

Seire

ADIPOX UNION 100

Adhesivo epoxi fluido

Puente de unión de largo tiempo abierto

Sin disolventes (100% sólidos)

Aplicación sencilla y rápida

Buena adherencia sobre soportes húmedos

Excelente adherencia sobre soportes minerales y metálicos

Uso interior y exterior



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 902 124 411

F. +34 902 124 414

seire@seire.net

ADIPOX UNION 100

Adhesivo epoxi fluido

Descripción del producto:

ADIPOX UNION 100 es un adhesivo de dos componentes de consistencia fluida en base a resinas epoxídicas, sin disolvente, especialmente diseñado para su aplicación mediante pistola airless.

Después de endurecer, ADIPOX UNION 100 es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Puente de unión entre mortero/hormigón fresco y endurecido.
- Imprimación de adherencia para morteros epoxídicos sobre soportes lisos de hormigón o mortero y metálicos
- Uso interior y exterior.
- Aplicación horizontal

Preparación del soporte:

El soporte debe estar duro, sólido, con una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm² y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

El soporte puede estar húmedo (máx. 6%)

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar ADIPOX UNION 100, el disolvente debe haber secado completamente.

Mezclado:

Los componentes individuales de ADIPOX UNION 100 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de ADIPOX UNION 100, es trabajable durante 50 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del ADIPOX UNION 100, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre ADIPOX UNION 100 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Modo de aplicación:

Una vez conseguida una mezcla homogénea, aplicar mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante rastra o rodillo en espesor fino, asegurando que el soporte quede bien impregnado.

Antes de aplicar el mortero/hormigón fresco sobre ADIPOX UNION 100 debe esperarse un mínimo de 30 min a que este adquiera una ligera pegajosidad y debe aplicarse como máximo unas 4 horas después de su extendido a 25 °C Y SIEMPRE mientras la pegajosidad se mantenga.

No esperar nunca más de 4 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

Consumo:

El consumo mínimo del ADIPOX UNION 100 es de aproximadamente 500 g/m² dependiendo de la rugosidad o porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

ADIPOX UNION 100 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del ADIPOX UNION 100 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

ADIPOX UNION 100

Adhesivo epoxi fluido bicomponente

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Para más información, consultar la ficha de seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1Kg/l
Consumo:	Aprox. 500g/m ²
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 50 minutos
Tiempo abierto:	4h aprox.
Envase:	Conjuntos de 12Kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net).

Edición: Marzo 2020



ARDEX GROUP