


























































SEIREGROUT EP		
	<b>RESISTE</b>	El producto no sufre ninguna alteración o muestra de ataque.
	<b>RESISTENCIA LIMITADA</b>	Se percibe un ataque superficial (cambio de color, blanqueamiento), sin formación de ampollas y sin llegar a afectar las propiedades físicas como dureza.
	<b>NO RESISTE</b>	El reactivo provoca un ataque en profundidad al producto.

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Aceite motor					
Ácido Acético	5%				
	30%				
	99%				
Ácido Cítrico	5%				
	30%				
Ácido Clorhídrico	5%				
	30%				
Ácido Láctico	5%				
	30%				
	85%				
Ácido Nítrico	5%				
	30%				
	65%				
Ácido ortofosfórico	5%				
	30%				
	85%				
Ácido Peracético	5%				
	15%				

AGENTE QUÍMICO	Conc. (%)	2 Horas	1 Día	7 Días	28 Días
Ácido Sulfúrico	5%				
	30%				
	50%				
	98%				
Agua regia					
Aguarrás					
Amoniaco					
Etanol					
Gasolina					
Hidróxido potásico	5%				
	30%				
Hidróxido sódico	5%				
	30%				
	50%				
Lejía	50%				
	100%				
Peróxido de hidrógeno	5%				
	30%				
Tolueno					
Vino tinto					
Xileno					

Los ensayos de laboratorio han sido realizados siguiendo metodologías de las normas de ensayo UNE EN ISO 4628, EN 13529 y EN 2812-1, sometiendo una placa recubierta de producto a un contacto continuo con el reactivo durante distintos tiempos de exposición a una temperatura de 20°C.