

# Seire

---

## SEIREPOX SF250 AB+

### Pintura epoxi bacteriostática

---

100% sólidos, sin disolventes, bajo olor

Fácil aplicación

Elevado poder de cubrición

Excelente adherencia

Higiénico y de fácil limpieza

Para acabados lisos o antideslizantes

Puede espolvorearse con arena

Elevadas resistencias químicas, mecánicas y a la abrasión

Uso interior y exterior

Aplicación vertical y horizontal

Colores limitados (consultar disponibilidad)

Certificado por la UAB (*Universitat Autònoma de Barcelona*)



#### SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III  
C/Los Muchos, 34-36  
19160 – Chiloeches (Guadalajara)  
T. +34 902 124 411  
F. +34 902 124 414  
[seire@seire.net](mailto:seire@seire.net)

# SEIREPOX SF250 AB+

## Pintura epoxi bacteriostática

### Descripción del producto:

SEIREPOX SF250 AB+ es una pintura epoxi de dos componentes, brillante, 100% sólidos, sin disolventes, de bajo VOC, con elevado poder cubriente, para superficies donde se requiera un acabado continuo, sin grietas ni juntas, resistente, impermeable, no absorbente, estético y fácil de limpiar siguiendo unas correctas prácticas de higiene que eviten la contaminación y propagación de bacterias.

SEIREPOX SF250 AB+ es una solución integrada para conseguir un nivel superior de protección e higiene ofreciendo un efecto bacteriostático de máxima duración impidiendo la adhesión, inhibiendo la proliferación y evitando la propagación de un amplio espectro de organismos patógenos como:

- Staphylococcus aureus ATCC 6538P
- Escherichia coli ATCC 8739
- Salmonella enteritidis ATCC 700720
- Listeria monocytogenes CECT 5366

demostrando eficiencia en sistemas de control de puntos críticos (APPCC) y en problemas de contaminación cruzada.

Con certificado de ensayos emitido por la Universidad Autónoma de Barcelona.

Colores limitados (consultar disponibilidad).

Después de endurecer, SEIREPOX SF250 AB+ es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie y cumple los elevados estándares de prestación para los revestimientos según Directivas comunitarias tipo HACCP y de Seguridad en el Trabajo.

### Campo de aplicación:

- Revestimiento de superficies en industria farmacéutica, alimentaria y química
- Cocinas, obradores, áreas de producción y procesado, almacenes
- Instalaciones sanitarias, veterinarias y deportivas
- Vestuarios, zonas de duchas, playas de piscinas
- Salas blancas
- Uso interior y exterior

### Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>, estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Cuando se aplique sobre superficies metálicas deberá emplearse chorro de arena para la limpieza/preparación hasta grado Sa2½ y una limpieza final con un disolvente adecuado para tal fin. Antes de aplicar la capa de imprimación, el disolvente debe haber secado completamente.

### Imprimación

Previo a la aplicación de SEIREPOX SF250 AB+ los soportes deben imprimarse con la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Una primera mano de SEIREPOX SF250 AB+ puede actuar como imprimación de sí mismo.

### Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX SF250 AB+ deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

**No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.**

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX SF250 AB+, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

### Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX SF250 AB+, utilizarlo inmediatamente.

Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

### Limitaciones:

Utilizar siempre SEIREPOX SF250 AB+ con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

No aplicable sobre pinturas o revestimientos epoxi lisos.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

### Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto o brocha. Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente (mínimo 12 horas).

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

### Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX SF250 AB+ es de 150 a 250 g/m<sup>2</sup> por mano.

# SEIREPOX SF250 AB+

## Pintura epoxi bacteriostática

### Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX SF250 AB+ puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

### Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

### Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX SF250 AB+ es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

### Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

<b>Relación de mezcla:</b>	Según indicado en el envase
<b>Densidad:</b>	Aprox. 1.4 kg/L
<b>Consumo:</b>	150-250 g/m <sup>2</sup> por mano
<b>Tiempo de trabajabilidad (20°C):</b>	Aprox. 30 minutos
<b>Revestible (20C):</b>	Después de 6 h aprox.
<b>Curado total (20°C):</b>	7 días
<b>Envase:</b>	Conjunto de 20 kg
<b>Almacenaje:</b>	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire ([www.seire.net](http://www.seire.net))

Edición: Marzo 2020



ARDEX GROUP