeabilización de cubiertas metálicas.
- Impermeabilización de piscinas y estanques.
- Impermeabilización de depósitos y canales de riego.
- Encapsulado de cubiertas de fibrocemento.

Preparación del soporte:

La superficie a revestir tiene que estar limpia, sana y totalmente seca. La humedad en el sustrato puede influir en la adherencia.

Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorreado de agua a alta presión, el grallado y el fresado.

Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas. Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con los aparatos adecuados y esperar que se seque totalmente antes de aplicar SEIRE WP400.

Para la preparación de soportes metálicos se recomienda el chorro de arena hasta grado Sa 2½. Finalizar la preparación mediante limpieza con un disolvente adecuado y dejar secar completamente.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros, grietas y juntas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas

de dilatación) debe sellarse convenientemente, pudiéndose aplicar una banda de refuerzo, hecho especialmente importante en soportes metálicos (consultar con el Departamento Técnico de SEIRE).

Imprimación:

Para conseguir una óptima adherencia, el soporte debe imprimirse previamente con SEIRE WP PRIMER con un consumo de 100-300 g/m². Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIRE WP PRIMER puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie (mínimo 6h).

La imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse en soportes con humedad existente de como máximo el 8 %. En superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

Modo de aplicación:

SEIRE WP400 se presenta en dos componentes separados y de peso predeterminado (A+B).

Se recomienda remover bien el CB (amina) ya que contiene pigmentos y aditivos que podrían estar separados. Cuando se aplica a baja temperatura es recomendable utilizar calentadores para los bidones.

Conectar los bidones de los componentes A y B al equipo de pulverización. Utilizar equipos airless bi-mixer de alta presión, mejor si controlados con PLC en sus funciones de dosificación.

En el equipo airless bi-mixer deben estar presentes los depósitos de precalentamiento (30°-65°) y los calentadores de línea.

Las mejores prestaciones se alcanzan con una temperatura de producto de 75-80° C y presión de 180-190 bares.

Debido a la elevada velocidad de polimerización de SEIRE WP 400, es preciso realizar la mezcla de los dos componentes directamente en el punto de salida del equipo de aplicación. Por esta razón en la boquilla de salida, debe haber un mezclador dinámico y/o estático idóneo para este uso. La boquilla, el mezclador incorporado en ella y la forma de aplicación, son determinantes para conseguir el resultado final previsto tanto en las características técnicas del revestimiento como en su acabado. El producto debe proyectarse en un ángulo de 90° respecto a la superficie a recubrir y a una distancia de unos 80 cm para evitar la aparición de irregularidades en la membrana.



Membrana impermeable de poliurea pura de uso universal

Consumo:

El consumo de SEIRE WP400 es de 2-3 kg/m² según soporte, proceso de aplicación y solicitaciones.

Limitaciones:

SEIRE WP400 no es estable a los rayos U.V. cambiando profundamente su color. Para proteger SEIRE WP400 de dichos rayos U.V. se usarán las pinturas de poliuretano alifático SEIRE WP FINISH y SEIRE WP200 o la pintura poliaspártica SEIRE WP500, entre las 2 y las 12 horas siguientes a la aplicación de la membrana de SEIRE WP 400.

SEIRE WP FINISH es la única pintura de acabado apta para inmersión permanente en agua.

Para dar un acabado antideslizante al sistema, la capa de protección puede mezclarse con partículas de plástico micronizado o bolas de vidrio (hasta un 8%).

Utilizar siempre SEIRE WP 400 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

La aplicación de SEIRE WP 400 debe realizarse en ausencia de humedad o agua proveniente del soporte, tanto en el momento de la aplicación como a posteriori (presión freática).

En soportes muy porosos, la gran reactividad del material puede provocar un súbito aumento de la temperatura del aire contenido en los mismos que crearan cráteres en la membrana. Para evitar este fenómeno hay que asegurar que el soporte está correctamente imprimado.

Limpieza de herramientas y equipos:

Los componentes de SEIRE WP400 pueden limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. El producto endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos. Para más detalles consultar la Guía de Aplicación.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP400 es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +15° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

En caso de congelación del CA, lo que se manifiesta con la aparición de unos depósitos blanquecinos y por una turbidez del líquido, debe procederse a la fusión de los cristales mediante calentamiento controlado antes de su utilización. Para más detalles sobre el proceso a seguir contactar con el departamento técnico de SEIRE.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. Debe usarse mascarilla de protección contra aerosoles.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia.

Deben usarse gafas y guantes de protección.

Aplicación restringida a uso profesional.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Noviembre 2020



Membrana impermeable de poliurea pura de uso universal

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	1 : 1 en volumen
Densidad:	Aprox. 1.1 kg/L
Extracto seco:	>99%
Cenizas:	Comp A ≤1% Comp B ≤1%
Temperatura mínima de aplicación (soporte/ambiente):	5°C
Tiempo de gelificación:	Aprox. 3 - 5 segundos
Tiempo de curado total:	±12 horas
Dureza Shore D:	>50
Resistencia a la tracción (UNE EN ISO 527):	23 MPa
Alargamiento a la rotura (UNE EN ISO 527):	>400 %
Temperatura de trabajo:	De -40°C a +180°C
Anti raíces:	Si
Envase:	Conjunto de 435 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos, entre +15° C y +25° C y en su envase original cerrado

ETE 14/0396

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
14

8004138
ETAG 005 Parte 6
SEIRE WP400
LARWK

Vida útil	W3
Zonas climáticas: Tipo	S
Zonas climáticas: Temperatura	TL3 y TH4
Inclinación de cubierta	S1 – S4
Carga de uso	P3



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIRE WP400		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
	5 %				
Ácido cítrico	30 %				
	5 %				
Ácido clorhídrico	30 %				
	5 %				
Ácido láctico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido nítrico	30 %				
	65 %				
	5 %				
Ácido ortofosfórico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido peracético	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP400 TI



Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

Descripción del producto:

SEIRE WP 400 TI es una membrana impermeabilizante de poliurea modificada de aplicación en caliente, de elevada resistencia al envejecimiento. Una vez seca forma una membrana impermeable y continua, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos). Su alta velocidad de polimerización le proporciona la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie y que adquiera sus propiedades de impermeabilización a las 2 horas.

Campo de aplicación:

- Impermeabilización y/o rehabilitación de cubiertas.
- Impermeabilización de cubiertas metálicas.
- Encapsulado de cubiertas de fibrocemento.

Preparación del soporte:

La superficie a revestir tiene que estar limpia, sana y totalmente seca. La humedad en el sustrato puede influir en la adherencia.

Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorreo de agua a alta presión, el granallado y el fresado.

Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas.

Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con los aparatos adecuados y esperar que se seque totalmente antes de aplicar SEIRE WP 400 TI.

Para la preparación de soportes metálicos se recomienda el chorro de arena hasta grado Sa 2½. Finalizar la preparación mediante limpieza con un disolvente adecuado y dejar secar completamente.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros, grietas y juntas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación) debe sellarse convenientemente, pudiéndose aplicar una banda de refuerzo, hecho especialmente importante en soportes metálicos (consultar con el Departamento Técnico de SEIRE).

Imprimación:

Para conseguir una óptima adherencia, el soporte debe imprimarse previamente con SEIRE WP PRIMER con un consumo de 100-300 g/m². Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIRE WP PRIMER puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas

y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie (mínimo 6h).

La imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse en soportes con humedad existente de como máximo el 8 %. En superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

Modo de aplicación:

SEIRE WP 400 TI se presenta en dos componentes separados y de peso predeterminado (A+B).

Se recomienda remover bien el CB (amina) ya que contiene pigmentos y aditivos que podrían estar separados. Cuando se aplica a baja temperatura es recomendable utilizar calentadores para los bidones.

Conectar los bidones de los componentes A y B al equipo de pulverización. Utilizar equipos airless bi-mixer de alta presión, mejor si controlados con PLC en sus funciones de dosificación.

En el equipo airless bi-mixer deben estar presentes los depósitos de precalentamiento (30°-65°) y los calentadores de línea.

Las mejores prestaciones se alcanzan con una temperatura de 75° C (producto) y presión de 170 bares.

Debido a la elevada velocidad de polimerización de SEIRE WP 400 TI, es preciso realizar la mezcla de los dos componentes del mismo directamente en el punto de salida del equipo de aplicación. Por esta razón en la boquilla de salida, debe haber un mezclador dinámico y/o estático idóneo para este uso. La boquilla, el mezclador incorporado en ella y la forma de aplicación, son determinantes para conseguir el resultado final previsto tanto en las características técnicas del revestimiento como en su acabado. El producto debe proyectarse en un ángulo de 90° respecto a la superficie a recubrir y a una distancia de unos 80 cm para evitar la aparición de irregularidades en la membrana.

Consumo:

El consumo de SEIRE WP 400 TI es de aprox. 2.5 kg/m² según soporte y proceso de aplicación, para una membrana de 2 mm de espesor.

Limitaciones:

SEIRE WP 400 TI no es estable a los rayos U.V. cambiando profundamente su color. Para proteger SEIRE WP 400 TI de dichos rayos U.V. se usarán las pinturas de poliuretano alifático SEIRE WP FINISH y SEIRE WP200 o la pintura poliaspártica SEIRE WP500, entre las 2 y las 12 horas siguientes a la aplicación de la membrana de SEIRE WP 400 TI.



Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

En la capa de protección puede darse un acabado antideslizante al sistema mezclándolo con partículas de plástico micronizado o bolas de vidrio (hasta un 8%). Utilizar siempre SEIRE WP 400 TI con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

La aplicación de SEIRE WP 400 TI debe realizarse en ausencia de humedad o agua proveniente del soporte, tanto en el momento de la aplicación como a posteriori (presión freática).

Sobre soportes muy porosos el fuerte desarrollo de temperatura producido por la elevada reactividad del producto puede producir agujeros en todo el espesor de la membrana debido al sobrecalentamiento del aire ocluido en la superficie a tratar. Por este motivo se aconseja imprimir debidamente el soporte a impermeabilizar.

Limpieza de herramientas y equipos:

Los componentes de SEIRE WP400 TI pueden limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. El producto endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos. Para más detalles consultar la Guía de Aplicación.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP 400 TI es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +15° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

En caso de congelación del CA, lo que se manifiesta con la aparición de unos depósitos blanquecinos y por una turbidez del líquido, debe procederse a la fusión de los cristales mediante calentamiento controlado antes de su utilización. Para más detalles sobre el proceso a seguir contactar con el departamento técnico de SEIRE.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. Deben usarse mascarilla de protección contra aerosoles.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia. Deben usarse gafas y guantes de protección. Aplicación restringida a uso profesional. Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	1 : 1 en volumen
Densidad:	Aprox. 1.1 kg/L
Extracto seco:	>99%
Temperatura mínima de aplicación (soporte/ambiente):	5°C
Tiempo de gelificación:	Aprox. 8 - 12 segundos
Dureza Shore D:	Aprox. 45
Resistencia a la tracción (UNE EN ISO 527):	> 18 MPa
Alargamiento a la rotura (UNE EN ISO 527):	>400 %
Temperatura de trabajo:	De -40°C a +180°C
Envase:	Conjunto de 435 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos, entre +15° C y +25° C y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Recubrimiento poliaspártico

Descripción del producto:

SEIRE WP500 es un revestimiento poliaspártico 100% sólidos, alifático, coloreado, bicomponente, de aplicación manual en frío, impermeable, de gran resistencia mecánica y resistencia al desgaste para la realización de pavimentos de altas prestaciones, fácil limpieza y resistencias químicas. Puede aplicarse en superficies irregulares adaptándose perfectamente ya sean curvas o escuadradas y su alta velocidad de polimerización permite que sea transitable tras 2 horas. Dotado de cierta elasticidad es apto para ser aplicado sobre soportes microfisurados.

Una vez curado forma una película impermeable y continua, adherida al soporte, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares) y resistente a los agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Pavimentos en garajes, zonas de tráfico vehicular y peatonal, zonas comerciales.
- Pavimentos resistentes y fácilmente descontaminables en industria química y alimentaria.
- Impermeabilización de pequeñas superficies como terrazas, balcones, escaleras.
- Aplicable sobre soportes microfisurados.
- Reparación y/o protección de las membranas SEIRE WP 400 y SEIRE WP400 TI.
- Aplicación interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado del mismo. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros y grietas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIRE WP 500 los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Sobre soportes absorbentes una primera mano de SEIRE WP500 puede actuar como imprimación de sí mismo.

Mezclado:

El componente A de SEIRE WP 500 debe agitarse antes de mezclarlo.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un máximo de 2 minutos evitando la inclusión de aire.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1 kg de SEIRE WP 500, es trabajable durante 20 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRE WP 500, utilizarlo inmediatamente.

Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío o bien al exterior.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se re-

SEIRE WP500



Recubrimiento poliaspártico

comienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

No aplicable en sustratos que vayan a estar en inmersión como piscinas, estanques, fuentes, depósitos, contenedores, acuarios, etc.

Utilizar siempre SEIRE WP 500 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los -5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 75%.

Puede aplicarse en soportes con humedad máxima del 4 %. En superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

No aplicable mediante equipos mecánicos tipo airless.

El tiempo de curado varía según la temperatura y, en sobremanera, según la humedad ambiente.

En el caso de haber transcurrido más de 12 horas entre manos es necesario lijar.

Modo de aplicación:

Debido a su corto pot life, hay que tener en cuenta el reducido tiempo de puesta en obra de la mezcla, por lo que es necesario organizar adecuadamente la aplicación sin realizar pausas durante la misma.

Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, debe extenderse por el suelo sin dilación usando labio de goma, finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo corto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada, lo que a 20°C sucede entre 1.5 y 2.5 horas.

Deberán aplicarse un mínimo de 2 capas.

Multicapa:

La imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación debe espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Una vez mezclado SEIRE WP500, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 y extender sin dilación por el suelo imprimado usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con árido de cuarzo de la granulometría adecuada a la rugosidad requerida.

Una vez curado el material, tras aprox. 2h a 20°C, la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el

árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor y grado de antideslizamiento deseado.

La capa de acabado de SEIRE WP 500, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

Cuando se requiera se puede utilizar disolvente para PU para conseguir una viscosidad adecuada a las condiciones de trabajo. Por su naturaleza alifática, SEIRE WP 500 no precisa de una protección de la radiación solar para mantener sus características físico-químicas.

Consumo:

Pintura: 400-500 g/m² en dos capas

Multicapa: 500-600 g/m² de mortero por capa

Top coat: Aprox. 450 g/m² (en sistema multicapa)

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP500 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP500 es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia.

Deben usarse gafas y guantes de protección. Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Noviembre 2020



Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1.35 kg/L
Contenido en sólidos:	100%
Temperatura de aplicación (soporte/ambiente):	Desde -5°C hasta +30°C
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	20 min.
Resistente a la lluvia (20°C):	Aprox. 30 min.
Revestible (20°C):	Aprox. 2 horas
Resistencia a la tracción (UNE-EN ISO 527-1):	Aprox. 10 MPa
Elongación a rotura (UNE-EN ISO 527-1):	Aprox. 50 %
Resistencias químicas:	Tras aprox. 7 días
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
 C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
 19160 Chiloeches- Guadalajara
 19

8005190
UNE EN 1504-2
SEIRE WP500
 Protección superficial 2.2
 Pintura de resina poliaspártica

Permeabilidad al vapor de agua Clase III
 (Sd > 50m)

Absorción por capilaridad $W < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0.5$

Adhesión $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

Sustancias peligrosas Cumple 5.3



SEIRE PRODUCTS SL.
 C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
 19160 Chiloeches- Guadalajara
 19

8005190
EN 13813-2002
SEIRE WP500
 Pintura de resina poliaspártica
EN 13813:SR - IR14 - B2.0 - ARO.5

Emisión de Sustancias Corrosivas SR

Resistencia al Impacto IR14

Resistencia al Desgaste BCA AR 0,5

Resistencia a la Tracción B 2,0

SEIRE WP500



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIRE WP500		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peroxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812:1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.



SEIREPOX WP500 T

Resina poliaspártica incolora 100% sólidos

Descripción del producto:

Es una resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, alifática, incolora, transparente, de aplicación manual en frío, impermeable y de gran resistencia mecánica y al desgaste. Puede aplicarse en superficies irregulares adaptándose perfectamente y su alta velocidad de polimerización permite que sea transitable tras 2 horas. Una vez curada forma una película continua e impermeable al agua, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares) y resistente a agentes químicos.

Campo de aplicación:

- Pavimentos multicapa con árido de color en garajes, zonas de tráfico vehicular y peatonal, zonas comerciales.
- Sellado y protección de soportes minerales y piedra natural porosa.
- Aplicación interior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado del mismo. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros y grietas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIRE WP500 T los soportes deben imprimirse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijado y volver a imprimir.

Mezclado:

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un máximo de 2 minutos evitando la inclusión de aire.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRE WP500 T es trabajable durante 20 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRE WP500 T utilizarlo inmediatamente.

Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío o bien al exterior.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

No aplicable en sustratos que vayan a estar en inmersión como piscinas, estanques, fuentes, depósitos, contenedores, acuarios, etc.

Utilizar siempre SEIRE WP500 T con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los -5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 75%.

Puede aplicarse en soportes con humedad máxima del 4%. En superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

No aplicable mediante equipos mecánicos tipo airless.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP500 T



Resina poliaspártica incolora 100% sólidos

El tiempo de curado varía según la temperatura y, en sobremanera, según la humedad ambiente.

En el caso de haber transcurrido más de 12 horas entre manos es necesario lijar.

La aplicación de SEIRE WP500 T en capas gruesas (>500µ) provoca la turbidez de la película.

La aplicación de SEIRE WP500 T directamente sobre soporte mineral absorbente puede oscurecer la superficie.

Modo de aplicación:

Debido a su corto pot life, hay que tener en cuenta el reducido tiempo de puesta en obra de la mezcla, por lo que es necesario organizar adecuadamente la aplicación sin realizar pausas durante la misma.

Sellado:

Una vez mezclados los componentes A y B, debe extenderse por el suelo sin dilación usando llana lisa o labio de goma, finalizando la aplicación (para eliminar imperfecciones) con un rodillo de pelo corto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada, lo que a 20°C sucede entre 1.5 y 2.5 horas.

Se recomienda la aplicación de un mínimo de 2 capas. Para obtener un acabado antideslizante puede mezclarse la última capa con partículas de plástico micronizado (hasta un 8%).

Multicapa:

Una vez mezclados CA y CB, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.3-0.5 y esparcir sin dilación sobre la imprimación espolvoreada y seca usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con SEIRECUARZO COLOR.

Una vez curado el material, tras aprox. 2h a 20°C, la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el espesor y grado de antideslizamiento deseado.

La capa de acabado de SEIRE WP500 T, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

Cuando se requiera se puede utilizar disolvente para PU para conseguir una viscosidad adecuada a las condiciones de trabajo.

Consumo:

Sellado: 300-500 g/m² por capa

Multicapa: 500-600 g/m² de mortero por capa

Top coat: Aprox. 450 g/m² (en sistema multicapa)

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP500 T puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP500 T es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia.

Deben usarse gafas y guantes de protección. Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Noviembre 2020



Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Contenido en sólidos:	100%
Temperatura de aplicación (soporte/ambiente):	Desde -5°C hasta +30°C
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	20 min.
Revestible (20°C):	Aprox. 2 horas
Resistencia a la tracción (UNE-EN ISO 527-1):	Aprox. 20 MPa
Elongación a rotura (UNE-EN ISO 527-1):	Aprox. 7 %
Resistencias químicas:	Tras aprox. 7 días
Envase:	Conjunto de 5 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP FINISH



Pintura de PU alifático para protección de SEIRE WP400 y SEIRE WP400 TI

Descripción del producto:

SEIRE WP FINISH es un revestimiento coloreado, de poliuretano alifático en disolvente, de dos componentes, especialmente diseñado para la protección de SEIRE WP400 y SEIRE WP400 TI.

SEIRE WP FINISH confiere a las superficies revestidas un acabado satinado, impermeabilidad, facilidad de limpieza y elevadas prestaciones mecánicas y químicas, además de ofrecer un fácil mantenimiento y resistencia al crecimiento de algas y hongos. Su alta resistencia a la radiación ultravioleta, lo hace especialmente recomendable para aplicaciones en el exterior.

Después de endurecer, SEIRE WP FINISH es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

Protección de impermeabilizaciones ejecutadas con:

- Membrana de poliurea pura SEIRE WP400.
- Membrana de poliurea modificada SEIRE WP400 TI.
- En terrazas, balcones, cubiertas planas e inclinadas, piscinas, estanques, fuentes, acuarios, etc., de carácter visitable y transitable.
- Como acabado antideslizante de SEIRE WP400 en aplicaciones en suelos.

Preparación del soporte e imprimación:

El soporte debe estar seco (humedad <4%), duro, sólido y libre de polvo u otras partículas sueltas que puedan perjudicar la adhesión.

Sobre soportes de SEIRE WP400 y SEIRE WP400 TI con más de 24h de edad es imprescindible tratar la superficie mecánicamente y aplicar SEIRE WP PRIMER con un consumo aproximado de 50-70 g/m².

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRE WP FINISH deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEI-

RE WP FINISH, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRE WP FINISH, utilizarlo inmediatamente.

El material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un ligero aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP FINISH con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada.

Este tiempo de curado varía según las condiciones ambientales.

No dejar transcurrir menos de 8 horas a 20°C entre manos.

En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Aplicar las capas necesarias para su total cubrición.

A la capa de protección de SEIRE WP FINISH se le puede dar un acabado antideslizante mezclando el producto con partículas de plástico micronizado o bolas de vidrio (hasta un 8%).

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados como depósitos, sótanos, etc., se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.



SEIRE WP FINISH

Pintura de PU alifático para protección de SEIRE WP400 y SEIRE WP400 TI

Consumo:

El consumo aproximado de SEIRE WP FINISH es de 150 a 200 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP FINISH puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP FINISH es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRE WP FINISH



Pintura de PU alifático para protección de SEIRE WP400 y SEIRE WP400 TI

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,4 kg/L
Consumo:	Aprox. 150 - 200 g/m ² por mano
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 8 horas.
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
17

8004943
UNE EN 1504-2
SEIRE WP FINISH
Resina sintética para pavimentos
EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5

Emisión de Sustancias Corrosivas	SR
Resistencia al Impacto	IR14
Resistencia al Desgaste BCA	AR 0,5
Resistencia a la Tracción	B 2,0
Reacción al Fuego	Bfl-s1



SEIRE WP FINISH

RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIRE WP FINISH		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Dias	28 Dias
Acete motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
	5 %				
Ácido cítrico	30 %				
	5 %				
Ácido clorhídrico	30 %				
	5 %				
Ácido láctico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido nítrico	30 %				
	65 %				
	5 %				
Ácido ortofosfórico	30 %				
	85 %				
	5 %				
Ácido peracético	15 %				
	5 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Dias	28 Dias
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	5 %				
Lejía	30 %				
	100 %				
	5 %				
Peróxido de hidrógeno	30 %				
	5 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 1.4
- 1.5
- 2.1
- 3.1
- 4.1
- 5.1
- 6.1

HIDROFUX ELASTIC



Revestimiento cementoso bicomponente para impermeabilización

Descripción del producto:

Mortero bicomponente a base de cemento y dispersión de resina en base acuosa que le confiere flexibilidad, adherencia, impermeabilidad, carácter hidrófugo, resistencia a tracción, trabajabilidad...

Especialmente indicado en zonas sometidas a posibles movimientos que requieran de mayor deformabilidad por orientación o uso.

Impermeabiliza a presión directa e indirecta.

Perfecta adherencia sobre las superficies porosas de mortero y hormigón, incluso estando húmedas.

Permeable al vapor de agua, evitando la aparición de condensaciones, pues permite la respiración de las paredes. Evita la aparición de eflorescencias. De color gris.

Campo de aplicación:

Para impermeabilización de todo tipo de soportes porosos de base cerámica o cementosa, sótanos, túneles, fosos de ascensor, superficies exteriores de edificios, acequias y canales, depósitos de agua, piscinas y balsas en plantas de tratamiento de aguas, cimentaciones, muros de contención y jardineras.

Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

La superficie a revestir debe estar firme, libre de polvo, partículas sueltas, eflorescencias, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que pueda perjudicar la adhesión.

Cuando sea necesario, para garantía de una buena adherencia debe procederse a un completo saneamiento del soporte.

Posibles irregularidades, como agujeros, grietas o fisuras, deben corregirse previamente con mortero de reparación.

Las entregas losa-muro, muro-muro y muro-techo se suavizarán mediante la realización de medias cañas con los mismos morteros.

Mojar el soporte hasta saturación, pero evitando encharcamientos.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Mezclado:

Para la preparación del mortero, verter el componente líquido en un recipiente e ir añadiendo el polvo lentamente incorporándolo con la ayuda de un agitador eléctrico agitando hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos.

Después de mezclar HIDROFUX ELASTIC es trabajable durante 20 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Temperaturas más bajas alargan el tiempo de utilización, temperaturas más altas lo acortan.

Si se supera el tiempo de trabajabilidad el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Dejar transcurrir al menos 4 días antes de aplicar cualquier tipo de revestimiento encima de HIDROFUX ELASTIC.

Previo a la utilización, es obligatorio proceder a una limpieza con agua limpia, por lo menos una vez, de los lugares recubiertos que vayan a estar en contacto con agua potable, alimentos, etc.

Limitaciones:

Utilizar siempre HIDROFUX ELASTIC con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C ni superiores a 30°C.

Modo de aplicación:

Aplicar la primera capa mediante brocha o cepillo de pelo duro colmatando los poros. No extender excesivamente el material; dejar buena capa para tener mejor impermeabilidad.

La aplicación comprenderá un mínimo de 2 capas cruzadas.

Entre una capa y otra no debe dejarse secar la anterior, sino que ésta deberá estar todavía húmeda.

Si la superficie es muy porosa o irregular, se aconseja, para saturar el soporte, dar una primera mano más diluida (adicionar aprox. 0.5 L de agua por cada kit de 35Kg).

La segunda mano puede darse a llana en consistencia más espesa, mezclando 100 partes del componente polvo con sólo 30-33 partes del componente líquido.

Espesor mínimo total: 2mm.

Consumo:

Aprox. 1.9 kg/m²/ mm.

Limpieza de herramientas y equipos:

HIDROFUX ELASTIC puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores y sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.



HIDROFUX ELASTIC

Revestimiento cementoso bicomponente para impermeabilización

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de HIDROFUX ELASTIC es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Puede causar reacciones alérgicas. Contiene cemento, irrita los ojos y la piel. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagarse inmediatamente con agua limpia y consultar al médico. Utilizar guantes adecuados. Una vez seco, no tiene alteraciones fisiológicas ni ecológicas. Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Consumo:	Aprox. 1,9 kg/m ² /mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 20 min.
Impermeabilidad:	≥ 1.5 kg/cm ²
Adhesión al hormigón:	≥ 1.5 N/mm ²
Capacidad de puenteo de fisuras:	0,6 mm
Elongación a la rotura:	50 %
Envase:	Conjunto de 35 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

HIDROFUX N



Revestimiento cementoso impermeable

Descripción del producto:

Mortero de cemento gris con aditivos especiales y resinas en polvo que le confieren adherencia, impermeabilidad, carácter hidrófugo, resistencia a tracción, trabajabilidad...

Impermeabiliza a presión directa e indirecta.

Perfecta adherencia sobre las superficies porosas de mortero y hormigón, incluso estando húmedas.

Permeable al vapor de agua, evitando la aparición de condensaciones, pues permite la respiración de las paredes. Evita la aparición de eflorescencias.

Campo de aplicación:

Para impermeabilización de todo tipo de soportes porosos de base cerámica o cementosa, sótanos, túneles, fosos de ascensor, superficies exteriores de edificios, acequias y canales, depósitos de agua, piscinas y balsas en plantas de tratamiento de aguas, cimentaciones, muros de contención y jardineras.

Apto para depósitos agua potable.

Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

La superficie a revestir debe estar firme, libre de polvo, partículas sueltas, eflorescencias, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que pueda perjudicar la adhesión.

Cuando sea necesario, para garantía de una buena adherencia debe procederse a un completo saneamiento del soporte.

Posibles irregularidades, como agujeros, grietas o fisuras, deben corregirse previamente con mortero de reparación.

Las entregas losa-muro, muro-muro y muro-techo se suavizarán mediante la realización de medias cañas con los mismos morteros.

Mojar el soporte hasta saturación, pero evitando encharcamientos.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Mezclado:

Para la preparación del mortero, verter el agua en un recipiente e ir añadiendo el polvo lentamente incorporándolo con la ayuda de un agitador eléctrico agitando hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos hasta la consistencia deseada, según se aplique, con brocha o con llana. En la aplicación normal, como pintura, debe mezclarse 100 partes de HIDROFUX N, con 30 partes de agua, obteniéndose una lechada espesa, que se aplicará mediante brocha o cepillo de pelo duro. La consistencia para aplicación con llana se consigue

mezclando 100 partes del HIDROFUX N con sólo 20-25 partes de agua.

Si se supera el tiempo de trabajabilidad el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Debe protegerse el mortero fresco de las heladas y de la deshidratación temprana por exceso de calor, mediante los procedimientos habituales (film de polietileno, agentes de curado, arpilleras húmedas, ...).

Es imprescindible mantener un curado durante las primeras 24 horas para evitar la desecación.

Para depósitos de agua potable, el curado sólo puede realizarse con agua.

Previo a la utilización, es obligatorio proceder a una limpieza con agua limpia, por lo menos una vez, de los lugares recubiertos que vayan a estar en contacto con agua potable, alimentos, etc.

Dejar transcurrir al menos 4 días antes de aplicar cualquier tipo de revestimiento encima de HIDROFUX N.

Limitaciones:

Utilizar siempre HIDROFUX N con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C ni superiores a 30°C.

Modo de aplicación:

Aplicar la primera capa mediante brocha o cepillo de pelo duro colmatando los poros. No extender excesivamente el material; dejar buena capa para tener mejor impermeabilidad.

La aplicación comprenderá un mínimo de 2 capas cruzadas.

Entre una capa y otra no debe dejarse secar la anterior, sino que ésta deberá estar todavía húmeda.

Si la superficie es muy porosa o irregular, se aconseja dar una primera mano más diluida para saturar el soporte. Espesor mínimo total: 2 mm.

Para espesores superiores a 3 mm aplicar en tres manos.

Consumo:

A brocha Aprox. 1.45 kg de polvo/m²/mm.

A llana Aprox. 1.6 kg de polvo/m²/mm.

Limpieza de herramientas y equipos:

HIDROFUX N puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.



Revestimiento cementoso impermeable

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de HIDROFUX N es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C.

Precauciones:

Contiene cemento, irrita los ojos y la piel. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagarse inmediatamente con agua limpia y consultar al médico. Utilizar guantes adecuados. Una vez seco, no tiene alteraciones fisiológicas ni ecológicas. Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Con consistencia para aplicar a rodillo: Aprox. 7 1/2 l. agua/25 kg polvo. Con consistencia para aplicar a llana: Aprox. 5 l. agua/25 kg polvo.
Densidad del mortero en fresco:	Aplicación a brocha: Aprox. 1,45 kg de polvo/m ² /mm Aplicación a llana: Aprox. 1,6 kg de polvo/m ² /mm
Consumo:	Aprox. 20 min.
Resistencia a la compresión:	Aprox. 30 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	Aprox. 7 N/mm ²
Envase:	Saco de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



0370

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
10

24482
EN 1504-2
HIDROFUX N

Sistemas de protección superficial: Revestimiento (C)
EN 1504-2

Absorción por capilaridad	≤0.1 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Adherencia	
(sistema rígido sin tráfico)	> 1.0 MPa
Adherencia sobre hormigón húmedo	> 1.5 MPa
Permeabilidad al vapor de agua	Sd < 5 m
Permeabilidad al CO ₂	Sd > 50 m
Reacción al fuego	F
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 de EN 1504-2

SEIREPUR INJECT



Resina expansiva de PU acuarreactivo para taponamiento de vías de agua por inyección

Descripción del producto:

Espuma de poliuretano acuarreactiva y monocomponente, para el tratamiento de infiltraciones de agua en la realización de trabajos de impermeabilización y estanqueidad desde el interior.

El producto es un fluido de baja viscosidad y alta capacidad de penetración, exento de disolventes, que en contacto con el agua se expande hasta 25 veces su volumen en expansión libre, formando una espuma rígida, de célula cerrada, hidrofóbica e impermeable.

Esta espuma es dimensionalmente estable, permaneciendo eficazmente obturadas las vías de agua a lo largo del tiempo. Se adhiere a las paredes de las fisuras y el trasdós de los muros pantalla.

Aplicable en fisuras con presencia de agua. Tiempo de reacción variable con SEIRECAT INJECT. La formación de la espuma se produce inmediatamente tras el contacto con el agua, por lo que la impermeabilización es inmediata.

Insoluble en agua. No contamina el acuífero.

Campo de aplicación:

SEIREPUR INJECT se usa para el corte de vías de agua en:

- Hormigón con defectos, fisurados, con coqueras, etc.
- Muros de piedra o ladrillo.
- Depósitos de agua y aguas residuales.
- Túneles, presas, alcantarillado, registros y arquetas.

Preparación del soporte:

Las fisuras deberán estar limpias y libres de polvo. Para eliminar el polvo y las impurezas, limpiar con agua la fisura antes de inyectar la resina para conseguir una mayor penetración y activar la reacción del producto.

Los soportes a tratar deberán tener una temperatura mínima de +5°C y máxima de +30°C.

Pueden inyectarse directamente fisuras que estén muy húmedas o que presenten agua, sin taparlas superficialmente.

Fisuras mayores de 3mm deben sellarse adecuadamente.

A lo largo de las fisuras se perforarán, en ángulo de 45° y al trespelillo, agujeros cada 20-30 cm en los que se colocarán los inyectoros provistos de válvulas antirretorno hasta 2/3 de su longitud.

El agujero debe tener una profundidad de aproximadamente la mitad del espesor del hormigón. Como norma general, la distancia del agujero a la fisura debe ser aproximadamente la mitad del espesor del hormigón.

Mezclado:

Agitar bien SEIREPUR INJECT antes de usarlo.

Verter el catalizador SEIRECAT INJECT sobre SEIREPUR INJECT y mezclar homogéneamente.

El tiempo de reacción con agua es variable según la temperatura de uso y dosificación de SEIRECAT INJECT.

Catalizador	Dosificación	Tiempo espumación
SEIRECAT INJECT	min. 2%	180-210 segundos
	máx. 10%	60-90 segundos

Hay que tener en cuenta que la reacción empieza rápidamente en presencia de agua.

Recomendaciones:

Utilice siempre recipientes limpios y secos. Limpie el equipo de inyección inmediatamente después de acabar el trabajo, recirculando disolvente de limpieza hasta estar seguros de que no quedan trazas de SEIREPUR INJECT. No realizar la limpieza más tarde de 30 minutos después de terminar el proceso de inyección.

El producto también reacciona con la humedad ambiental, por lo que debe permanecer cerrado el calderín de la bomba.

El producto no usado puede almacenarse en envases herméticos y con poca cámara de aire en su interior.

Se recomienda siempre la realización de ensayos previos a la utilización de SEIREPUR INJECT para ajustar el tiempo de reacción. No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico. El tiempo de reacción también depende de la temperatura de la superficie y de la temperatura del propio producto, así como de la dureza del agua.

Modo de aplicación:

Inyectar la mezcla con la ayuda de una bomba de inyección de un solo componente, eléctrica o neumática.

El agua del terreno inicia la reacción de formación de espuma.

Empezar inyectando a la presión mínima que permita la bomba e ir incrementándola lentamente hasta que empiece a fluir la resina. Las presiones pueden ser elevadas dependiendo del tamaño de la fisura y de la calidad y el espesor del hormigón.

Las fisuras verticales se inyectan de abajo hacia arriba. Para la inyección se conecta la bomba en el inyector inferior y se introduce resina hasta que rebosa por el siguiente inyector. Durante la inyección el agua rebosará de la fisura, seguida por espuma de resina tras la cual saldrá resina pura. En este momento se cierra el inyector inferior y se continúa inyectando por el superior y así sucesivamente.

En caso de fisuras anchas, taponarlas con HUMISTOP PLUG para evitar la fuga del SEIREPUR INJECT.

Después de la inyección de unos cuantos inyectoros,



SEIREPUR INJECT

Resina expansiva de PU acuarreactivo para taponamiento de vías de agua por inyección

volver al primero y reinyectar con resina. Para curar esta resina, puede inyectarse agua a continuación. Dejar que la resina cure completamente antes de retirar los inyectores. Los agujeros pueden rellenarse con mortero cementoso o de resina.

Consumo

Depende del tamaño de las fisuras.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPUR INJECT puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPUR INJECT y SEIRECAT INJECT es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor. Una vez abierto úsese lo más rápido posible ya que la vida del material se reduce considerablemente.

Precauciones:

Utilice guantes y gafas de protección, ropa que no deje expuesta la piel y pantalla facial, en previsión de rotura de manguitos o tubos de inyección. Recuerde que está trabajando con presión. Si entra en contacto con el producto lávese inmediatamente con detergente y abundante agua.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido marrón SEIREPUR INJECT Líquido incoloro SEIRECAT INJECT
Densidad:	Aprox. 1.1 kg/L SEIREPUR INJECT Aprox. 1.0 kg/L SEIRECAT INJECT
Expansión con agua:	20 - 25 volúmenes
Resistencia química:	A álcalis y ácidos diluidos y microorganismos
Envase:	SEIREPUR INJECT: bidones de 25 kg SEIRECAT INJECT: bidones de 2.5 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

SEIREPUR REINJECT



Resina impermeabilizante de PU acuarreactivo para reinyección

Descripción del producto:

Fluido monocomponente de baja viscosidad que en contacto con el agua reacciona formando un elastómero de poliuretano flexible de célula cerrada e impermeable para la realización de trabajos de impermeabilización y estanqueidad por reinyección desde el interior en infiltraciones de agua previamente tratadas con SEIREPUR INJECT.

SEIREPUR REINJECT maciza la espuma de SEIREPUR INJECT de manera flexible y se adhiere a las paredes de las pequeñas fisuras aún existentes proporcionando un sellado más duradero antes de acometer los trabajos de impermeabilización en superficie.

Aplicable en fisuras con presencia de agua.

Campo de aplicación:

SEIREPUR REINJECT se usa para el relleno/sellado de vías de agua previamente taponadas con SEIREPUR INJECT que aún presentan pequeñas fugas a través de pequeñas fisuras, especialmente en soportes que puedan presentar cierto movimiento.

Preparación del soporte:

Las fisuras deberán estar limpias y libres de polvo. Para eliminar el polvo y las impurezas, limpiar con agua la fisura antes de inyectar la resina para conseguir una mayor penetración y activar la reacción del producto.

Los soportes a tratar deberán tener una temperatura mínima de +5°C y máxima de +30°C.

A lo largo de las fisuras se perforarán, en ángulo de 45° y al tresbolillo, agujeros cada 20-30 cm en los que se colocarán los inyectoros provistos de válvulas antirretorno hasta 2/3 de su longitud.

El agujero debe tener una profundidad de aproximadamente la mitad del espesor del hormigón. Como norma general, la distancia del agujero a la fisura debe ser aproximadamente la mitad del espesor del hormigón.

Mezclado:

Agitar bien SEIREPUR REINJECT antes de usarlo.

Para evitar la formación de grumos verter el catalizador, SEIRECAT REINJECT, bajo agitación sobre SEIREPUR REINJECT y mezclar homogéneamente.

El tiempo de reacción con agua es variable según temperatura de uso y dosificación de SEIRECAT REINJECT.

Catalizador	Dosificación	Tiempo espumación
SEIRECAT REINJECT	min. 5%	Aprox. 120 segundos
	máx. 10%	Aprox. 60 segundos

Hay que tener en cuenta que la reacción empieza rápidamente en presencia de agua.

Recomendaciones:

Utilice siempre recipientes limpios y secos. Limpie el equipo de inyección inmediatamente después de acabar el trabajo, recirculando disolvente de limpieza hasta estar seguros de que no quedan trazas de SEIREPUR REINJECT. No realizar la limpieza más tarde de 30 minutos después de terminar el proceso de inyección.

El producto también reacciona con la humedad ambiental, por lo que debe permanecer cerrado el calderín de la bomba.

El producto no usado puede almacenarse en envases herméticos y con poca cámara de aire en su interior.

Se recomienda siempre la realización de ensayos previos a la utilización de SEIREPUR REINJECT para ajustar el tiempo de reacción. No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico. El tiempo de reacción depende de la temperatura de la superficie y de la temperatura del propio producto, así como de la dureza del agua.

Modo de aplicación:

Inyectar la mezcla con la ayuda de una bomba de inyección de un solo componente eléctrica o neumática en aquellas zonas previamente inyectadas en las que aún fluya algo de agua. El agua del terreno inicia la reacción de formación de espuma.

En caso de aplicación sin presencia de humedad deberá bombearse agua al terreno previamente para provocar la reacción del producto.

Empezar inyectando a la presión mínima que permita la bomba e ir incrementándola lentamente hasta que empiece a fluir la resina.

Las fisuras verticales se inyectan de abajo hacia arriba. Para la inyección se conecta la bomba en el inyector inferior y se introduce resina hasta que rebosa por el siguiente inyector. Durante la inyección el agua rebosará de la fisura, seguida por espuma de resina tras la cual saldrá resina pura. En este momento se cierra el inyector inferior y se continúa inyectando por el superior y así sucesivamente.

Después de la inyección de unos cuantos inyectoros, volver al primero y reinyectar con resina. Para curar esta resina puede inyectarse agua a continuación.

Dejar que la resina cure completamente antes de retirar los inyectoros. Los agujeros pueden rellenarse con mortero cementoso o de resina.

Consumo:

Depende del tamaño de las fisuras.



SEIREPUR REINJECT

Resina impermeabilizante de PU acuarreactivo para reinyección

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPUR REINJECT puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPUR REINJECT y SEIRECAT REINJECT es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor. Una vez abierto úsese lo más rápido posible ya que la vida del material se reduce considerablemente.

Precauciones:

Utilice guantes y gafas de protección, ropa que no deje expuesta la piel y pantalla facial, en previsión de rotura de manguitos o tubos de inyección. Recuerde que está trabajando con presión. Si entra en contacto con el producto lávese inmediatamente con detergente y abundante agua.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquidos incoloros
Densidad:	Aprox. 1.1 kg/L SEIREPUR REINJECT Aprox. 1.0 kg/L SEIRECAT REINJECT
Densidad del elastómero:	Aprox. 1,1 kg/L
Resistencia química:	A álcalis y ácidos diluidos y microorganismos
Envase:	SEIREPUR REINJECT: bidones de 25 kg SEIRECAT REINJECT: bidones de 2,5 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

HIDROFUGANTES

Hidrofulgantes

3.1

Hidrofulg 10
Hidrofulg 20W



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Impregnación hidrofugante en base disolvente

Descripción del producto:

HIDROFUX 10 es un producto líquido de muy baja viscosidad basado en mezclas de silanos/siloxanos en disolvente orgánico que constituye un agente hidrofugante para sustratos minerales.

Revestible a las 24h con pinturas de protección de fachadas, anticarbonatación y similares.

Al ser aplicado, HIDROFUX 10 reacciona con la parte silicea del material de construcción tratado creándose una sustancia hidrófuga activa que se fija en las paredes de los poros y capilares. Así, se evita la capacidad de absorción de agua del material, sin perjudicar su permeabilidad al vapor de agua.

Mejora el aspecto estético, reduciendo las eflorescencias y evitando la introducción de suciedad en los poros y facilitando el mantenimiento.

Después de endurecer, HIDROFUX 10 es resistente a la intemperie y no amarillea.

Campo de aplicación:

HIDROFUX 10 hidrofuga materiales de construcción porosos:

- Hormigones.
- Revocos minerales.
- Fachadas de ladrillo cara-venta.
- Materiales de albañilería; ladrillos, morteros, bloques, tejas...
- Placas de fibrocemento.
- Piedra natural.

Preparación del soporte:

Morteros y hormigones deben tener un mínimo de 28 días de edad antes de proceder a su hidrofugación.

Para limpiar las superficies pueden usarse equipos de limpieza de agua a presión, fría o caliente, o agentes químicos (ácidos y biocidas).

El soporte debe estar limpio, seco, duro, sólido y libre de musgos, algas, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares etc., que puedan perjudicar la penetración.

En caso de existir fisuras, grietas u oquedades, éstas deben repararse con anterioridad.

Recomendaciones:

HIDROFUX 10 debe agitarse antes de usar.

Durante la aplicación y el curado se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Limitaciones:

En la limpieza del soporte con agentes químicos ensayar antes la compatibilidad de la superficie con el reactivo.

Utilizar siempre HIDROFUX 10 con temperaturas ambien-

te y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Aplicar HIDROFUX 10 directamente sobre el material de construcción, mediante rodillo o sistema airless a baja presión.

El proceso de hidrofugación se llevará a cabo en un mínimo de 2 capas aplicando por el proceso de mojado sobre mojado, esperando unas 3 - 4 h entre capas.

La aplicación se llevará a cabo empezando por la parte superior de manera que el líquido vaya mojando unos 20-30 cm por debajo del punto de aplicación.

Hay que asegurarse que toda la superficie quede perfectamente impregnada para lograr un resultado óptimo. Superficies poco absorbentes pueden necesitar una única mano de aplicación.

Aplicación a rodillo: Se recomienda para superficies pequeñas. El rodillo a utilizar debe ser de pelo medio o antigua.

Aplicación en espray: Para grandes superficies puede usarse una máquina airless a baja presión (eliminando la boquilla ya es suficiente) o manual tipo sulfatadora.

Consumo:

El consumo recomendado de HIDROFUX 10 es de 0,2 a 0,5 kg/m², dependiendo de la capacidad de absorción del material de construcción que vaya a ser impregnado.

Limpieza de herramientas y equipos:

HIDROFUX 10 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de HIDROFUX 10 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.



Impregnación hidrofugante en base disolvente

Precauciones:

Este producto contiene disolventes. Es inflamable y debe ser aplicado en locales bien aireados o ventilados y mantenido fuera del alcance de llamas o focos intensos de calor.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos consultar a un médico.

La aplicación se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido incoloro
Densidad:	Aprox. 0.8 kg/L
Solubilidad en agua:	Inmiscible
Temperatura de aplicación:	5 °C - 30 °C
Consumo:	Dependiendo de la porosidad del soporte: 0,2 a 0,5 kg/m ²
Revestible (20°C):	24 horas
Envase:	25 litros
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en ambientes secos y en su envase original cerrado



Hidrofugante de polisiloxanos en emulsión acuosa

Descripción del producto:

HIDROFUX 20W es un producto líquido de muy baja viscosidad basado en una emulsión de polisiloxanos en agua con un gran poder de penetración y efecto hidrorrepelente para sustratos minerales porosos.

Al ser aplicado, HIDROFUX 20W reacciona con la parte silíceas del material de construcción tratado creándose una sustancia hidrófuga activa que se fija en las paredes de los poros y capilares. Así, se evita la capacidad de absorción de agua del material, sin perjudicar su permeabilidad al vapor de agua.

Mejora el aspecto estético, reduciendo las eflorescencias, evitando la introducción de suciedad en los poros y facilitando el mantenimiento.

Después de endurecer, HIDROFUX 20W es resistente a la intemperie y no amarillea.

Campo de aplicación:

HIDROFUX 20W hidrofuga materiales de construcción porosos:

- Hormigones.
- Piezas de cerámica absorbente.
- Revocos minerales.
- Fachadas de ladrillo cara- vista.
- Materiales de albañilería; ladrillos, morteros, bloques, tejas...
- Placas de fibrocemento.
- Piedra natural.

Preparación del soporte:

Morteros y hormigones deben tener un mínimo de 28 días de edad antes de proceder a su hidrofugación.

Para limpiar las superficies pueden usarse equipos de limpieza de agua a presión, fría o caliente, o agentes químicos (ácidos y biocidas).

El soporte debe estar limpio, seco, duro, sólido y libre de musgos, algas, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares etc., que puedan perjudicar la penetración.

En caso de existir fisuras, grietas u oquedades, éstas deben repararse con anterioridad.

Recomendaciones:

HIDROFUX 20W debe agitarse antes de usar.

Proteger los cristales y otros materiales sensibles contra salpicaduras.

Durante la aplicación y el curado, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Limitaciones:

En la limpieza del soporte con agentes químicos ensayar antes la compatibilidad de la superficie con el reactivo.

Utilizar siempre HIDROFUX 20W con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Aplicar HIDROFUX 20W directamente sobre el material de construcción, mediante rodillo o sistema airless a baja presión.

El proceso de hidrofugación se llevará a cabo en un mínimo de 2 capas aplicando por el proceso de mojado sobre mojado, esperando unas 3 - 4 h entre capas.

La aplicación se llevará a cabo empezando por la parte superior de manera que el líquido vaya mojando unos 20-30cm por debajo del punto de aplicación.

Hay que asegurarse que toda la superficie quede perfectamente impregnada para lograr un resultado óptimo. Superficies poco absorbentes pueden necesitar una única mano de aplicación.

Aplicación a rodillo: Se recomienda para superficies pequeñas. El rodillo a utilizar debe ser de pelo medio o antigota.

Aplicación en spray: Para grandes superficies puede usarse una máquina airless o manual tipo sulfatadora. Para evitar la rotura de la emulsión debe trabajarse a baja presión (eliminando la boquilla ya es suficiente).

Consumo:

El consumo recomendado del HIDROFUX 20W es de 0,15 a 0,4 kg/m², dependiendo de la capacidad de absorción del material de construcción que vaya a ser impregnado.

Limpieza de herramientas y equipos:

HIDROFUX 20W puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de HIDROFUX 20W es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +10° C y +35° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

HIDROFUX 20W



Hidrofugante de polisiloxanos en emulsión acuosa

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La aplicación se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Emulsión blanca
Densidad:	Aprox. 1.0 kg/L
Viscosidad (Copa Ford #4):	15 segundos
Consumo:	Dependiendo de la porosidad del soporte entre 150 y 400 g/m ²
Envase:	25 litros
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en ambientes secos y en su envase original cerrado

SELLADORES Y JUNTAS

Selladores y Juntas

4.1

Probijunt GR
Ardiflex
Probijunt D1
Probijunt D1 Imprimación
Seiregrout EP



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Masilla de asfalto elastomérico modificado de aplicación en caliente

Descripción del producto:

Masilla tipo N2 para el sellado en caliente de grietas y juntas por penetración o puenteados en pavimentos. Capaz de absorber movimientos de hasta 40mm en las tres direcciones.

Absorbe deformaciones recuperando el volumen inicial.

Pronta apertura al tráfico.

Cumple las especificaciones EN 14188-1:2004

Campo de aplicación:

Puenteados de grietas producidas por retracción de la capa de base, por tensiones de origen térmico, o por flexotrazaciones en:

- Tableros de puente, aparcamientos, viaductos, etc.
- Relleno y sellado de grietas, fisuras y juntas (transversales y longitudinales) en aglomerados asfálticos.
- Regularización de soportes.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

Debe estar perfectamente seco y carente de polvo, grasa o cualquier materia extraña.

Para garantizar un buen resultado debe utilizarse una lanza térmica con la que se proyecta un chorro de aire caliente a presión de 6 a 7 Kg/cm². Este proceso de limpieza y calentamiento hasta 100-125°C de la superficie interna de la fisura/junta y sus labios, favorece la perfecta unión con el producto de sellado.

Recomendaciones:

Durante la aplicación, especialmente en lugares confinados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

Fundir la cantidad necesaria de PROBIJUNT GR a utilizar. La apertura al tráfico después de la aplicación de un producto sellante, debe retrasarse de una a dos horas, en función siempre de la temperatura ambiente.

Limitaciones:

No debe utilizarse con temperaturas inferiores a 5°C, ni con el pavimento húmedo.

No calentar PROBIJUNT GR por encima de los 200°C.

No mantener fundido PROBIJUNT GR durante más de 4 horas. No recalentar los restos fríos de las calderas.

Modo de aplicación:

Se utilizarán equipos mecánicos adecuados a este tipo de trabajo.

Se calentará el producto sellante en caldera especial con baño de aceite y sistema de agitación que impida sobrecalentamientos zonales, hasta una temperatura de 150 - 180°C y cuidando especialmente no sobrepasar la temperatura límite de 200 °C.

El ancho de la banda de sellado estará comprendido entre 5 y 8 cm, en función de las características de la grieta, con un espesor de unos 2mm sobre la rasante.

PROBIJUNT GR se aplica por desplazamiento de un dispositivo tipo patín y vertido a mano o a presión con bomba alimentada desde la caldera.

Consumo:

El consumo aproximado de PROBIJUNT GR es de 1.3 kg/litro de junta.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBIJUNT GR puede limpiarse con un disolvente orgánico inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBIJUNT GR es de 12 meses, siendo conveniente mantenerlo en lugares secos y evitar la exposición prolongada al sol.

Precauciones:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Edición: Noviembre 2020

PROBIJUNT GR



Masilla de asfalto elastomérico modificado de aplicación en caliente

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Densidad:	Aprox. 1.3 kg/L
Elongación:	> 800 %
Penetración con cono (25°C):	< 90 décimas mm
Fluencia (60°C):	≤ 3 mm
Punto de reblandecimiento (anillo y bola):	>100°C
Temperatura de vertido:	170 – 200 °C
Envase:	Envase de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses, en lugares secos evitando la exposición prolongada al sol

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Masilla selladora de poliuretano

Descripción del producto:

ARDIFLEX es una masilla monocomponente a base de poliuretano para el sellado de juntas horizontales y verticales, que polimeriza por acción de la humedad ambiente. El producto endurecido es una masilla de flexibilidad y elasticidad permanentes.

Adhiere sin necesidad de imprimación sobre la mayoría de soportes como hormigón, piedra natural, fibrocemento, madera, vidrio, hierro, piedra artificial, aluminio, cinc, superficies vitrificadas, carpintería de madera. Después de endurecer, ARDIFLEX es resistente al paso del agua, al hielo y a la intemperie y presenta una buena resistencia química frente a agentes de limpieza, aceites y ácidos y bases diluidos.

Se presenta en salchichones de 600ml.

Campo de aplicación:

Sellado de juntas de dilatación y estáticas en:

- Prefabricados pesados y ligeros.
- Pavimentos industriales.
- Paredes y techos.
- Sellado de grietas y fisuras.
- Vertical y horizontal.
- Interior y exterior.

Preparación del soporte de la junta:

La junta debe tener la sección adecuada para acomodarse a la capacidad de movimiento indicada en las características técnicas.

El interior de la junta debe estar seco y limpio de polvo, grasa o cualquier material que impida una buena adherencia.

Colocar en el fondo de la junta un cordón de polietileno de célula cerrada de mayor tamaño que el ancho de la junta, con el fin de dimensionar la sección. La profundidad mínima será 10mm y la anchura máxima de 35mm. Cuando los cantos de la junta sean de hormigón poco poroso puede aumentarse la adherencia impregnando previamente con PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN (para facilitar la penetración puede diluirse con un 10% de Xileno). Se deja secar aproximadamente una hora antes de sellar con ARDIFLEX.

Limitaciones:

Utilizar siempre ARDIFLEX con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 40°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

El tiempo de curado varía según la temperatura y humedad ambiente.

Se recomienda un ensayo previo para evitar la aparición de manchas.

No apto para inmersión permanente ni para superficies de PE, PP, Teflón, PVC o Bitumen.

La exposición a los rayos UV puede alterar ligeramente el color, siendo este cambio solamente estético sin que afecte las propiedades mecánicas del producto.

Modo de aplicación:

Antes de aplicar la masilla, proteger los bordes de la junta con cinta de carroceros con el objeto de evitar que manche el paramento.

Hacer un corte en la boquilla a 45° aproximadamente, con el diámetro más cercano al ancho de la junta. Introducir el salchichón en una pistola manual o neumática. Una vez aplicado, alisar ARDIFLEX con la ayuda de una espátula mojóndola con agua jabonosa para que no se adhiera al utillaje y a continuación retirar las cintas de protección.

Consumo:

El consumo aproximado de ARDIFLEX es de 0,130 kg por metro lineal de junta con sección de 1x1 cm.

Limpieza de herramientas y equipos:

ARDIFLEX puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de ARDIFLEX es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco y ventilado entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Edición: Marzo 2020



Masilla selladora de poliuretano

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Densidad:	Aprox. 1,3 kg/L
Rendimiento:	6 m de junta 1x1cm por salchichón de 600ml
Temperaturas de aplicación:	+5°C a +40°C
Formación de piel (23°C y 50% hr):	Aprox. 75 min.
Velocidad de curado (23°C y 50% hr):	Aprox. 2.5 mm/día
Alargamiento a la rotura:	>250%
Módulo de elasticidad a 100% de elongación:	Aprox. 0,2 MPa
Recuperación elástica:	>70%
Retracción:	≤ 10%
Dureza Shore A:	Aprox. 20
Adherencia por tracción:	1.3 MPa
Capacidad de movimiento:	25%
Temperatura de servicio:	-20°C a +80°C
Envase:	Salchichones de 600ml
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Masilla selladora de poliuretano

CE	
SEIRE PRODUCTS SL. C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160 Chiloeches- Guadalajara 14	
25837 EN 15651-1 / EN 15651-4 ARDIFLEX Sellador de juntas para fachadas y pavimentos interior-exterior F EXT-INT CC / PW EXT-INT CC	
Comportamiento del fuego	Clase E
Liberación de químicos nocivos para la salud y/o el medio ambiente	Evaluado
Resistencia a la fluidez	≤ 3 mm
Pérdida de volumen	≤ 10 %
Resistencia al desgarro	Pasado (NF)
Propiedades de adhesión /cohesión en elongación mantenida	Pasado (NF)
Propiedades de adhesión/cohesión bajo elongación mantenida en inmersión en agua	Pasado (NF)
Propiedades de adhesión/cohesión bajo pretensión en clima frío (-30°C)	Pasado (NF)
Propiedades de adhesión/cohesión bajo elongación mantenida en inmersión en agua salada	Pasado (NF)
Durabilidad	Pasado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

PROBIJUNT D1



Sellador autonivelante a base de alquitrán-poliuretano

Descripción del producto:

PROBIJUNT D1 es un sellador bicomponente de poliuretano y alquitrán de hulla, de aplicación en frío por vertido. Sus dos componentes constituyen una masilla de flexibilidad y elasticidad permanente, resistente a aceites y carburantes, para el sellado de juntas horizontales. Cumple con las normas UNE 53.621-89, tipo R, clase C (de curado rápido y resistente al combustible), el pliego de condiciones, artículo 550 de pavimentos de hormigón en carreteras (junta entre losas) y BS 5212 Cold applied joint sealant systems for concrete pavements. Después de endurecer, PROBIJUNT D1 es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

Sellado de juntas horizontales de firmes de hormigón y materiales asfálticos, que estén sometidos a tráfico de vehículos y sobre los que pueda haber vertidos de productos químicos agresivos como carburantes, disolventes, aceites, etc., como:

- Aeropuertos (pistas, hangares...).
- Autovías y autopistas.
- Estaciones de servicio.
- Talleres y almacenes.

Preparación del soporte de la junta:

La junta debe tener la sección adecuada para acomodarse a la capacidad de movimiento indicada en las características técnicas.

El interior de la junta debe estar seco y limpio de polvo, grasa o cualquier material que impida una buena adherencia.

Colocar en el fondo de la junta un cordón de polietileno de mayor tamaño que el ancho de la junta, con el fin de dimensionar la sección y evitar que la masilla se cuele. La profundidad mínima será 10mm y la anchura máxima de 30mm.

Cuando los cantos de la junta sean de hormigón poco poroso puede aumentarse la adherencia impregnando previamente con PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN (para facilitar la penetración puede diluirse con un 10% de Xileno). Se deja curar aproximadamente una hora y se vierte PROBIJUNT D1.

Mezclado:

Los componentes individuales de PROBIJUNT D1 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos

que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de PROBIJUNT D1, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de PROBIJUNT D1, utilizarlo inmediatamente.

El tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Para zonas con tráfico elevado se aconseja el sellado de secciones pequeñas con juntas estrechas para minimizar los efectos de la abrasión.

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBIJUNT D1 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 35°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Dimensionado de junta (ancho x profundo):

Mínimo 10mm x 10mm

Máximo 30mm x 15mm

Modo de aplicación:

Antes de verter la masilla, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva con el objetivo de evitar que se adhiera y manche el pavimento. Una vez vertido y nivelado PROBIJUNT D-1 quitar las cintas adhesivas. Pendiente máxima admisible: 3%.

Consumo:

Aprox. 0.150 kg por metro lineal de junta con sección de 1x1 cm.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBIJUNT D1 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.



Sellador autonivelante a base de alquitrán-poliuretano

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBIJUNT D1 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad.

Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas, guantes de protección y mascarilla. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Aplicación restringida a uso profesional.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Junio 2021

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1.5 kg/L
Consumo:	Aprox. 0.150 kg por metro lineal de junta con sección de 1x1 cm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Alargamiento a rotura:	>200%
Capacidad de movimiento:	20%
Dureza Shore A:	Aprox. 35
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN



Imprimación de poliuretano

Descripción del producto:

PROBIJUNT D1 IMPRIMACION es una imprimación monocomponente a base de un prepolímero de poliuretano en disolvente que endurece por acción de la humedad ambiente.

Especialmente indicado como imprimación para PROBIJUNT D1.

Después de endurecer, PROBIJUNT D1 IMPRIMACION es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Impregnación protectora de sustratos minerales porosos tipo hormigón y mortero frente a agua, aceites y agentes químicos.
- Imprimación para sustratos minerales, metálicos y de asfalto.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar PROBIJUNT D1 IMPRIMACION, el disolvente debe haber secado completamente.

Recomendaciones:

Una vez abierto el envase de PROBIJUNT D1 IMPRIMACION, gastarlo en su totalidad. Si este no fuera el caso volver a cerrar lo más herméticamente posible evitando la entrada de humedad.

Limitaciones:

Utilizar siempre PROBIJUNT D1 IMPRIMACION con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C.

Debido a la naturaleza aromática del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden ver afectado su color.

Modo de aplicación:

Aplicar con brocha o rodillo, dejando una película uniforme sobre todo el sustrato sin encharcamientos.

Es necesario que toda la superficie del soporte quede bien impregnada y cubierta de imprimación.

Sobre soportes muy porosos puede ser necesario aplicar dos manos. La primera puede diluirse con un 10% de Xileno y la segunda deberá darse pura.

PROBIJUNT D1 IMPRIMACION se deja curar un mínimo de una hora antes de la aplicación de la masilla autonivelante PROBIJUNT D1.

La aplicación de otros productos sobre PROBIJUNT D1 IMPRIMACION requiere que la película esté completamente seca.

No dejar pasar más de 24 horas para asegurar una buena adherencia con las capas superiores.

Consumo:

El consumo aproximado de PROBIJUNT D1 IMPRIMACION es de 350 g/m² dependiendo de la porosidad y rugosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

PROBIJUNT D1 IMPRIMACION puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de PROBIJUNT D1 IMPRIMACION es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.



PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN

Imprimación de poliuretano

Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido marrón
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Aprox. 350 g/m ² en función de la porosidad y rugosidad del soporte
Revestible (20°C):	Mín 60 min
Envase:	1 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREGROUT EP



Mortero epoxi en base agua para rejuntado de cerámica

Descripción del producto:

Mortero bicomponente de resina epoxídica en base acuosa para el rejuntado, con elevada resistencia mecánica y química, de pavimentos y alicatados cerámicos en anchos de 2 a 7mm. Gama de colores limitada.

Una vez endurecido, SEIREGROUT EP es permeable al vapor de agua a la vez que impermeable al agua en estado líquido y resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Rejuntado de pavimentos industriales, laboratorios, almacenes, aparcamientos, hangares, talleres, áreas de producción y procesado en mataderos, centrales lecheras, cocinas industriales, fábricas de cerveza, etc., así como en locales comerciales y edificios para deportes y ocio.
- Rejuntado de azulejos, mosaico y baldosas cerámicas en vasos y playas de piscinas, duchas y baños.
- Aplicación vertical y horizontal.
- Para interiores y exteriores.
- Como adhesivo de cerámica en superficies horizontales.

Preparación del soporte:

El interior y los flancos de la junta deben estar limpios de polvo, grasa o cualquier material que impida una buena adherencia.

SEIREGROUT EP puede aplicarse en juntas que aún contengan algo de humedad residual (máx. 6%).

Mezclado:

Homogeneizar ambos componentes por separado antes de mezclarlos íntima y enérgicamente con un agitador adecuado (p.e. tipo espiral) a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos hasta obtener un mortero homogéneo y uniforme.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREGROUT EP, es trabajable durante 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, dejar un tiempo de inducción de unos 10 minutos antes de aplicar. Seguidamente verter el material sobre el soporte y mediante una llana de goma rellenar las juntas. Tras un tiempo de espera de unos 60 minutos (a 20°C), eliminar el material sobrante con un pad blanco o naranja y agua fría. Seguidamente se alisa y termina la superficie con una esponja blanda.

Las pérdidas de material dependen del tipo de baldosa y método de aplicación y oscilan entre 100 y 200 g/m². En ningún caso añadir diluyentes, disolventes ni agua. SEIREGROUT EP también puede utilizarse como adhesivo en superficies horizontales.

Recomendaciones:

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Para evitar velos residuales en la superficie de baldosas estructuradas y/o con superficie porosa es aconsejable realizar pruebas previas.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREGROUT EP con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 8°C. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

La resistencia a los productos químicos y a la inmersión en agua se alcanzan aproximadamente a los 7 días.

SEIREGROUT EP blanco puede llegar a mostrar una ligera tendencia al amarilleamiento. En los casos de contacto con sustancias de coloración intensa, como p.ej. café, té, zumos de fruta y otros, no se pueden descartar cambios de color.

La aplicación en juntas verticales se limita a 4mm.

Consumo:

El consumo de SEIREGROUT EP para una junta de 7 x 7mm es de aproximadamente 85 g por metro lineal

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREGROUT EP puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREGROUT EP es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +25° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.



Mortero epoxi en base agua para rejuntado de cerámica

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la hoja de seguridad.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Julio 2021

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,7 kg/L
Consumo por m²:	Depende de las dimensiones de la baldosa y ancho de junta
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	60 min.
Transitable (20°C):	Tras aprox. 24 horas
Cargable (20°C):	Tras aprox. 60 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREGROUT EP



RESISTENCIAS QUÍMICAS

SEIREGROUT EP		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				
AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

5.1

Seirecuarzo 0,4
Seirecuarzo 0,6
Seirecuarzo 0,8
Seirecuarzo 0,8 Color



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIRECUARZO 0,4/0,6/0,8

Cargas minerales silíceas neutras y coloreadas para sistemas de pavimentos SEIRE

Descripción del producto:

SEIRECUARZO es una gama de cargas minerales silíceas de granulometrías estudiadas para la realización de las diferentes técnicas de pavimentación con los productos SEIRE.

Granulometrías						
	SEIRECUARZO 0,4		SEIRECUARZO 0,6		SEIRECUARZO 0,8	
Granulometría media	0,1-0,4 mm		0,2-0,6 mm		0,3-1,0 mm	
Aplicación estándar	Preparación de morteros autonivelantes		Saturación de árido en técnica multicapa		Preparación de morteros secos	
Tamiz	% Retenido	% Acumulado	% Retenido	% Acumulado	% Retenido	% Acumulado
1,25					3,0	3,0
1,00			0,0	0,0	8,5	11,5
0,63	0,0	0,0	1,5	1,5	27,0	38,5
0,50	4,0	4,0	10,0	11,5	18,5	57,0
0,35	13,0	17,0	21,0	32,5	16,0	73,0
0,25	32,5	49,5	45,0	77,5	13,5	86,5
0,16	35,0	84,5	16,5	94,0	9,5	96,0
0,08	14,0	98,5	5,0	99,0	3,0	99,0
0,00	1,5	100	1,0	100	1,0	100

SEIRECUARZO COLOR está disponible solamente en granulometría 0,8 mm. Se suministran colores por separado y mezclas estándar.

Campo de aplicación:

Todo tipo de morteros autonivelantes, multicapa y mortero seco.

Morteros decorativos con SEIRECUARZO COLOR.

Recomendaciones y limitaciones:

Los áridos deben mantenerse siempre secos.

Utilice siempre sacos completos. Utilizando sólo parte de los sacos puede que no se mantenga la homogeneidad de la granulometría y, para el caso concreto de SEIRECUARZO COLOR con mezcla de colores, la distribución de los mismos.

Utilice cada tipo de árido para su aplicación recomendada.

Modo de aplicación:

Siempre que se vayan a mezclar con un ligante epoxídico, de poliuretano o metacrilato, debe primero homogeneizarse el ligante y la mezcla de sus componentes antes de incorporar las cargas minerales (o de ser incorporada a las mismas).

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

Los áridos SEIRECUARZO tienen un periodo de almacenamiento ilimitado si se mantienen en sus envases originales cerrados, limpios y secos.

Precauciones:

No respirar el polvo. Utilizar mascarilla.

Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Noviembre 2021

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Contenido en SiO ₂ :	>98%
Envase:	25 litros
Almacenaje:	Ilimitado en lugares secos y en envase original cerrado

SEIRECUARZO 0,4/0,6/0,8

1.1

Seirecuarzo 0,4



1.2

Seirecuarzo 0,6



1.3

Seirecuarzo 0,8



1.4

Seirecuarzo 0,8 Color



1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

REPARACIÓN DEL HORMIGÓN

Reparación del hormigón

6.1

Adipox Inyección
Adipox Unión 100
Adipox EP1000
Adipox Tixomortar
Seirepox A/N
Seirelatex
Seirebeton F



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



ADIPOX INYECCIÓN

Resina epoxi fluida sin disolventes

Descripción del producto:

ADIPOX INYECCIÓN es una resina epoxídica bicomponente de alta fluidez, sin disolventes, para refuerzo de estructuras de hormigón por inyección en fisuras y grietas.

Después de endurecer, ADIPOX INYECCIÓN es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Sellado de fisuras en estructuras de hormigón.
- Refuerzo de estructuras agrietadas tanto horizontales como verticales.
- No aplicable en grietas con movimiento.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

Las fisuras deben estar secas (humedad residual <5%) y deben limpiarse de polvo con aire comprimido.

Para fisuras en vertical se taladran a ambos lados de la fisura, cada 30 cm aproximadamente y al trespelillo, unos pequeños agujeros inclinados 45° en los que se introduce un tubo inyector metálico.

A los tubos metálicos se acoplan unos tubos flexibles, por los que se acopla el equipo de inyección.

Se sellan las fisuras exteriormente con un mortero rápido de forma que solo sobresalgan los tubos inyectores.

Mezclado:

Los componentes individuales de ADIPOX INYECCIÓN deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de ADIPOX INYECCIÓN, es trabajable durante 50 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de ADIPOX INYECCIÓN, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre ADIPOX INYECCIÓN con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Aplicable en fisuras hasta 50mm de anchura.

No aplicable en fisuras con movimiento.

Modo de aplicación:

Para aplicaciones en vertical se utilizan los tubos inyectores preparados previamente.

La mezcla preparada se introduce con una bomba de inyección por el tubo inyector inferior hasta que la resina rebosa por el siguiente tubo. En ese momento se cierra el tubo inferior y se repite el proceso en el siguiente tubo inyector.

Debe tenerse cuidado con el tiempo de curado, sobre todo a altas temperaturas, para que la resina no endurezca en el depósito de la bomba de inyección.

24 horas después del proceso de inyección pueden retirarse los tubos inyectores y regularizar la superficie de la estructura.

Las aplicaciones en horizontal se pueden realizar como las verticales o por vertido.

En este caso, profundizar agujereando la fisura hasta los 2/3 del espesor de dicha solera, separando dichos agujeros entre sí una distancia de 10 cm. El diámetro mínimo de los agujeros será de 12mm. Realizar un corte con una sierra circular perpendicularmente al sentido de la fisura y, si fuera preciso, reforzar con grapas metálicas.

En el caso de fisuras de 5 mm de ancho, recomendamos para la aplicación por vertido una proporción de mezcla aproximada (en peso) de 1 : 0.5 partes de ADIPOX INYECCIÓN con la arena de relleno de 0.4mm.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

ADIPOX INYECCIÓN



Resina epoxi fluida sin disolventes

Consumo:

El consumo de ADIPOX INYECCIÓN es difícil de determinar antes del proceso de inyección ya que depende de las dimensiones de las fisuras que se quieren tratar. Teniendo en cuenta su densidad, cada litro de relleno equivale a 1,1 Kg de producto.

Limpieza de herramientas y equipos:

ADIPOX INYECCIÓN puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del ADIPOX INYECCIÓN es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Depende de las fisuras Cada litro de relleno equivale a 1,1 kg de producto
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 50 minutos
Endurecimiento (20°C):	Aprox. 6 horas
Curado total:	Tras 7 días
Envase:	Conjuntos de 5 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



ADIPOX UNIÓN 100

Adhesivo epoxi fluido

Descripción del producto:

ADIPOX UNION 100 es un adhesivo de dos componentes de consistencia fluida en base a resinas epoxídicas, sin disolvente, especialmente diseñado para su aplicación mediante pistola airless.

Después de endurecer, ADIPOX UNION 100 es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Punte de unión entre mortero/hormigón fresco y endurecido.
- Imprimación de adherencia para morteros epoxídicos sobre soportes lisos de hormigón o mortero y metálicos.
- Uso interior y exterior.
- Aplicación horizontal.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar duro, sólido, con una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm² y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

El soporte puede estar húmedo (máx. 6%).

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar ADIPOX UNION 100, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de ADIPOX UNION 100 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de ADIPOX UNION 100, es trabajable durante 50 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del ADIPOX UNION 100, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre ADIPOX UNION 100 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Una vez conseguida una mezcla homogénea, aplicar mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante rastra o rodillo en espesor fino, asegurando que el soporte quede bien impregnado.

Antes de aplicar el mortero/hormigón fresco sobre ADIPOX UNION 100 debe esperarse un mínimo de 30 min. a que este adquiera una ligera pegajosidad y debe aplicarse como máximo unas 4 horas después de su extendido a 25 °C Y SIEMPRE mientras la pegajosidad se mantenga.

No esperar nunca más de 4 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

Consumo:

El consumo mínimo del ADIPOX UNION 100 es de aproximadamente 500 g/m² dependiendo de la rugosidad o porosidad del soporte.

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

ADIPOX UNIÓN 100



Adhesivo epoxi fluido

Limpieza de herramientas y equipos:

ADIPOX UNION 100 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del ADIPOX UNION 100 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Consumo:	Aprox. 500g/m ²
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 50 minutos
Tiempo abierto:	Aprox. 4 horas
Envase:	Conjuntos de 12 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



Mortero epoxi fluido para anclajes y rellenos

Descripción del producto:

ADIPOX EP 1000 es un mortero epoxídico sin disolventes de consistencia fluida. Se presenta en tres componentes siendo el tercero de ellos un árido seleccionado con una curva granulométrica especialmente optimizada. Después de endurecer, ADIPOX EP 1000 es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Reparaciones estructurales y no estructurales en hormigón.
- Anclajes de pernos o armaduras.
- Reparación y rellenos de grietas sin movimiento.
- Relleno de cavidades en hormigón.
- Uso interior y exterior.
- Aplicación horizontal y vertical (con encofrado).

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar ADIPOX EP 1000, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes líquidos de ADIPOX EP 1000 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión

de los residuos. A continuación, se añade el componente C (árido) y se continúa agitando durante aproximadamente 3 minutos más hasta obtener una mezcla homogénea. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar los tres componentes, 1Kg de ADIPOX EP 1000, es trabajable durante 40 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los tres componentes de ADIPOX EP 1000, utilizarlo inmediatamente. Durante el periodo final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del potlife. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre ADIPOX EP 1000 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Se aplica simplemente por vertido, hasta colmatar el espacio a rellenar, lo que se consigue con la ayuda de una varilla para llegar a todos los rincones, especialmente si se trata de huecos complicados.

Para rellenos voluminosos aplicar en varias capas de un máximo de 4cm asegurando el endurecimiento de las capas previas. No esperar más de 24h entre capas.

Como alternativa para aplicar en un solo vertido/relleno, se recomienda una mezcla con árido de tamaño >2mm, y granulometría compensada. El tamaño máximo, así como la cantidad del árido a añadir, dependerá de la geometría del hueco a rellenar.

ADIPOX EP1000



Mortero epoxi fluido para anclajes y rellenos

Consumo:

El consumo aproximado de ADIPOX EP 1000 es de 2.1 Kg por litro vertido.

Limpieza de herramientas y equipos:

ADIPOX EP 1000 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes líquidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores y sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del ADIPOX EP 1000 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 2.1 kg/L
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 40 minutos
Revestible (20°C):	Después de 8 horas aprox.
Curado total (20°C):	Después de 7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	> 30 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Aprox. 65 N/mm ²
Envase:	Conjunto de 34 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



ADIPOX EP1000

RESISTENCIAS QUÍMICAS

ADIPOX EP1000		
	RESISTE	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	RESISTENCIA LIMITADA	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	NO RESISTE	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido acético	5 %				
	30 %				
	99 %				
Ácido cítrico	5 %				
	30 %				
Ácido clorhídrico	5 %				
	30 %				
Ácido láctico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido nítrico	5 %				
	30 %				
	65 %				
Ácido ortofosfórico	5 %				
	30 %				
	85 %				
Ácido peracético	5 %				
	15 %				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido sulfúrico	5 %				
	30 %				
	50 %				
	98 %				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5 %				
	30 %				
Hidróxido sodico	5 %				
	30 %				
	50 %				
Lejía	50 %				
	100 %				
Peróxido de hidrógeno	5 %				
	30 %				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.

- 1.1
- 1.2
- 1.3
- 1.4
- 1.5
- 2.1
- 3.1
- 4.1
- 5.1
- 6.1

ADIPOX TIXOMORTAR



Mortero epoxi tixotrópico

Descripción del producto:

ADIPOX TIXOMORTAR es un mortero epoxi de dos componentes sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes. Su carácter tixotrópico permite su aplicación en paramentos verticales y resulta ideal para la confección de medias cañas y como espatulado, regularización y reparación superficial.

Después de endurecer, ADIPOX TIXOMORTAR es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Realización de medias cañas.
- Relleno de poros y huecos.
- Espatulado, regularización y reparación de soportes minerales bacheados e irregulares.
- Adhesivo de materiales de construcción.
- Aplicación horizontal, vertical y techos.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

El soporte puede estar húmedo (máx. 6%) pero no mojado ni encharcado.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora, diamantado o granalladora usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Mezclado:

Los componentes individuales de ADIPOX TIXOMORTAR deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen. Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de ADIPOX TIXOMORTAR, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de ADIPOX TIXOMORTAR, utilizarlo inmediatamente. Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre ADIPOX TIXOMORTAR con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%. Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear. El espesor máximo como revestimiento en vertical es de 4mm.

ADIPOX TIXOMORTAR debe estar completamente seco al tacto, esperando un mínimo de 24 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Modo de aplicación:

Aplicar ADIPOX TIXOMORTAR directamente sobre el soporte con una llana. Para la realización de medias cañas es recomendable el uso de una lengua pastelera.

Consumo:

El consumo de ADIPOX TIXOMORTAR depende del volumen / espesor de la regularización.

Sobre soporte liso es de aprox. 1.4 Kg/m²/mm

Limpieza de herramientas y equipos:

ADIPOX TIXOMORTAR puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.



ADIPOX TIXOMORTAR

Mortero epoxi tixotrópico

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de ADIPOX TIXOMORTAR es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico. La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad. Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la hoja de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente. Consultar la hoja de seguridad para datos adicionales.

Edición: Diciembre 2020



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
20

8005833
EN 13813-2002
ADIPOX TIXOMORTAR
Mortero epoxi para regularización y medias cañas
EN 13813:SR -B2,0

Emisión de sustancias corrosivas SR
Adherencia por tracción B 2.0

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1.4 kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en la ficha técnica
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 35 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 24 horas
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:0.5 con arena 0,4 mm >8 N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:0.5 con arena 0,4 mm Aprox. 20 N/mm ²
Envase:	Conjunto de 10 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

SEIREPOX A/N



Adhesivo epoxi

Descripción del producto:

SEIREPOX A/N es un adhesivo de dos componentes con consistencia fluida basado en resinas epoxi sin disolvente para pegado y unión de materiales de construcción. Certificado para su utilización como material de anclaje. Después de endurecer, SEIREPOX A/N es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Unión de hormigones endurecidos entre sí.
- Unión de aceros entre sí y de estos con hormigón.
- Pegado y anclaje de balizas en aeropuertos.
- Pegado de espiras de control de tráfico.
- Anclajes.
- Uso interior y exterior.
- Aplicación horizontal y vertical (requiere agente tixotropante).

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², puede estar húmedo (humedad residual <6%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar SEIREPOX A/N, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX A/N deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de tres minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegu-

ra la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX A/N, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX A/N, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX A/N con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Una vez conseguida una mezcla homogénea, aplicar mediante vertido, brocha, rodillo o espátula.

En superficies irregulares se recomienda la aplicación del adhesivo sobre las dos superficies a adherir.

Consumo:

El consumo de SEIREPOX A/N es de aproximadamente 1.4 Kg/m² por mm de espesor.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX A/N puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.



Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX A/N es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras.

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente. Para más información, consultar la hoja de seguridad.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1.4 kg/L
Consumo:	Aprox. 1.4 kg/m ² /mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20°C):	Aprox. 6 horas
Curado total (20°C):	7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	> 30N/mm ²
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Aprox. 60N/mm ²
Envase:	Conjuntos de 5 kg y 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

SEIREPOX A/N



Adhesivo epoxi

CE

0370

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
17

8004457
EN 1504-6
SEIREPOX A/N
Producto para anclaje
EN 1504-6

Desplazamiento para una carga de 75 kN	$\leq 0,6$ mm
Contenido Iones Cloruro	$\leq 0,05$ %
Temperatura de transición vítrea	≥ 45 °C
Fluencia bajo carga de tracción (desplazamiento después de una carga continua de 50 kN durante 3 meses)	$\leq 0,6$ mm
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 de EN 1504-6

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Aditivo acrílico para morteros

Descripción del producto:

Formulación a partir de monómeros acrílicos modificados, adecuada para modificación de morteros.

Los morteros preparados con SEIRELATEX, presentan mayor durabilidad, su incorporación aumenta la manejabilidad y cohesión del mismo, así como la adherencia, impermeabilidad, resistencia a flexotracción y reduce el módulo de elasticidad y la retracción.

También se utiliza para confeccionar lechadas de adherencia previa a la aplicación de revestimientos de mortero, hormigón o yeso.

Campo de aplicación:

- Modificación de morteros de revoco y de reparación.
- Preparación de lechadas de adherencia.
- Consolidación de soportes erosionados.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar duro, sólido y libre de lechada, grasa, desencofrantes, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adherencia.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares.

El soporte debe estar húmedo, pero no encharcado.

Recomendaciones:

SEIRELATEX debe agitarse antes de usar.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRELATEX con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C ni superiores a 30°C.

No debe utilizarse a temperaturas inferiores a 5°C o cuando se prevea que esto vaya a ocurrir en las horas siguientes a su utilización.

Modo de aplicación y consumo:

SEIRELATEX se debe mezclar previamente en el agua de amasado, homogeneizando bien la mezcla, antes de la confección del mortero.

Como lechada de adherencia:

Para un mortero 1:1 cemento : arena utilizar una dilución al 50% de agua : SEIRELATEX como líquido de amasado.

Como modificador de mortero:

Preparar el líquido de amasado añadiendo SEIRELATEX en la proporción adecuada variando desde:

2 partes SEIRELATEX: 1 parte agua para morteros de bajo espesor hasta 1 parte SEIRELATEX : 3 partes de

agua para morteros de alto espesor.

Tener en cuenta que al utilizar SEIRELATEX se reduce la cantidad de agua de amasado.

La mezcla de cemento y arena en la dosificación adecuada (habitualmente 1:3), se amasa con SEIRELATEX diluido en agua en la proporción aconsejada.

Como consolidador de soportes erosionados:

Ajustar la dilución de SEIRELATEX en función de la absorción del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRELATEX puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRELATEX es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas, los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Puede desencadenar una reacción alérgica.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020



Aditivo acrílico para morteros

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Líquido de color blanco
Densidad:	Aprox. 1,04 kg/L
pH:	Aprox. 6.5
% Sólidos:	Aprox. 40%
Viscosidad:	<350 mPa·s
Tamaño de partícula:	< 10 μ
Envase:	25 kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1



Mortero de reparación estructural tixotrópico reforzado con fibras

Descripción del producto:

Gran adherencia al soporte.
Fragua compensando la retracción, minimizando la aparición de fisuras.
Elevada resistencia mecánica, tanto a corto como a largo plazo.
Contiene inhibidores de la corrosión.
Aplicable a mano y por proyección.
Buena resistencia a la abrasión.
Admite espesores de 0,5 a 70 mm.
Su elevada finura y color claro permiten su uso sin aplicación de morteros cosméticos de acabado.

Campo de aplicación:

- Relleno de coqueas y fisuras. Regularización de superficies de hormigón o mortero.
- Reparación de superficies de hormigón.
- Llenado de juntas entre secciones de hormigón, elementos prefabricados, etc.
- Reparación de piezas constructivas de hormigón.
- Desconche de pilares. Acabado decorativo de pilares.
- Reparación de elementos estructurales: vigas de hormigón armado o pretensado bajo cargas estáticas o dinámicas y pilares, entre otros.
- Realización de pátinas de acabado.
- En interiores y exteriores.

Preparación del soporte:

La superficie del soporte puede estar seca o húmeda, pero deberá estar firme, limpia y exenta de polvo, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que pueda falsear la adherencia del material al soporte. Las zonas de hormigón contaminadas o dañadas deben eliminarse hasta encontrar una superficie resistente, las aristas de la reparación se cortarán mecánicamente a unos 5 mm de profundidad como mínimo.
Las armaduras expuestas se limpiarán mecánicamente hasta un grado mínimo de Sa2½.
Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:

Se recomienda humedecer abundantemente la superficie (especialmente en climas cálidos) preferiblemente 24 horas, y al menos 2 horas antes, previo a la aplicación del SEIREBETON F. La superficie debe quedar húmeda y oscurificada pero sin exudación de agua. La adhesión del SEIREBETON F puede mejorarse (especialmente recomendado en superficies de hormigón con muy poca porosidad) de la siguiente manera:
Uso de una lechada de imprimación compuesta por el propio mortero con una mezcla de agua y SEIRELATEX

(proporción de mezcla 1:1). Esta lechada o slurry se aplica mediante el uso de una brocha.
Imprimación Epoxi: úsese PROBIPOX UNION 100 o similar como puente de unión para el SEIREBETON F.
La aplicación del SEIREBETON F sobre las imprimaciones debe hacerse fresco sobre fresco. No debe permitirse que el puente de unión se seque completamente antes de aplicar.

Mezclado:

Verter 3 3/4 - 4 1/2 litros de agua por cada saco de 25 kg (4 partes de polvo por 1 parte de agua en volumen) en la hormigonera o en el recipiente que se vaya a utilizar. Verter lentamente el polvo sobre el líquido mientras se agita la mezcla y mantener la agitación hasta obtener una pasta fina y homogénea.
Es recomendable realizar la mezcla utilizando medios mecánicos, ya sea hormigonera o agitador.
Su alta tixotropía permite agregar una mayor cantidad de agua para obtener la consistencia necesaria para aplicar una pátina de acabado fino.
Si se supera el tiempo de trabajabilidad el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Modo de aplicación:

SEIREBETON F puede aplicarse a mano, con llana y por proyección. Aplíquese el producto recién mezclado directamente sobre la superficie humedecida o sobre la imprimación aún fresca.
Se aplica el espesor deseado (0,5 - 70 mm) usando una llana o regle sobre maestras previamente realizadas.
Una capa a cero previa a la aplicación del espesor de material requerido, fresco sobre fresco, mejorará la adhesión y la cohesión final del mortero.
Si se precisa aplicar una segunda capa, ésta debe aplicarse cuando la anterior todavía no haya endurecido.
El afinado del producto, usando una esponja humedecida y una llana metálica o un fratás podrá llevarse a cabo cuando el mortero inicia su endurecimiento (en ese momento el mortero presenta un comportamiento plástico).

Recomendaciones:

En caso necesario, debe protegerse el mortero fresco de la deshidratación temprana por exceso de calor o de las heladas, mediante los procedimientos habituales (film de polietileno, agentes de curado, arpilleras húmedas, ...)

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREBETON F con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C ni superiores a 30°C.

SEIREBETON F



Mortero de reparación estructural tixotrópico reforzado con fibras

Consumo:

Aprox. 1.5 Kg de polvo/m²/mm.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREBETON F puede limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

La gestión de los residuos y de los sacos vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la hoja de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREBETON F es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C.

Precauciones:

Contiene cemento, irrita los ojos y la piel. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuáguese inmediatamente con agua limpia y consultar al médico.

Utilizar los guantes adecuados. Una vez seco no tiene afectaciones fisiológicas ni ecológicas.

Consultar la hoja de seguridad para más información.

Edición: Marzo 2020

Datos técnicos

(A partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Aspecto:	Polvo de color gris
Relación de mezcla:	Aprox. 3,75 - 4 1/2 l. de agua: 25 kg. de polvo, equivalente a 1 vol. de agua: 4 vol. de polvo.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 1,7 kg/L
Consumo:	Aprox. 1,5 kg de polvo por m ² y mm
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 1 hora
Resistencia a la compresión:	Aprox. 41 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	Aprox. 9.3 N/mm ²
Envase:	Saco de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado



SEIREBETON F

Mortero de reparación estructural tixotrópico reforzado con fibras

CE

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
09

14090
EN 1504-3:2006
SEIREBETON F

Mortero cementoso modificado con polímeros (PCC)
para reparación estructural de estructuras de
hormigón

EN 1504-3:R3

Resistencia a la Compresión	clase R3
Contenido Iones Cloruro	$\leq 0.05 \%$
Adhesión	$\geq 2.0 \text{ Mpa}$
Retracción/expansión controlada	$\geq 2.0 \text{ MPa}$
Resistencia a la carbonatación	Resiste
Módulo elástico	$\geq 20 \text{ GPa}$
Compatibilidad térmica	
Parte 1	
Ciclos de hielo-deshielo con inmersión en sales de deshielo	$\geq 2.0 \text{ MPa}$
Absorción capilar	$\leq 0.5 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0.5)$
Reacción al fuego	A1
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4 de EN 1504-3

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

ÍNDICE DE PRODUCTOS

ORDEN ALFABÉTICO

Adipox EP1000	177	Seirecuarzo 0,4	169
Adipox Inyección	173	Seirecuarzo 0,6	169
Adipox Tixomortar	180	Seirecuarzo 0,8	169
Adipox Unión 100	175	Seirecuarzo 0,8 Color	169
Ardiflex	157	Seiregrosprimer	18
Hidrofux 10	149	Seiregrout EP	164
Hidrofux 20W	151	Seirelatex	185
Hidrofux Elastic	138	Seirepox 103	24
Hidrofux N	140	Seirepox 10W	67
Probijunt D1	160	Seirepox 20WB	71
Probijunt D1 Imprimación	162	Seirepox A/N	182
Probijunt GR	155	Seirepox Autonivelante Conductivo	45
Probitano Autonivelante	79	Seirepox Coat W	73
Probitano Autonivelante Elástico	82	Seirepox Decor	64
Probitano R Antirrayado	92	Seirepox Imprimación	7
Probitano R20	86	Seirepox Imprimación Conductivo	10
Probitano W Transparente	90	Seirepox Imprimación Humedad	12
Seire WP 150	113	Seirepox Imprimación Snell	15
Seire WP 200	115	Seirepox MF	29
Seire WP 300 Insulation	118	Seirepox Multicapa	33
Seire WP 400	120	Seirepox Multicapa AL	37
Seire WP 400 TI	124	Seirepox Multicapa Snell	41
Seire WP 500	127	Seirepox R Conductivo	49
Seire WP 500 T	131	Seirepox SF250	53
Seire WP Fast Primer	110	Seirepox Top Plus	56
Seire WP Finish	134	Seirepox Top Plus M	60
Seire WP Primer	107	Seirepur Inject	142
Seirebeton F	187	Seirepur Reinject	144
Seirecem Nivelación BE	103	Seiretar R	21
Seirecolor	99		

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

2.1

3.1

4.1

5.1

6.1

Seire

SEIRE PRODUCTS, S.L.
Empresa Certificada ISO9001

P. I. Albolleque, Sector III
c/ Los Muchos, 34-36
19160 Chiloeches (Guadalajara) ESPAÑA (Spain)

Tel.: +34 949 366 953
www.seire.net
seire@seire.net



Grupo ARDEX