Seire

ADIPOX INYECCIÓN

Resina epoxi fluida sin disolventes

Muy baja viscosidad

Largo tiempo de aplicación

Muy buena adherencia sobre soportes minerales y metálicos

Acepta soportes ligeramente húmedos

Sin disolventes (100% sólidos)

Endurecimiento sin retracción

Altas resistencias mecánicas

Buena resistencia química

Uso interior y exterior

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL ISO 9001

SEIRE PRODUCTS, S.L.
P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

ADIPOX INYECCION

Resina epoxi fluida sin disolventes

Descripción del producto:
ADIPOX INYECCIÓN es una resina epoxídica bicomponente de alta fluidez, sin disolventes para refuerzo de estructuras de hormigón por inyección en fisuras y grietas.
Después de endurecer, ADIPOX INYECCIÓN es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:
Sellado de fisuras en estructuras de hormigón
Refuerzo de estructuras agrietadas tanto horizontales como verticales
No aplicable en grietas con movimiento.
Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:
Las fisuras deben estar secas (humedad residual <5%) y deben limpiarse de polvo con aire comprimido.
Para fisuras en vertical se taladran a ambos lados de la fisura, cada 30 cm aproximadamente y al tresbolillo, unos pequeños agujeros inclinados 45º en los que se introduce un tubo inyector metálico.
A los tubos metálicos se acoplan unos tubos flexibles, por los que se acopla el equipo de inyección.
Se sellan las fisuras exteriormente con un mortero rápido de forma que solo sobresalgan los tubos inyectores.

Mezclado:
Los componentes individuales de ADIPOX INYECCIÓN deben agitarse antes de mezclarlos.
Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.
No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.
Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de ADIPOX INYECCIÓN, es trabajable durante 50 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.
Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:
Después de mezclar los dos componentes de ADIPOX INYECCIÓN, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.
En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.
Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:
Utilizar siempre ADIPOX INYECCIÓN con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3ºC por encima del punto de rocío.
Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30ºC o cuando la humedad ambiental supere el 85%.
Aplicable en fisuras hasta 50mm de anchura.
No aplicable en fisuras con movimiento.

Modo de aplicación:
Para aplicaciones en vertical se utilizan los tubos inyectores preparados previamente.
La mezcla preparada se introduce con una bomba de inyección por el tubo inyector inferior hasta que la resina rebose por el siguiente tubo. En ese momento se cierra el tubo inferior y se repite el proceso en el siguiente tubo inyector.
Debe tenerse cuidado con el tiempo de curado, sobre todo a altas temperaturas, para que la resina no endurezca en el depósito de la bomba de inyección.
24 horas después del proceso de inyección pueden retirarse los tubos inyectores y regularizar la superficie de la estructura.

Las aplicaciones en horizontal se pueden realizar como las verticales o por vertido.
En este caso, profundizar agujereando la fisura hasta los 2/3 del espesor de dicha solera, separando dichos agujeros entre si una distancia de 10 cm. El diámetro mínimo de los agujeros será de 12mm. Realizar un corte con una sierra circular perpendicularmente al sentido de la fisura y, si fuera preciso, reforzar con grapas metálicas.
En el caso de fisuras de 5 mm de ancho, recomendamos para la aplicación por vertido una proporción de mezcla aproximada (en peso) de 1 : 0.5 partes de ADIPOX INYECCIÓN con la arena de relleno de 0.4mm.

Consumo:
El consumo de ADIPOX INYECCIÓN es difícil de determinar antes del proceso de inyección ya que depende de las dimensiones de las fisuras que se quieren tratar.
Teniendo en cuenta su densidad, cada litro de relleno equivale a 1,1 Kg de producto.

Limpieza de herramientas y equipos:
ADIPOX INYECCIÓN puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:
Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.
La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.
Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:
El plazo útil de almacenamiento del ADIPOX INYECCIÓN es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5º C y +30º C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

ADIPOX INYECCION

Resina epoxi fluida sin disolventes

Precauciones:
Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.
En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.
La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.
Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.
Para más información, consultar la ficha de seguridad.

Datos técnicos
(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1kg/L
Consumo:	Depende de las fisuras. Cada litro de relleno equivale a 1,1Kg de producto
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 50 minutos
Endurecimiento (20°C):	Aprox. 6h
Curado total:	Tras 7 días
Envase:	Conjuntos de 5Kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.
Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.
Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Marzo 2020

ARDEX GROUP