



**pavimentos** poliméricos

**Seire**

Una de las actuaciones más frecuentes en la industria es la protección de pavimentos y paramentos verticales. La protección necesaria se requiere frente a agentes químicos como agua, ácidos, bases, etc., que pueden atacar a los morteros, hormigones, barras de refuerzo estructural, recubrimientos, etc., y contaminar los terrenos y acuíferos.

Otro tipo de protección requerida es la protección mecánica frente a cargas, tráfico, abrasión, punzonamiento, etc.

Los productos poliméricos para pavimentos industriales están formulados en base a resinas, mayoritariamente bicomponentes, siendo sus grados de resistencias químicas y mecánicas diversos. Estos materiales sintéticos pueden pigmentarse presentando acabados brillantes y de vivos colores. La química de los productos es variada pudiéndose elegir entre base epoxi, poliuretano, poliurea, poliaspártica, acrílica.

Como ventajas se pueden destacar:

- Elevada adherencia.
- Impermeabilidad a líquidos.
- Superior durabilidad, resiliencia y resistencias al impacto y a la abrasión.
- Superficies higiénicas y de fácil limpieza.
- Gran resistencia a la fisuración.
- Mínimo espesor de aplicación.
- Rápida instalación y endurecimiento.

Los pavimentos industriales únicamente resultan eficaces cuando pueden asegurarse los siguientes requisitos:

- Que la adherencia al soporte se mantenga en el tiempo.
- Que el revestimiento disponga de un espesor suficiente para asegurar su monolitismo con el soporte y la continuidad de la protección.
- Que, cuando se requiera, presente una deformabilidad/elasticidad/flexibilidad compatible con el soporte en condiciones de servicio.
- Que las resistencias químicas y físicas sean las adecuadas para superar las condiciones de uso.
- Que la resistencia al envejecimiento pueda mantenerse a largo plazo.

Seire dispone de gran diversidad de sistemas/productos con los que realizar pavimentos industriales duraderos contemplando las diferentes casuísticas que puedan surgir durante los trabajos de realización.

Antes de la aplicación de cualquier producto se deberán consultar las condiciones de uso referidas en la ficha técnica correspondiente, disponibles en [www.seire.net](http://www.seire.net)

## FASES DEL PROCESO DE EJECUCIÓN DE UN PAVIMENTO INDUSTRIAL

### 1 Estudio del uso final

La identificación de las propiedades requeridas para el uso final del pavimento en cuanto a abrasión, resistencias mecánicas, químicas, antideslizamiento, resistencia a la luz ultravioleta, exigencias higiénicas y estéticas, etc., determinará la selección del tipo de sistema más adecuado.

Deben considerarse los siguientes factores condicionantes:

#### **Planimetría:**

Un pavimento debidamente plano presenta mayor confort y durabilidad. Con la aplicación del mortero autonivelante SEIRECEM NIVELACIÓN BE, se obtendrá fácilmente una óptima planimetría.

#### **Resistencia mecánica:**

Tanto los morteros de reparación, como los autonivelantes, y los revestimientos ofrecidos por Seire presentan altas resistencias a la compresión, al desgaste, etc.

#### **Propiedades antideslizantes:**

Las zonas de tráfico (especialmente en presencia de agua o manchas de aceites y grasas) requerirán cierta resistencia al deslizamiento en función de las condiciones de uso.

#### **Resistencia a la temperatura:**

Uno de los problemas más habituales en pavimentos industriales es el choque térmico. Según el régimen térmico esperado se debe escoger el sistema más idóneo.

#### **Permeabilidad a los líquidos:**

Los requerimientos medioambientales actuales son rigurosos en cuanto a la impermeabilidad de los revestimientos para la protección del hormigón y para evitar el acceso a aguas subterráneas de sustancias contaminantes.

#### **Resistencia al fuego:**

Para el empleo de pavimentos poliméricos en determinadas instalaciones o áreas específicas como salidas de emergencia, es imprescindible tener en cuenta su resistencia frente al fuego, según la normativa vigente a la que estén sometidos los locales.

#### **Higiene y facilidad de limpieza:**

Son aspectos fundamentales en la industria de alimentación, bebidas, farmacéutica o química, donde los requerimientos en materia de higiene exigen la realización de pavimentos continuos, fácilmente limpiables y desinfectables.

#### **Coloración y acabado superficial:**

En los pavimentos para uso industrial los requerimientos estéticos están cada día más presentes.

### 2 Estudio del soporte existente

Las principales patologías proceden normalmente del estado del soporte (humedad residual alta, bajas resistencias, malas planimetrías, fisuras, salitre, restos de pavimentos antiguos, etc.). Estos factores se impondrán en la selección de un sistema capaz de aportar una solución definitiva.

# pavimentos poliméricos

## 3 Preparación del soporte existente

El elemento fundamental para la culminación exitosa de los trabajos radica en la obtención de una buena adherencia entre el soporte y el material de acabado. El proceso necesario varía en función del tipo de soporte y su estado actual.

El soporte debe ser firme, sin fisuras ni desconches y debe estar limpio y libre de barnices, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares. Las superficies contaminadas se tratarán mecánicamente mediante lijado, diamantado, granallado, fresado o chorro de arena. El polvo y otros residuos deben eliminarse usando una aspiradora. Una resistencia a la tracción mínima es requerida.

### Hormigón

Deberá comprobarse que el soporte de hormigón posea una edad mínima de 28 días, período durante el que se ha producido la retracción inicial y alcanzado la distribución de tensiones y grado de humedad próximos a los de equilibrio.

Los soportes de hormigón deberán ser sometidos a un tratamiento mecánico que garantice la eliminación de la lechada superficial, asegurando la perfecta apertura del poro sin comprometer la cohesión superficial. Posteriormente se realizará un barrido y aspirado industrial. Se deberán reparar las coqueas y grietas y en caso necesario realizar una capa fina de nivelación.

En general, la humedad residual de los soportes no debe superar el 4% si se opta por aplicar un revestimiento polimérico, aunque existen materiales especialmente diseñados para aplicación sobre soportes húmedos y/o con presión hidrostática. Con hormigón débil y poco resistente es necesario realizar un recrecido de solera.

### Soporte metálico

Deberán eliminarse todos los restos de taladrinas y óxido de la superficie por medios químicos, siendo aconsejable en cualquier caso el tratamiento mecánico (cepillo de púas, chorreado), hasta obtener una superficie de grado Sa 2 1/2.

### Revestimiento cerámico

Caso que las piezas estén debidamente adheridas, se aplicará una resina epoxi con espolvoreo de árido de cuarzo. Si por el contrario la adhesión de las piezas no es óptima, éstas deberán retirarse y aplicar una capa fina de mortero de nivelación.

Las juntas de retracción o fisuras deberán ser abiertas y rellenas con una llana o espátula, mediante mortero epoxi confeccionado con resina epoxídica y árido de cuarzo.

Cualquier junta o grieta del soporte donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo juntas de dilatación), deberán dimensionarse y rellenarse hasta alcanzar la superficie de cota para ser selladas convenientemente con el material adecuado.

Es imprescindible para la funcionalidad del pavimento durante su vida útil el correcto diseño y ejecución de las juntas (dilatación, construcción, retracción, etc.), la realización de las medias cañas en los encuentros entre muro y solera, y las entregas en sumideros, canaletas, conducciones, etc.

### Agglomerado asfáltico

Debido a la naturaleza aceitosa de sus ligantes, estos soportes presentan plasticidad/deformabilidad y difícil adherencia. Para hacerlos compatibles con los nuevos revestimientos de acabado se requiere el uso de imprimaciones especiales.

## 4 Nivelación del soporte

En caso de requerirse una nivelación, ésta se llevará a cabo con SEIRECEM NIVELACION BE una vez realizada la limpieza y saneado del soporte y tras la aplicación de la imprimación adecuada.

SEIRECEM NIVELACION BE es un mortero autonivelante de cemento para recubrir, igualar y nivelar grandes superficies en espesores de 1 a 15mm. Un material de aplicación manual o por bombeo que resulta transitable transcurridas 3 horas y especialmente diseñado para nivelación de suelos industriales en interiores. Certificado EN 13813: CT C30 - F7

## 5 Acabado del pavimento

Puede realizarse con impregnaciones, pinturas, autonivelantes, sistemas multicapa y morteros, en función de las necesidades requeridas.

Los productos y sistema elegidos conferirán al pavimento las características que hayamos seleccionado para el mismo en tanto que a resistencia química, impermeabilidad, resistencia a la abrasión, elasticidad, facilidad de limpieza, características antideslizantes, estética y resistencia a la luz.

### IMPRIMACIONES:

La mayoría de productos poliméricos para pavimentos industriales precisan antes de su aplicación un tratamiento del soporte mediante el producto específico. Estos productos llevan por nombre imprimaciones y representan un factor clave en la realización de pavimentos.

El uso de imprimación mejora la adherencia, consolida y refuerza el sustrato, micro regulariza la superficie y sella el soporte, evitando que fluidos presentes en el sustrato afecten al revestimiento (burbujas de aire en autonivelantes, afectación por humedad, ...)

En función del estado del soporte y del revestimiento final, las imprimaciones pueden aplicarse siguiendo diferentes técnicas: Monocapa, doble capa, espatulada o espolvoreada.

SEIRE dispone de una gama completa de imprimaciones específicas para cubrir todas las necesidades derivadas del día a día en la realización de pavimentos.

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN:** Imprimación epoxídica 100% sólidos, sin disolvente, para pavimentos continuos poliméricos sobre soportes secos y porosos.

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL:** Imprimación a base de resina epoxídica 100% sólidos, sin disolvente, de secado ultrarrápido para pavimentos continuos poliméricos sobre soportes secos y porosos.

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD:** Imprimación epoxídica 100% sólidos para pavimentos continuos poliméricos sobre soportes húmedos.

**SEIREGROSPRIMER:** Ligante epoxídico multifuncional. Puede ser utilizado a modo de imprimación, como capa intermedia de regularización o como relleno de fisuras y juntas de retracción.

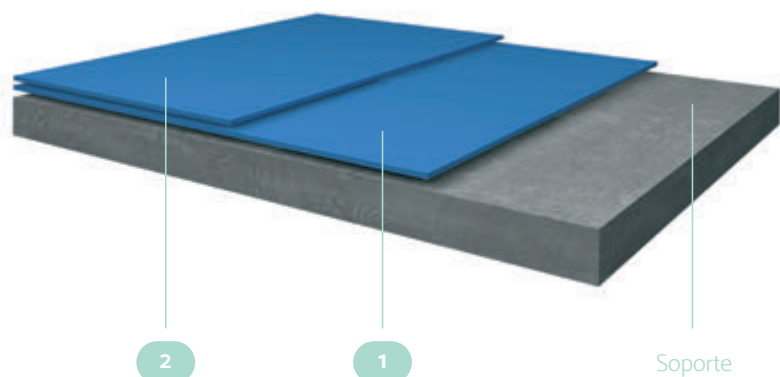
**SEIRETAR R:** Imprimación a base de resinas epoxídicas, sin disolvente, modificadas con alquitrán. Ideal para la imprimación de soportes en base de aglomerados asfálticos sobre los que se precise construir un pavimento polimérico.

**SEIREPOX 103:** Material epoxi en color gris, fluido, sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes y adherencia para usarse como imprimación, capa de fondo, capa intermedia y capa de regularización. Puede utilizarse puro o mezclado con árido para confeccionar morteros cargados. También admite espolvoreo de árido.

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO:** Es una resina epoxi en base acuosa y con cargas conductoras en color negro para usarse como capa superconductoras en la realización de pavimentos antiestáticos.



## sistema pintura



Se utiliza en la protección de pavimentos con solicitudes físico-químicas ligeras o medias (parkings, almacenes, zonas de producción de bajo impacto, etc.). Consiste en un revestimiento final de resina de bajo espesor (< 500 micras), normalmente aplicado a rodillo. Consta de una primera capa de imprimación y una o dos capas posteriores de acabado.

### Imprimación:

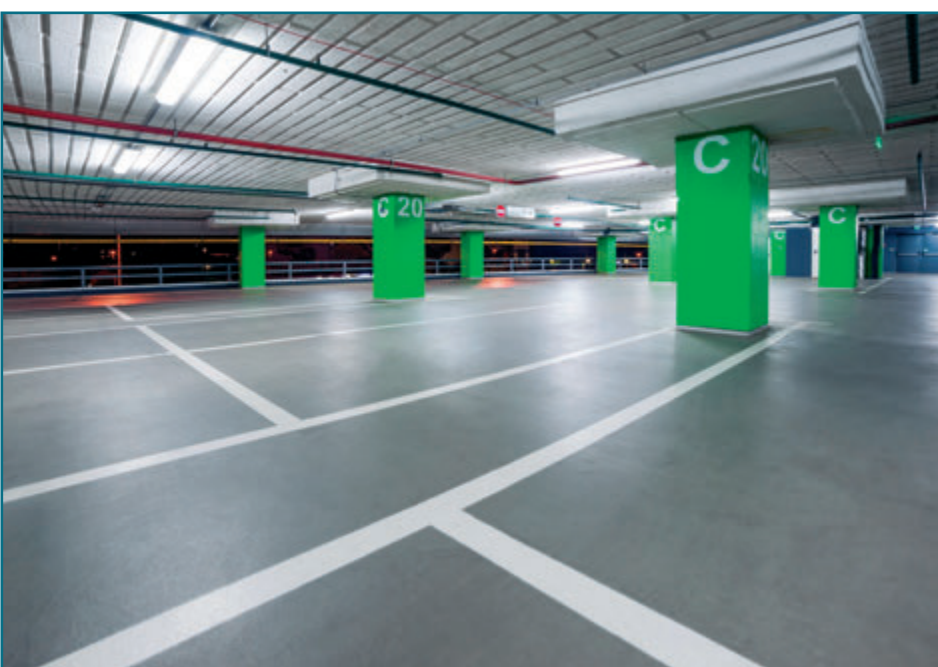
Se seleccionará la imprimación adecuada a las necesidades. En sistemas de pintura en base acuosa la imprimación suele ser el propio revestimiento diluido con agua, en sistemas base disolvente puede usarse una imprimación propiamente dicha o el propio revestimiento diluido ligeramente. En sistemas 100% sólidos es obligatorio usar la imprimación adecuada al soporte.

Capa(s) de acabado (siempre resulta aconsejable su aplicación en dos capas):

**SEIREPOX 10W:** Pintura epoxi en base acuosa de bajo nivel de emisiones. Especialmente indicada para su aplicación en pavimentos sometidos a tráfico peatonal y de vehículos ligeros (garajes, almacenes, industria ligera, ...).

**SEIREPOX 20W:** Pintura epoxi de bajo olor en base acuosa libre de disolventes orgánicos volátiles con fin de Pot-Life visible que tolera soportes húmedos. Acabado brillante, impermeable, de fácil aplicación y limpieza con prestaciones mecánicas y químicas medias. Fácil mantenimiento y muy bajo amarilleo. Permeable al vapor de agua.

**SEIREPOX SF250:** Pintura epoxi de dos componentes, brillante, coloreada, 100% sólidos, sin disolventes, para acabados lisos o antideslizantes que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y altas prestaciones mecánicas, químicas y a la abrasión, además de ofrecer un fácil mantenimiento.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Pintura Epoxi	1	SEIREPOX 10W (diluido) / SEIREPOX 20W (diluido) / SEIREPOX SF250	150-200 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIREPOX 10W / SEIREPOX 20W / SEIREPOX SF250	150-300 g/m <sup>2</sup>

## sistema autonivelante



Un autonivelante de resina es un mortero fluido de resina que admite una adición de arena fina de sílice, el cual, aplicado a llana dentada y tras un proceso de des-aireado mediante rodillo de púas, genera una superficie lisa y plana. Se aplica en espesor de 1-2 mm. Su acabado final confiere a este sistema buenas propiedades higiénicas por su facilidad de limpieza, resistencias físicas y químicas, además de un aspecto estéticamente atractivo.

### Imprimación:

Una correcta imprimación en el sistema autonivelante resulta esencial para evitar la subida de burbujas desde el soporte, las cuales generarían una superficie afectada por la aparición de cráteres y poros. En soportes muy porosos puede ser preciso aplicar dos capas de imprimación. La imprimación a utilizar se seleccionará de entre la gama de imprimaciones Seire.

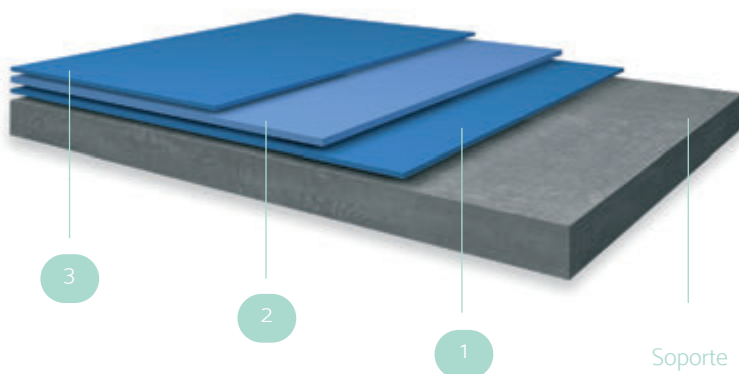
### Autonivelante:

**SEIREPOX MF:** Revestimiento epoxi 100% sólidos. Multiusos. Formulado especialmente para su aplicación universal (pintura, multicapa o autonivelante). Altas resistencias químicas y mecánicas. Sin disolventes. Bajo nivel de emisiones.

### Protección (opcional):

**PROBITANO R ANTIRRAYADO:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y resistencia a agentes químicos.

**PROBITANO W TRANSPARENTE:** Barniz sellador transparente de poliuretano alifático, bicomponente, en base acuosa, exento de disolventes, brillante, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos, de hormigón y de morteros decorativos, aumentando su resistencia al rayado, a la abrasión, estabilidad al exterior, resistencia a agentes químicos y con una excelente resistencia a las manchas. Fácil limpieza y mantenimiento.



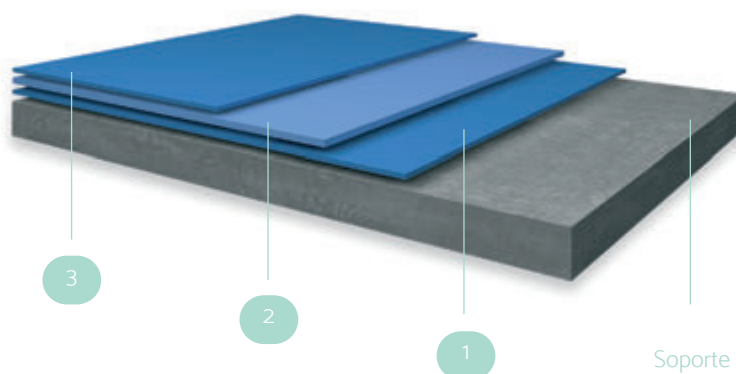
Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero autonivelante de resina con arena fina de cuarzo (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN*	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIREPOX MF: SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,5 a 1:0,7	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm (de mezcla)
	3	PROBITANO R ANTIRRAYADO (opcional) PROBITANO W TRANSPARENTE (opcional)	80-90 g/m <sup>2</sup>

\*Se seleccionará una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como la más usual.

## sistema autonivelante transpirable

La aplicación de un pavimento sobre soportes con presión freática donde falta una barrera de vapor o ésta está deteriorada requiere productos y sistemas permeables al vapor de agua.

Utilizando productos específicamente formulados con resinas especiales de epoxi base agua se aplican pavimentos autonivelantes que evitan la aparición de ampollas por presión osmótica. Estos pavimentos se aplican en espesores entre 1,5 y 3 mm siguiendo el mismo procedimiento que para los 100% sólidos. El acabado final confiere a este sistema buenas propiedades higiénicas por su facilidad de limpieza, resistencias físicas y químicas, además de una superficie antideslizante sin necesidad de pasos extra.



### Imprimación / Autonivelante:

**SEIREPOX COAT W:** Resina epoxi en base agua y muy bajo VOC para múltiples usos tales como imprimación, pintura antideslizante, mortero autonivelante con textura antideslizante directa, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa. Coloreada y tolerante a los soportes húmedos, presenta un acabado satinado-mate. Después de endurecer es resistente al paso del agua y frente a agentes químicos, a la vez que transpirable al vapor de agua.

### Protección (opcional):

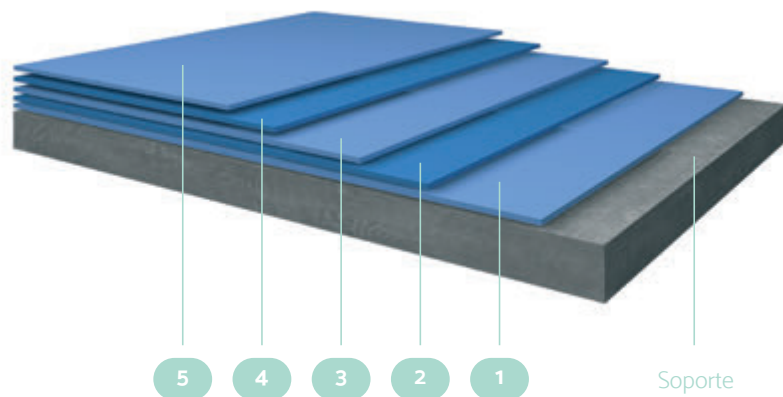
**PROBITANO W TRANSPARENTE:** Barniz sellador transparente de poliuretano alifático, bicomponente, en base acuosa, exento de disolventes, brillante, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos, de hormigón y de morteros decorativos, aumentando su resistencia al rayado, a la abrasión, estabilidad al exterior, resistencia a agentes químicos y con una excelente resistencia a las manchas. Fácil limpieza y mantenimiento.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Resina epoxi base agua con árido fino de cuarzo 0,6 mm	1	SEIREPOX COAT W (Transpirable)	100 g/m <sup>2</sup>
Ratio resina-árido 1:0,7 - 1:1	2	SEIREPOX COAT W (Transpirable) + SEIRECUARZO 0,6 - 1:0,7	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
	3	PROBITANO W TRANSPARENTE (Opcional)-(Transpirable)	50-80 g/m <sup>2</sup>



## sistema multicapa



El sistema multicapa es un método de aplicación que permite generar pavimentos muy resistentes mecánicamente con un notable ahorro de ligante. Se utilizan ligantes 100% sólidos, que posteriormente se espolvorearán con árido de cuarzo fino (0,6 mm) entre capas. Este tipo de pavimentos son muy apropiados para su aplicación en áreas donde se requiera gran resistencia mecánica y química, con altas propiedades antideslizantes. El espesor del sistema es variable según el número de capas, siendo el mínimo aconsejable de 3 mm.

### Imprimación:

Se seleccionará, de entre la gama de imprimaciones Seire, la imprimación adecuada a las necesidades de la obra.

### Capa intermedia y acabado:

**SEIREPOX MF:** Revestimiento epoxi 100% sólidos. Multiusos. Formulado especialmente para su aplicación universal (pintura, multicapa o autonivelante). Altas resistencias químicas y mecánicas. Sin disolventes. Bajo nivel de emisiones.

**SEIREPOX MULTICAPA:** Revestimiento de alto espesor. Alta resistencia física y química. Especialmente diseñado para su aplicación en técnica multicapa.



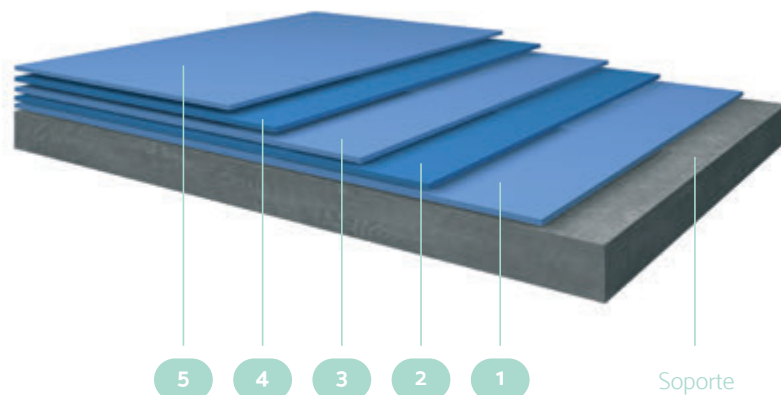
Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina con relación resina-árido 1:4  Arena fina de cuarzo de 0,4 y 0,6 mm	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup> : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	400-500 g/m <sup>2</sup> (de mezcla)
	2	Espolvoreo a saturación con SEIRECUARZO 0,6	3 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIREPOX MF/SEIREPOX MULTICAPA: SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	500-600 g/m <sup>2</sup> (de mezcla)
	4	Espolvoreo a saturación con SEIRECUARZO 0,6	3 kg/m <sup>2</sup>
	5	SEIREPOX MF/SEIREPOX MULTICAPA	400-500 g/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.

## sistema multicapa con árido de color

El sistema multicapa con árido de color es un método de aplicación que permite generar pavimentos muy resistentes mecánicamente con un notable ahorro de ligante. Se utilizan ligantes 100% sólidos que en las capas finales se espolvorean con Seirecuarzo Color.

Este tipo de pavimentos son muy apropiados para su aplicación en áreas donde se requiera gran resistencia mecánica y química, con altas propiedades antideslizantes, a la vez que decorativas. El espesor del sistema es variable según el número de capas, siendo el mínimo aconsejable de 3 mm.



### Imprimación y capa intermedia:

**SEIREPOX TOP PLUS:** Ligante epoxidico transparente 100% sólidos valido para imprimación, capa intermedia, y sellados. Altas resistencias químicas y mecánicas.

**SEIRECUARZO/SEIRECUARZO COLOR:** Cargas minerales silíceas neutras y coloreadas. Con granulometría estudiada y optimizada para la realización de las diferentes técnicas de pavimentación. Amplia gama de colores (Seirecuarzo color).

### Sellado:

**SEIREPOX TOP PLUS:** Ligante epoxidico transparente 100% sólidos valido para imprimación, capa intermedia, y sellados. Altas resistencias químicas y mecánicas.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina Resina: árido de cuarzo Relación 1:4  Árido de cuarzo 0,4 y 0,6 mm Árido coloreado	1	SEIREPOX TOP PLUS : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	400-500 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIRECUARZO 0,6 mm (Saturación)	3 - 4 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIREPOX TOP PLUS : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	500-600 g/m <sup>2</sup>
	4	SEIRECUARZO COLOR (Saturación)	3 - 4 kg/m <sup>2</sup>
	5	SEIREPOX TOP PLUS (Acabado)	400-500 g/m <sup>2</sup>



## sistema EP con árido coloreado, transpirable y acabado mate



La aplicación de un pavimento sobre soportes con presión freática donde falta una barrera de vapor o ésta está deteriorada requiere productos y sistemas permeables al vapor de agua. Utilizando productos específicamente formulados con resinas especiales de epoxi base agua se aplican pavimentos con árido de color que evitan la aparición de ampollas por presión osmótica.

Para conseguir un acabado mate, de alta transpirabilidad y con alto grado de efecto antideslizante debe sellarse con la mínima cantidad posible de material.

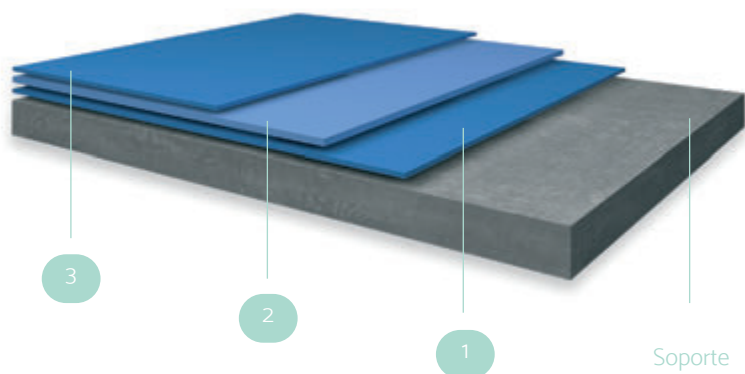
### Imprimación / capa base:

**SEIREPOX COAT W:** Resina epoxi en base agua y muy bajo VOC para múltiples usos tales como imprimación, pintura antideslizante, mortero autonivelante con textura antideslizante directa, ligante para mortero, capa de fondo, capa intermedia, capa de regularización y capa de sellado en revestimientos multicapa. Coloreada y tolerante a los soportes húmedos, presenta un acabado satinado-mate. Después de endurecer es resistente al paso del agua y frente a agentes químicos a la vez que transpirable al vapor de agua.

**SEIRECUARZO/SEIRECUARZO COLOR:** Cargas minerales silíceas neutras y coloreadas. Con granulometría estudiada y optimizada para la realización de las diferentes técnicas de pavimentación. Amplia gama de colores (Seirecuarzo color).

### Sellado:

**SEIRE WP FAST PRIMER:** Resina epoxi en base acuosa, de bajas emisiones, sin disolventes, con excelente adherencia sobre todo tipo de soportes en interior y exterior. Especialmente diseñada para sistemas de pavimentos e impermeabilización de curado ultrarrápido. Aplicable en horizontal y vertical sobre soporte húmedo hasta 6%, puede mezclarse y/o espolvorearse con arena, revestible tras 3h a 20°C, admite un espesor máximo por capa de 500 g/m<sup>2</sup> y tiene un curado rápido, incluso a 10°C, con excelente resistencia a los carbamatos. Impermeable al agua líquida y permeable al vapor de agua.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Recubrimiento de resina epoxi permeable al vapor de agua para pavimentos	1	SEIREPOX COAT W Mezcla con SEIRECUARZO 0,4 RELACIÓN 1:0,3 - 0,5	400-500 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIRECUARZO COLOR Espolvoreo de árido de cuarzo coloreado sobre imprimación-capa base húmeda	2,5 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIRE WP FAST PRIMER (Sellado transparente)	400 g/m <sup>2</sup>

Los consumos indicados pueden variar dependiendo de la rugosidad del soporte y de las pérdidas generadas durante la aplicación.

## sistema mortero seco

El sistema mortero seco es un sistema de alta resistencia mecánica y alto espesor que se confecciona mezclando un ligante epoxídico con árido de sílice de 0,8mm de diámetro en proporción 1:6 - 1:8. Se aplica sobre la imprimación aún fresca, usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, siempre con un espesor mínimo de 4 mm. A continuación se compactará y alisará con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente. El sistema se termina con una capa de sellado.

Su acabado rugoso le confiere características anti-deslizantes y se utiliza normalmente en zonas de alta sollicitación mecánica.

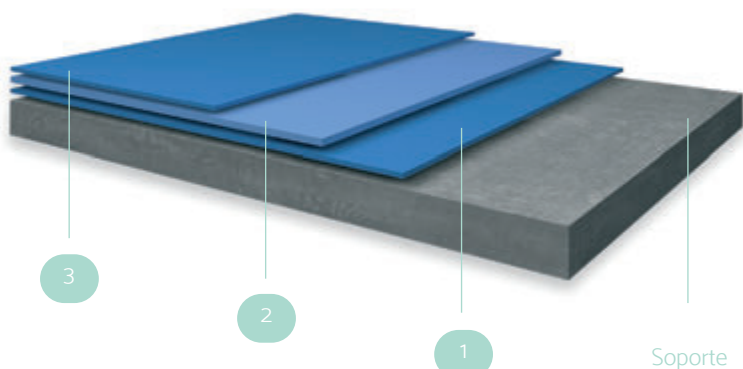
### Imprimación y capa intermedia:

**SEIREPOX TOP PLUS M:** Resina epoxi transparente, 100% sólidos, sin disolventes con excelente trabajabilidad para múltiples usos tales como imprimación, capa intermedia y ligante para mortero. Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena. Alta resistencia mecánica y química. Excelente adherencia.

### Sellado:

**SEIREPOX TOP PLUS M:** Resina epoxi transparente, 100% sólidos, sin disolventes con excelente trabajabilidad para múltiples usos tales como imprimación, capa intermedia y ligante para mortero. Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena. Alta resistencia mecánica y química. Excelente adherencia.

**SEIREPOX SF250:** Pintura epoxi de dos componentes, brillante, coloreada, 100% sólidos, sin disolventes, para acabados lisos o antideslizantes que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y altas prestaciones mecánicas, químicas y a la abrasión, además de ofrecer un fácil mantenimiento.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina con relación resina-árido 1:6-1:8  Arena de cuarzo de 0,8 mm	1	SEIREPOX TOP PLUS M	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIREPOX TOP PLUS M : SEIRECUARZO 0,8 Relación de mezcla 1:6 a 1:8	2,3 kg/m <sup>2</sup> /mm (de mezcla)
	3	SEIREPOX TOP PLUS M / SEIREPOX SF250 <sup>1)</sup> (Con tixotropante)	500-600 g/m <sup>2</sup> (1 capa con tixotropante)

1) Se puede utilizar SEIREPOX SF250 si se desea un acabado coloreado.

## sistema autonivelante conductivo



Pavimento desarrollado para su instalación en locales que precisen disipación de carga electrostática: laboratorios electrónicos, quirófanos, almacenes de material inflamable o explosivo. Espesor aproximado: 2 mm.

Se confecciona usando ligantes epoxídicos cargados con partículas conductoras de la electricidad, que se aplican sobre una cuadrícula de cintas de cobre auto-adhesivas conectada a tomas de tierra (deben existir como mínimo 2 tomas de tierra y una cada 100 m<sup>2</sup>).

**IMPORTANTE:** Se debe asegurar la correcta conexión de toda la malla a la tierra y que la superficie total a cubrir disponga de conexión a tierra, sin discontinuidades por juntas a través de la imprimación y de la malla de cobre.

### Imprimación:

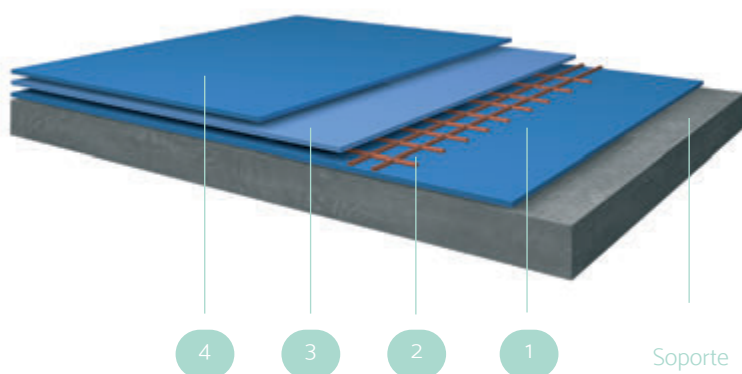
**SEIREPOX IMPRIMACIÓN:** Imprimación epoxídica bicomponente, sin disolvente, para pavimentos continuos poliméricos sobre soportes secos y porosos.

### Capa intermedia:

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO:** Imprimación epoxídica bicomponente en base acuosa, con cargas conductoras de la electricidad. Capa base para pavimentos continuos conductivos. Color negro.

### Acabado:

**SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO:** Revestimiento epoxi autonivelante, 100% sólidos. Conductivo, formulado con cargas especiales que disipan la electricidad. Altas resistencias químicas y mecánicas.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina con arena fina de cuarzo (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup>	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	CINTA DE COBRE, CUADRÍCULA DE 3x3 m	-
	3	SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO	Máx. 100 g/m <sup>2</sup>
	4	SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla: 1:0,3	2,5 kg/m <sup>2</sup> /1,5 mm (de mezcla)

<sup>1)</sup> Se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.



## sistema epoxi terrazo

Mortero epoxi de alto espesor, que tras un proceso de pulido, presenta un acabado liso, muy resistente mecánicamente y decorativo, gracias a su aspecto de terrazo clásico y brillante. Espesor aproximado: 10 mm.

Se confecciona mezclando ligantes epoxídicos con cargas seleccionadas (mármol, basalto, vidrio,...), que posteriormente serán pulidos en húmedo con pulidoras de diamante hasta la obtención de la finura deseada.

### Imprimación:

Se seleccionará, de entre la gama de imprimaciones Seire, la imprimación más adecuada a las necesidades de la obra.

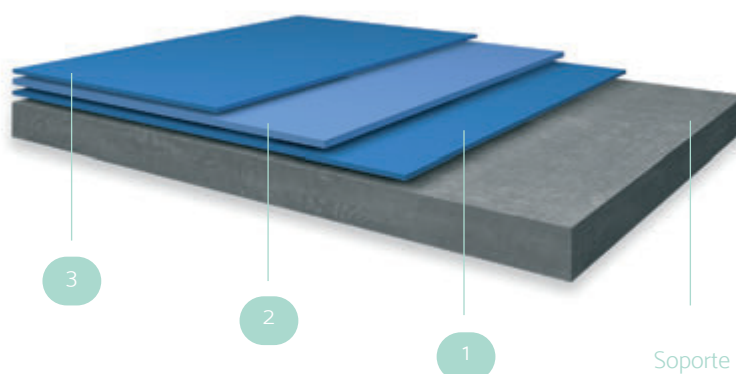
### Capa intermedia:

**SEIREPOX DECOR:** Ligante epoxídico coloreado especialmente desarrollado para preparar morteros con triturados de mármol o vidrio. Para la realización de terrazos continuos.

### Acabado:

**SEIREPOX DECOR:** Ligante epoxídico coloreado especialmente desarrollado para preparar morteros con triturados de mármol o vidrio, con los que se confeccionan terrazos continuos.

**SEIREPOX TOP PLUS:** Ligante epoxídico transparente 100% sólidos válido como imprimación, capa intermedia, y sellados. Altas resistencias químicas y mecánicas.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina con relación resina-árido 1:4 hasta 1:6	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup>	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIREPOX DECOR : MEZCLA DE AGREGADOS	2,8 kg/m <sup>2</sup> /mm (de mezcla)
	3	SEIREPOX DECOR / SEIREPOX TOP PLUS <sup>2)</sup>	100-150 g/m <sup>2</sup>

1) Se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.  
2) Se utiliza el SEIREPOX TOP PLUS cuando se usan cristales como agregados.

## sistema imagen



Pavimento decorativo sin juntas que consiste en la colocación de una imagen, fotografía, logotipo, etc., sobre una base de mortero autonivelante de resina. Para asegurar la fijación de la imagen insertada se aplica sobre ella una capa de resina epoxídica transparente. Superficie personalizada de acabado liso en brillo o mate, impermeable, con buenas resistencias químicas y altas resistencias mecánicas, al impacto y a la compresión, fácil limpieza y mantenimiento. Espesor total del sistema, en torno a 3 - 4 mm.

Ideal para entradas de edificios, recepciones y halls, oficinas, salas de espera, salones de actos, restaurantes, centros comerciales, comercios, oficinas, etc.

**Imprimación:** Se seleccionará, de entre la gama de imprimaciones Seire, la imprimación más adecuada a las necesidades de la obra.

### Capa base:

**SEIREPOX MF:** Revestimiento epoxi 100% sólidos. Multiusos. Formulado especialmente para su aplicación universal (pintura, multicapa o autonivelante). Altas resistencias químicas y mecánicas. Sin disolventes. Bajo nivel de emisiones.

**Colocación de la imagen:** Habitualmente de vinilo o vinilo perforado, la mayoría de ellos autoadhesivos, y compatibles con el Top Coat epoxi.

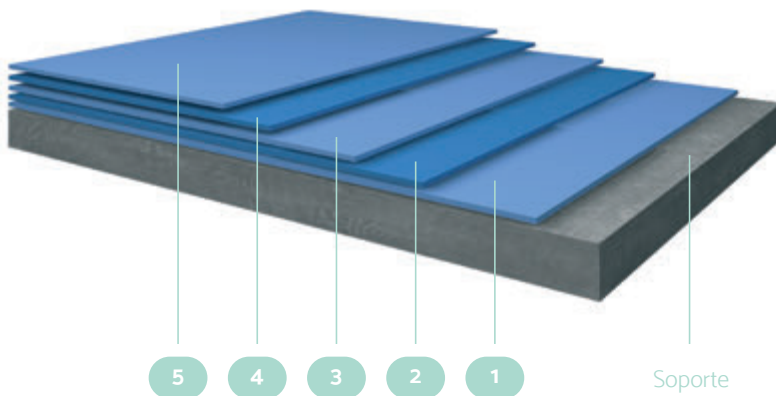
### Top Coat:

**SEIREPOX TOP PLUS:** Ligante epoxídico transparente 100% sólidos valido como imprimación, capa intermedia, y sellados. Altas resistencias químicas y mecánicas.

### Protección (opcional):

**PROBITANO R ANTIRRAYADO:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y a agentes químicos.

**PROBITANO W TRANSPARENTE:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y a agentes químicos.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Pavimento decorativo sin juntas que consiste en la colocación de una imagen, fotografía, logotipo, etc., sobre una base de mortero autonivelante de resina	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup>	500 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIREPOX MF - Relación de mezcla: 1:0,5 SEIRECUARZO o,4	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
	3	Colocar imagen, normalmente de vinilo	-
	4	SEIREPOX TOP PLUS	1,0-1,2 kg/m <sup>2</sup>
	5	PROBITANO R ANTIRRAYADO (opcional) PROBITANO W TRANSPARENTE (opcional)	80-90 g/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.

Las resinas de poliuretano permiten la realización de sistemas similares a los epoxídicos, aunque presentan alternativas en términos de resistencias químicas, mecánicas y a los rayos ultravioleta. Existen dos familias principales de poliuretanos: los poliuretanos aromáticos (sensibles a las radiaciones ultravioleta) y los poliuretanos alifáticos (inmunes a las radiaciones ultravioleta, pudiendo ser por ello aplicables en exteriores).

## sistema pintura

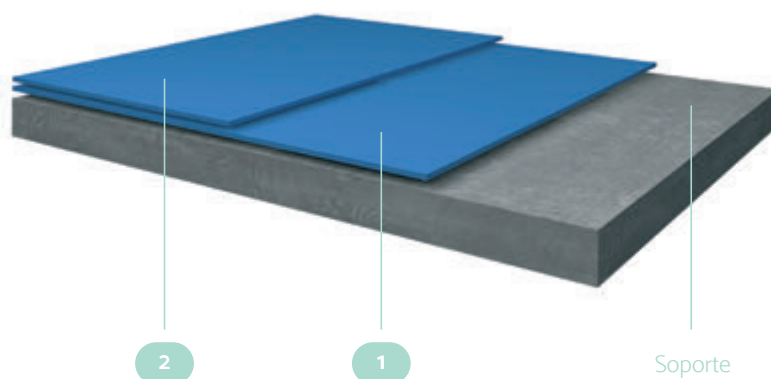
Se utiliza en la protección de pavimentos con sollicitaciones físico-químicas ligeras o medias (parkings, almacenes, zonas de producción de bajo impacto, etc.), tanto en interiores como en exteriores. Consiste en un revestimiento final de resina de bajo espesor (< 500 micras), normalmente aplicado a rodillo. Consta de una primera capa de imprimación y una o dos capas posteriores de acabado.

### Imprimación:

Se seleccionará la imprimación adecuada a las necesidades. En sistemas base disolvente, puede utilizarse una imprimación propiamente dicha, o el propio revestimiento.

### Capa(s) de acabado:

**PROBITANO R20:** Revestimiento coloreado de poliuretano bicomponente alifático con disolvente. Especialmente indicado para su aplicación en pavimentos sometidos a tráfico peatonal y vehículos ligeros (garajes, almacenes, industria ligera, ...), así como acabado resistente a los rayos ultravioletas en sistemas epoxi y de poliuretano aromático. Para su uso en interiores y exteriores.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Pintura de poliuretano alifático	1	PROBITANO R20	200-350 g/m <sup>2</sup>
	2	PROBITANO R20	200-350 g/m <sup>2</sup>



## sistema autonivelante



Un autonivelante de resina es un mortero fluido de resina que admite la adición de arena de sílice, el cual, aplicado a llana dentada y tras un proceso de des-airado mediante rodillo de púas, genera una superficie lisa y plana. Se aplica en espesor de 1-2 mm. Su acabado final confiere a este sistema buenas propiedades higiénicas por su facilidad de limpieza, resistencias físicas y químicas y un aspecto estéticamente atractivo.

### Imprimación:

Una correcta imprimación en el sistema autonivelante es esencial para evitar la subida de burbujas desde el soporte, las cuales generarían una superficie afectada de cráteres y poros. En soportes muy porosos puede ser necesario aplicar dos capas de imprimación. La imprimación a usar se seleccionará de entre la gama de imprimaciones Seire.

### Autonivelante:

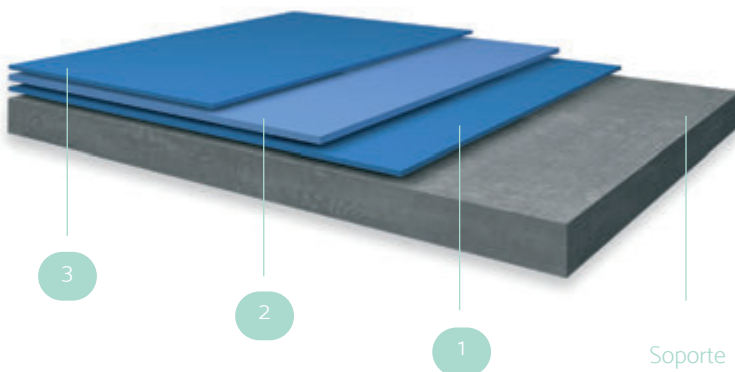
**PROBITANO AUTONIVELANTE:** Ligante de poliuretano bicomponente, sin disolvente, para la preparación de morteros autonivelantes y revestimientos estéticos de altas prestaciones mecánicas.

**PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO:** Ligante de poliuretano bicomponente, sin disolvente, para la preparación de morteros autonivelantes y revestimientos estéticos flexibles.

### Protección (opcional):

**PROBITANO R ANTIRRAYADO:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y a agentes químicos.

**PROBITANO W TRANSPARENTE:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y a agentes químicos.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero autonivelante de resina con arena fina de cuarzo (0,4 mm)	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup>	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	PROBITANO AUTONIVELANTE/PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla: 1:0,3 - 1:0,4	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm (de mezcla)
	3	PROBITANO R ANTIRRAYADO (opcional) PROBITANO W TRANSPARENTE (opcional)	80-90 g/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.

### sistema **confort**

Este sistema consiste en una combinación de láminas de caucho y resinas flexibles, que genera superficies continuas, flexibles, de fácil limpieza, con gran capacidad de absorción de impactos y sensación de confort.

Es un pavimento ideal en gimnasios, guarderías, etc.

#### Imprimación:

Se seleccionará, de entre la gama de imprimaciones Seire, la imprimación adecuada a las necesidades de la obra.

#### Colocación de las láminas de caucho:

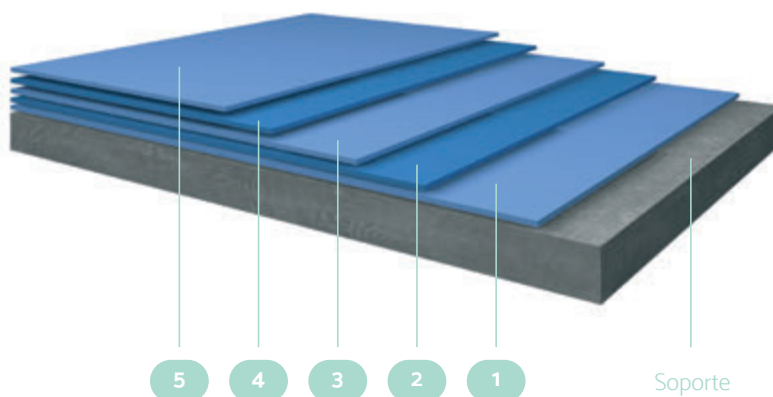
El uso de adhesivos de poliuretano (WAKOL PU272), nos facilita el encolado de láminas prefabricadas de caucho. Una vez curado el adhesivo, se procederá al sellado de los poros de dichas láminas. Para ello se usará PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO tixotropado (p. ej.: con Aerosil) hasta obtener una consistencia similar a la miel.

#### Autonivelante:

**PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO:** Ligante de poliuretano bicomponente, sin disolvente, para la preparación de morteros autonivelantes y revestimientos estéticos flexibles.

#### Protección (opcional):


**PROBITANO R ANTIRRAYADO:** Revestimiento transparente y mate de poliuretano alifático de 2 componentes, indicado para el acabado y protección de pavimentos poliméricos aumentando su resistencia a la abrasión y a agentes químicos.



Descripción	Capa	Material	Consumo
Combinación de láminas de caucho y resinas flexibles	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN <sup>1)</sup>	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	WAKOL PU272	800-1200 g/m <sup>2</sup>
	3	Lámina prefabricada de granza de caucho de 4-5 mm	-
	4	PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO con tixotropante	300-400 g/m <sup>2</sup>
	5	PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO : SEIRECUARZO 0,4 <sup>2)</sup> Relación de mezcla: 1:0,3	1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm (de mezcla)

1) Opcional, se selecciona una de las imprimaciones de la gama Seire, aparece SEIREPOX IMPRIMACIÓN como imprimación más usual.  
2) Se recomienda la aplicación de una capa de protección final de PROBITANO ANTIRRAYADO para mejorar la durabilidad del sistema.





# sistemas de pavimentos **RPS**

## (Rápida Puesta en Servicio)

Para aplicaciones con tiempo de ejecución limitado y/o bajas temperaturas, SEIRE ofrece una gama de productos que permiten la realización del pavimento en condiciones adversas, a la vez que resultan operativos en un tiempo muy reducido.

La tecnología química detrás de estos productos y sistemas RPS recibe varios nombres; POLIASPÁRTICO, EPOXIS DE CURADO ULTRARRÁPIDO y POLIUREA.

Estas tecnologías ofrecen, además de un rápido curado y puesta en servicio, unas prestaciones mecánicas (resistencias a compresión, tracción y desgarró, elongación, etc.) y químicas (resistencias frente a agentes agresivos, luz UV, etc.) a elección.



## sistema pintura poliaspártica

Se utiliza en la protección de pavimentos con sollicitaciones físico-químicas medias y altas (parkings, almacenes, zonas de producción y comerciales, etc.). Consiste en un revestimiento final de resina de bajo espesor (< 500 micras). Consta de una primera capa de imprimación y una o dos capas posteriores de acabado.

Los revestimientos Poliaspárticos son materiales bi-componentes de aplicación en frío y rápido curado, incluso a temperaturas bajo cero. Su naturaleza química alifática les permite resistir la luz UV sin necesidad de protección adicional en aplicaciones al exterior.

Su flexibilidad y propiedades mecánicas los hacen aptos para zonas de tráfico rodado.



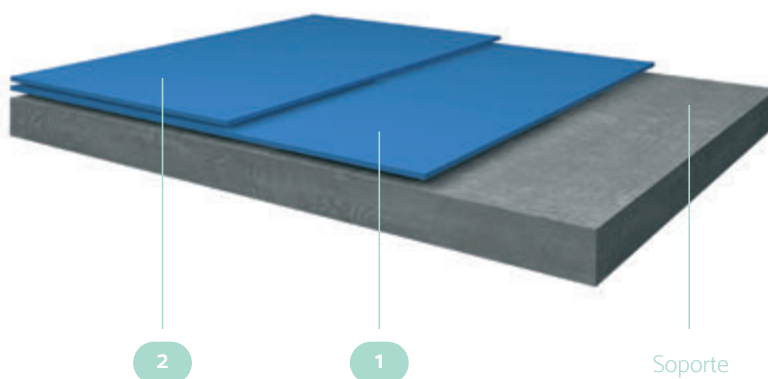
### Imprimación:

Sobre soportes absorbentes, la imprimación es el propio revestimiento ligeramente diluido con disolvente para PU.

Para otros soportes y/o condiciones singulares se seleccionará la imprimación adecuada a cada circunstancia.

### Capa(s) de acabado:

**SEIRE WP500:** Es un revestimiento poliaspártico coloreado bicomponente de aplicación manual en frío y curado ultrarrápido, impermeable, de gran resistencia mecánica, al desgaste y a la luz ultravioleta.



**4 horas (20°C)**

Descripción	Capa	Material	Consumo
Revestimiento bicomponente poliaspártico	1	SEIRE WP500 diluida con 5% de diluyente para PU	200-250 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIRE WP500	200-250 g/m <sup>2</sup>

## sistema multicapa color sólido con epoxi de curado ultrarrápido



El sistema multicapa es un método de aplicación que permite generar pavimentos muy resistentes mecánicamente con un notable ahorro de ligante. Se utilizan ligantes 100% sólidos, que posteriormente se espolvorearán con árido de cuarzo fino (0,6 mm) entre capas. Este tipo de pavimentos son muy apropiados para su aplicación en áreas donde se requiera gran resistencia mecánica y química, con altas propiedades antideslizantes. El espesor del sistema es variable según el número de capas, siendo el mínimo aconsejable de 3 mm.

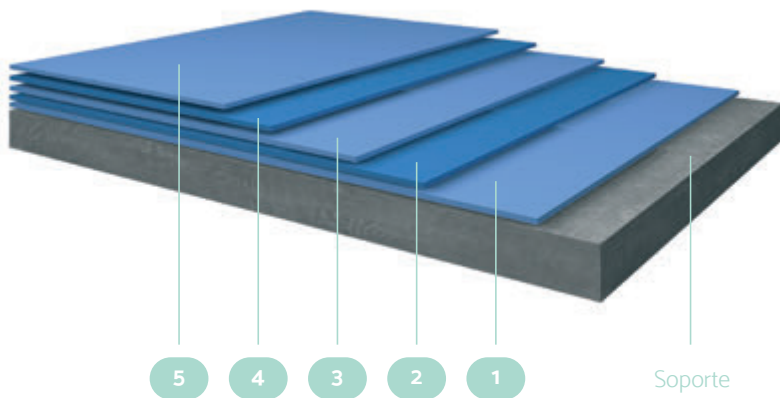
Formulados especialmente para procurar una puesta en servicio mucho más rápida que los epoxis tradicionales, los de curado ultrarrápido permiten la realización del sistema completo en un fin de semana para abrir al tráfico al día siguiente. Especialmente indicados para interiores donde las temperaturas durante la aplicación no son excesivamente bajas y la exposición a la luz UV durante su vida, limitada.

### Imprimación:

**SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL:** Es una resina epoxi de dos componentes, fluida, sin disolventes, de endurecimiento ultrarrápido y con excelentes propiedades humectantes.

### Capa intermedia y acabado:

**SEIREPOX MULTICAPA SNELL:** Es un ligante epoxi de dos componentes, fluido, sin disolventes, de endurecimiento ultrarrápido que, aplicado en varias manos en combinación con árido silíceo, permite la confección de pavimentos multicapa fáciles de limpiar y con alta resistencia mecánica y química.



**16 horas (20°C)**

Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina con relación resina-árido 1:4  Arena fina de cuarzo de 0,4 y 0,6 mm	1	SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	400-500 g/m <sup>2</sup> (de mezcla)
	2	Espolvoreo a saturación con SEIRECUARZO 0,6	3 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIREPOX MULTICAPA SNELL : SEIRECUARZO 0,4 Relación de mezcla 1:0,4	500-600 g/m <sup>2</sup> (de mezcla)
	4	Espolvoreo a saturación con SEIRECUARZO 0,6	3 kg/m <sup>2</sup>
	5	SEIREPOX MULTICAPA SNELL	400-500 g/m <sup>2</sup>

## sistema multicapa árido color

Las resinas Poliaspárticas son conocidas por su notable baja viscosidad, rapidez de curado incluso a temperaturas bajo cero, buenas resistencias químicas y excelente resistencia a la abrasión.

Los materiales Poliaspárticos en versión transparente, convenientemente combinados con imprimaciones de secado rápido, permiten la realización de una variante decorativa del pavimento multicapa con árido de color en tiempos récord.

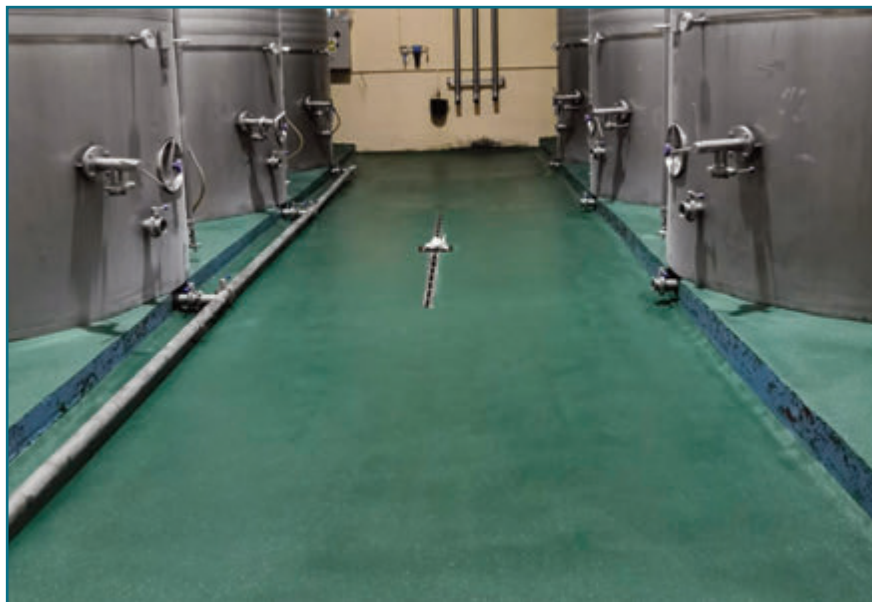
### Imprimación / capa base:

**SEIRE WP FAST PRIMER:** Resina epoxi en base acuosa, de bajas emisiones, sin disolventes, con excelente adherencia sobre todo tipo de soportes en interior y exterior. Especialmente diseñada para sistemas de pavimentos e impermeabilización de curado ultrarrápido. Aplicable en horizontal y vertical sobre soporte húmedo hasta 6%, puede mezclarse y/o espolvorearse con arena, revestible tras 3h a 20°C, admite un espesor máximo por capa de 500 g/m<sup>2</sup> y tiene un curado rápido, incluso a 10°C, con excelente resistencia a los carbamatos. Impermeable al agua líquida y permeable al vapor de agua.

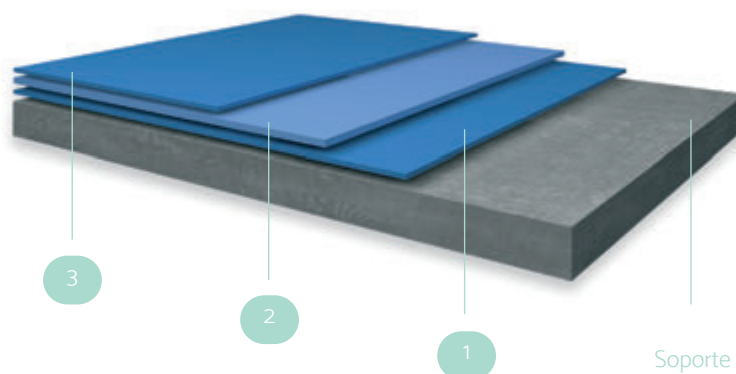
**SEIRECUARZO/SEIRECUARZO COLOR:** Cargas minerales silíceas neutras y coloreadas. Con granulometría estudiada y optimizada para la realización de las diferentes técnicas de pavimentación. Amplia gama de colores (Seirecuarzo color).

### Sellado:

**SEIRE WP 500 T:** Resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, sin disolventes, alifática, incolora, transparente, de aplicación manual en frío, con amplia ventana de temperaturas de aplicación (desde -5°C hasta +30°C), impermeable al agua con buena resistencia química y gran resistencia mecánica y al desgaste. Su alta velocidad de polimerización permite que sea transitable tras 2 horas. Aplicación interior.



5 horas (20°C)



Descripción	Capa	Material	Consumo
Mortero de resina Resina : árido de cuarzo Relación 1:4 Árido de cuarzo 0,4 mm Árido coloreado	1	SEIRE WP FAST PRIMER : MARMOLINA : SEIRECUARZO 0,4 (mortero 1:0,7 : 0,5 en peso)	600 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIRECUARZO COLOR  > Transcurridas 3 horas (+20 °C) retirar el exceso de árido no adherido >	2,5 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIRE WP 500 T  > Tras 2 horas (+20 °C) puede abrirse al tránsito peatonal y vehicular	450 g/m <sup>2</sup>



## sistema membrana alto espesor con poliurea pura



Situaciones en las que se requieren espesores elevados en una sola aplicación, comportamiento elástico, resistencias químicas y a la temperatura, elevada resistencia a la abrasión e impactos, son campo de acción para las membranas de poliurea pura.

La poliurea pura es un material bicomponente de aplicación por proyección en caliente con máquina específica, de curado casi instantáneo. Sus excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química y a la abrasión avalan su aptitud como pavimento. De naturaleza aromática, requiere una protección a la luz UV en aplicaciones al exterior.

### Imprimación:

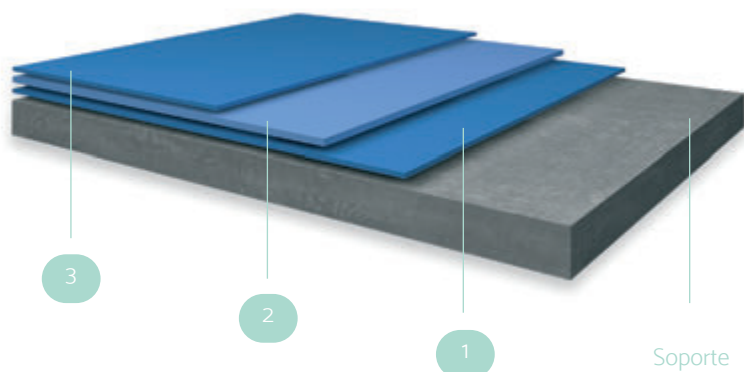
**SEIRE WP PRIMER:** Es una resina epoxi bicomponente en base acuosa para usarse como imprimación

### Membrana:

**SEIRE WP 400:** Membrana de poliurea PURA para aplicación en caliente con equipo calefactado airless bimixer. Elevada elasticidad y resistencias químicas y mecánicas.

### Acabado:

**SEIRE WP500:** Es un revestimiento poliaspártico coloreado bicomponente de aplicación manual en frío y curado ultrarrápido, impermeable, de gran resistencia mecánica, al desgaste y a la luz ultravioleta.



**16 horas (20°C)**

Descripción	Capa	Material	Consumo
Membrana de poliurea elástica, con acabado antideslizante	1	SEIRE WP PRIMER <sup>1)</sup>	200-300 g/m <sup>2</sup>
	2	SEIRE WP400	3 kg/m <sup>2</sup>
	3	SEIRE WP500 <sup>2)</sup> mezclado con 3-4% de Seire Antislip	300-350 g/m <sup>2</sup>

1) A seleccionar entre las diferentes imprimaciones de la gama Seire. Aparece SEIRE WP PRIMER como imprimación recomendada (consulte ficha técnica).  
2) Se recomienda la mezcla con Seire Antislip o similar para dotar al pavimento de propiedades antideslizantes, cuando el sistema se aplique en zonas transitables y con posibilidad de agua en superficie.

**Nota:** La membrana de poliurea también puede dotarse de características antideslizantes mediante una apropiada técnica de aplicación.

## Sellado de Juntas

Una junta es una abertura entre diferentes partes de una estructura o entre dos o más superficies contiguas. Ésta es necesaria para permitir y absorber los movimientos de la estructura, así como los cambios dimensionales en los materiales originados por gradientes de temperatura (dilatación), movimientos sísmicos, movimientos debidos a presión del agua, etc.

El sellado de las juntas proporciona estanqueidad frente a agentes agresivos además de mejorar la estética y evitar la acumulación de suciedad.

En las juntas estáticas el movimiento relativo entre las partes adyacentes es minimizado por los detalles de construcción o por las dimensiones de éstos y no someten a esfuerzo a los productos sellantes por lo que cualquier sistema es adecuado para su tratamiento, siendo los rígidos los mayormente utilizados.

Las juntas con movimiento someten al sellante a ciclos de esfuerzo debido al desplazamiento relativo entre las partes adyacentes. Entre ellas encontramos las juntas de dilatación y las de entrega o perimetrales. En estos casos las masillas elásticas, fluidas (solo para aplicación horizontal) o tixotrópicas, son las aconsejadas.

Los materiales de sellado elásticos pueden ser de naturaleza química variada así como mono o bicomponentes.

Para el correcto funcionamiento del material de sellado es indispensable una preparación y dimensionado de la junta.

El soporte en el que se va a aplicar el sellador debe prepararse convenientemente, asegurando que no presente partes débiles ni deleznales. El interior de la junta debe estar seco y limpio de polvo, grasa o cualquier material que impida una buena adherencia.



En aquellos casos en los que los cantos de la junta sean de hormigón poco poroso puede aumentarse la adherencia impregnando previamente con imprimación. El uso de una imprimación adecuada para todo tipo de soporte y de sellante asegura una correcta adhesión de la masilla a los labios de la junta, al tiempo que endurece la superficie y fija el polvo. Para juntas en inmersión permanente el uso de imprimación es ineludible.

Las masillas de sellado deben trabajar en las condiciones para las que han sido diseñadas y esto incide especialmente en el dimensionado de la junta donde se van a aplicar. La junta debe tener la sección adecuada para acomodarse a la capacidad de movimiento indicada en las características técnicas de la masilla siempre teniendo en cuenta que la relación anchura/profundidad deberá ser 2 : 1 para que la masilla trabaje óptimamente sin tensiones. En juntas muy estrechas o muy anchas la relación debe variar (consultar el Departamento Técnico). La profundidad mínima será 10mm y la anchura máxima de 35mm.

El ajuste de la profundidad se realiza con la ayuda del fondo de junta, un cordón de polietileno de célula cerrada de mayor sección que el ancho de la junta, material que controla el espesor y consumo de la masilla, da curvatura, hace de apoyo del sellador y al mismo tiempo evita que éste se adhiera para disponer de libertad de movimiento.

El momento ideal para efectuar el sellado de una junta con movimiento es cuando ésta se encuentra en el término medio de su apertura.





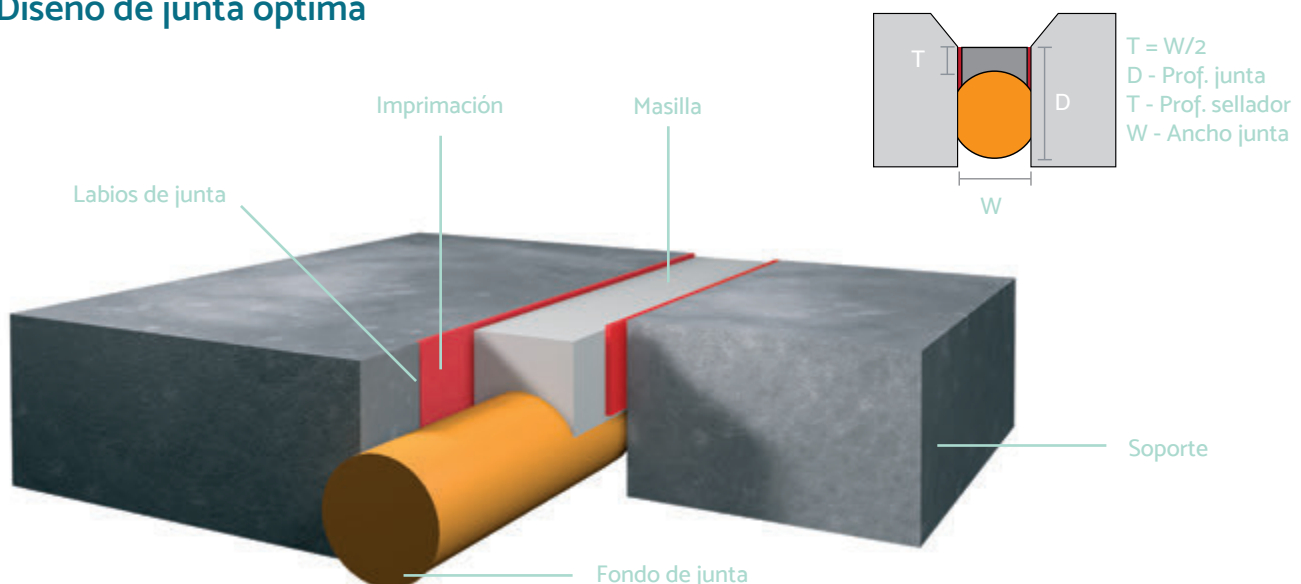
**ARDIFLEX:** Masilla monocomponente de poliuretano para el sellado de juntas. Polimeriza con la humedad ambiente sellando la junta de forma elástica y duradera. Elasticidad  $\geq 200\%$ . Para el sellado de juntas en prefabricados pesados y ligeros, juntas en pavimentos industriales, en paredes y techos.

**PROBIJUNT D1:** Masilla autonivelante bicomponente de alquitrán-poliuretano. Ideal para su uso en autopistas, pistas de aeropuertos, etc. Buena adherencia a todo tipo de soportes. Altamente elástico, incluso a bajas temperaturas ( $-20^{\circ}\text{C}$ ). Altas resistencias químicas y mecánicas. Buena resistencia a la intemperie. Cumple con la norma BS 5212.

**PROBIJUNT D1 IMPRIMACIÓN:** Imprimación monocomponente a base de un prepolímero de poliuretano en disolvente que endurece por acción de la humedad ambiente. Fácil aplicación y rápido curado con excelente adherencia sobre soportes de naturaleza variada. Especialmente indicado como imprimación para PROBIJUNT D1.



## Diseño de junta óptima







# Seire

**SEIRE PRODUCTS, S.L.**

Empresa Certificada ISO9001

P. I. Albolleque, Sector III

c/ Los Muchos, 34-36

19160 Chiloeches - Guadalajara (Spain)

Tel.: + 34 949 366 953

[www.seire.net](http://www.seire.net)

[seire@seire.net](mailto:seire@seire.net)



Grupo Ardex