

Seire

SEIREPOX MF AB+

Ligante epoxi bacteriostático

100% sólidos

Sin disolventes

Aplicable como pintura, multicapa y autonivelante

Posibilidad de múltiples acabados (liso, antideslizante, ...)

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena

Alta resistencia física y química

Excelente adherencia

Fácil de limpiar

Uso interior y exterior

Certificado por la UAB (*Universitat Autònoma de Barcelona*)



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIREPOX MF AB+

Ligante epoxi bacteriostático

Descripción del producto:

SEIREPOX MF AB+ es una resina epoxi sin disolventes, coloreada, aplicable en cualquier superficie donde se requiera un acabado continuo, sin grietas ni juntas, resistente, impermeable, no absorbente, estético y fácil de limpiar siguiendo unas correctas prácticas de higiene que eviten la contaminación y propagación de bacterias. SEIREPOX MF AB+ es una solución integrada para conseguir un nivel superior de protección e higiene ofreciendo un efecto bacteriostático de máxima duración impidiendo la adhesión, inhibiendo la proliferación y evitando la propagación de un amplio espectro de organismos patógenos como:

- Staphylococcus aureus ATCC 6538P
- Escherichia coli ATCC 8739
- Salmonella enteritidis ATCC 700720
- Listeria monocytogenes CECT 5366

demonstrando eficiencia en sistemas de control de puntos críticos (APPCC) y en problemas de contaminación cruzada.

Con certificado de ensayos emitido por la Universidad Autónoma de Barcelona.

Aplicable puro como pintura.

En combinación con SEIRECUARZO 0.6, SEIREPOX MF AB+ se puede usar para generar pavimentos multicapa, de alta resistencia mecánica, de 2 a 3 mm de grosor.

En combinación con SEIRECUARZO 0.4, SEIREPOX MF AB+ se aplica como revestimiento autonivelante de elevada planimetría.

Después de endurecer, SEIREPOX MF AB+ es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie y cumple los elevados estándares de prestación para los revestimientos según Directivas comunitarias tipo HACCP y de Seguridad en el Trabajo.

Campo de aplicación:

- Revestimiento de superficies en industria farmacéutica, alimentaria y química
- Cocinas, obradores, áreas de producción y procesado, almacenes
- Instalaciones sanitarias, veterinarias y deportivas
- Vestuarios, zonas de duchas, playas de piscinas
- Salas blancas
- Uso interior y exterior

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de

dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

Imprimación:

Previo a la aplicación de SEIREPOX MF AB+ los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX MF AB+ deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que

todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX MF AB+, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX MF AB+, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.

SEIREPOX MF AB+

Ligante epoxi bacteriostático

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan. Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX MF AB+ con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Pintura:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte imprimado mediante rodillo de pelo corto o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas

Autonivelante:

Una vez mezclados los componentes A y B, se añade aproximadamente unos 500-700 gramos de SEIRECUARZO 0.4 por cada kilo de mezcla. Se vierte el material sobre el soporte imprimado y se distribuye con llana dentada, de forma que se pueda controlar el grosor. Debe de pasarse un rodillo de púas inmediatamente a fin de facilitar la salida del aire ocluido bajo el revestimiento, hasta la completa eliminación de burbujas.

Multicapa:

La capa de imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa y peinada posteriormente con rodillo. Esta capa de imprimación puede espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6 cuando se halla aún en estado húmedo.

Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.

Una vez mezclado SEIREPOX MF AB+, añadir SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 y esparcir sin dilación sobre el soporte imprimado usando llana lisa. Sobre la capa todavía húmeda se espolvorea a saturación con árido de cuarzo de la granulometría adecuada a la rugosidad requerida, habitualmente SEIRECUARZO 0.6

Al día siguiente, la superficie arenada se barre y se aspira para eliminar el árido no adherido.

Esta operación puede repetirse tantas veces como sea necesario hasta alcanzar el grosor deseado y grado de antideslizamiento deseado.

La capa de acabado de SEIREPOX MF AB+, aplicada a labio de goma sella la superficie y encapsula el árido. Para eliminar imperfecciones, finalizar la aplicación con un rodillo de pelo corto.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Pintura | 0.25-0.30 Kg/m ² por capa |
| Autonivelante 1:0.5 | 1.6 Kg/m ² /mm |
| Multicapa 1:0.4 | 0.5-0.6 Kg/m ² por capa |
| Como sellado | 400 a 500 g/m ² |

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX MF AB+ puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX MF AB+ es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión. En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

SEIREPOX MF AB+

Ligante epoxi bacteriostático

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

| | |
|---|--|
| Relación de mezcla: | Según indicado en el envase |
| Densidad: | Aprox. 1.4 kg/L |
| Consumo: | Ver apartado específico en FT |
| Tiempo de trabajabilidad (20°C): | Aprox. 30 minutos |
| Revestible (20°C): | Mín. 16 horas |
| Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1): | Mortero 1:1 con arena 0.4mm > 38 N/mm ² |
| Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1): | Mortero 1:1 con arena 0.4mm Aprox. 90 N/mm ² |
| Resistencias químicas: | Tras 7 días |
| Envase: | Conjunto de 25 kg |
| Almacenaje: | Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado |

| | |
|---|--------|
|  | |
| SEIRE PRODUCTS S.L. C/Los Muchos 34-36 P.I Albolleque Sector III 19160 Chiloeches (Guadalajara) 13 | |
| 8005837 EN 13813 SEIREPOX MF AB+ Resina sintética para pavimentos EN 13813:SR-IR14-B2,0-AR 0,5 | |
| Emisión de Sustancias Corrosivas | SR |
| Resistencia al Desgaste BCA | AR 0,5 |
| Resistencia a la tracción | B 2,0 |
| Resistencia al Impacto | IR14 |

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Marzo 2020



ARDEX GROUP