



SEIREPOX IMPRIMACION SNELL

Resina epoxi de endurecimiento rápido

Muy buena adherencia sobre soportes minerales

Endurecedor superficial

Rápido curado

Imprimación para pavimentos continuos poliméricos

Sin disolventes (100% sólidos)

Buen poder humectante y de penetración

Fácil aplicación

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena

Uso interior y exterior



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 902 124 411

F. +34 902 124 414

seire@seire.net

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL

Resina epoxi de endurecimiento rápido

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es una resina epoxi de dos componentes, fluida, sin disolventes, de rápido endurecimiento y con excelentes propiedades humectantes para usarse como endurecedor superficial y como imprimación con las pinturas epoxi y poliuretano SEIRE.

Después de endurecer, SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Sellado y endurecido de pavimentos de hormigón y mortero.
- Imprimación para productos epoxi y poliuretano sobre soportes de hormigón o mortero.
- Uso interior y exterior.
- Su rapidez de curado permite reducir los plazos de ejecución y puesta en obra.

Preparación del soporte:

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREPOX IMPRIMACION SNELL una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL, es trabajable durante 15 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL, utilizarlo inmediatamente. Durante el

período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada, unas 5-6 horas. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX IMPRIMACION SNELL con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Debido a la naturaleza epoxi del producto, las aplicaciones expuestas a la radiación UV pueden amarillear.

Modo de aplicación:

Debido a su corto pot life, hay que tener en cuenta el reducido tiempo de puesta en obra de la mezcla, por lo que es necesario organizar adecuadamente la aplicación sin realizar pausas durante la misma.

Aplicar SEIREPOX IMPRIMACION SNELL de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de hilo o de pelo corto/medio. Una sola aplicación será suficiente. Sobre soportes muy absorbentes y porosos, si fuera preciso, se aplicaría una segunda capa entre 5 y 6 horas (a 20°C) después de haber aplicado la primera.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 5-6 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado.

No esperar nunca más de 12 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

En sistemas multicapa se debe mezclar y espolvorear la imprimación con SEIRECUARZO 0.4 y 0.6 respectivamente.

Cuando sea necesario, y teniendo muy en cuenta el corto pot life de la mezcla para evitar problemas de atascos por temprano endurecimiento en el circuito, puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es de 200 a 300 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas y equipos:

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

SEIREPOX IMPRIMACION SNELL

Resina epoxi de endurecimiento rápido

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX IMPRIMACION SNELL es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras. Irrita los ojos y la piel. En caso de contacto, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

	
SEIRE PRODUCTS SL. C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III 19160 Chiloeches- Guadalajara España 11	
8001452 EN 13813-2002 SEIREPOX IMPRIMACION SNELL Resina Sintética para Pavimentos EN 13813:SR-B2,0	
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B 2.0

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1,1kg/L
Consumo:	Aprox. 200-300 g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 15 minutos
Revestible (20°C):	Después de 5-6h
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Envase:	Conjunto de 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Marzo 2020

