Seire

SEIREPOX TOP PLUS M

Ligante transparente 100% sólidos

Sin disolventes

Aplicación sencilla

Endurecimiento sin retracción

Excelente trabajabilidad

Aplicable como imprimación, capa intermedia y mortero

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena

Alta resistencia mecánica y química

Excelente adherencia

Uso interior y exterior

SEIRE PRODUCTS, S.L.
P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIREPOX TOP PLUS M

Ligante transparente 100% sólidos

Descripción del producto:
SEIREPOX TOP PLUS M es una resina epoxi transparente y sin disolventes, para múltiples usos tales como imprimación, capa intermedia y ligante para mortero.
Después de endurecer, SEIREPOX TOP PLUS M es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Capa de imprimación en soportes secos para pavimentos multicapa y morteros
- Capas intermedias en sistemas multicapa
- Morteros sintéticos
- Aplicable en almacenes, aparcamientos, hangares, suelos industriales, talleres, áreas de producción y procesado, fábricas de refrescos y embotelladoras, cervecerías, cocinas, etc.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:
El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm^2, estar seco (humedad residual <4%), duro, sólido y libre de lechada, grasa, aceites, ceras, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.
La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.
Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

Imprimación:
Los soportes deben imprimarse con SEIREPOX TOP PLUS M o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.
No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimar.

Mezclado:
Los componentes individuales de SEIREPOX TOP PLUS M deben agitarse antes de mezclarlos.
Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.
Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.
No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.
Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX TOP PLUS M, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.
Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Recomendaciones:
Después de mezclar los dos componentes de SEIREPOX TOP PLUS M, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del pot life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.
En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior para evitar la acumulación de gases.
Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:
Utilizar siempre SEIREPOX TOP PLUS M con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3ºC por encima del punto de rocío.
Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30ºC o cuando la humedad ambiental supere el 85%.
Por su color de partida y tendencia al amarilleo no se recomienda para morteros con áridos de color ni para sellados transparentes.

Modo de aplicación:
Imprimación:
Una vez mezclados los componentes A y B de SEIREPOX TOP PLUS M, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante labio de goma o rodillo de pelo medio.
Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas. Puede espolvorearse con árido.
Capa intermedia:
Para sistemas multicapa la imprimación debe mezclarse con SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0.4 para ser aplicada con llana lisa. Esta capa de imprimación debe espolvorearse a saturación con SEIRECUARZO 0.6
Antes de la aplicación de la siguiente capa debe barrerse y aspirarse la superficie arenada para eliminar el árido no adherido.
La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20ºC antes de la aplicación de las capas superiores.
No esperar nunca más de 36 horas a 20ºC. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimar.
Mortero:
SEIREPOX TOP PLUS M, una vez mezclado con SEIRECUARZO 0.8 en proporción 1:6, debe esparcirse por el suelo sin dilación usando un rastrillo y una regla de nivelación que apoyada sobre dos guías permitirá dejar el espesor deseado, aplicando siempre un mínimo de 4mm.
A continuación, se compacta y alisa con fratasador mecánico para epoxi o con llana metálica. Para facilitar esta operación es aconsejable limpiar cada cierto tiempo la llana con disolvente.
En el momento de la aplicación del mortero confeccionado con SEIREPOX TOP PLUS M la imprimación debe estar aún fresca.
En caso contrario es necesario lijar y volver a imprimar.
El mortero puede sellarse, antes de las 24h de secado, con una pintura epoxi o poliuretano.

En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumos aproximados:

Como Imprimación	0.3 Kg/m^2
Como Mortero 1:6	2.0 Kg/m^2/mm
Como Multicapa 1:0.5	0.5-0.6 Kg/m^2 por capa

SEIREPOX TOP PLUS M

Ligante transparente 100% sólidos

Limpieza de herramientas y equipos:
SEIREPOX TOP PLUS M puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:
Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.
Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:
El plazo útil de almacenamiento de SEIREPOX TOP PLUS M es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5º C y +30º C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:
Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.
En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.
La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.
Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para información adicional. Después de endurecido el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.
Para más información consultar la ficha de seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase
Densidad:	Aprox. 1.1kg/L
Consumo:	Ver apartado específico en FT
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Revestible (20ºC):	16 horas
Resistencias químicas:	Tras 7 días
Resistencia a la flexotracción (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4mm > 20 N/mm^2
Resistencia a la compresión (UNE EN 196-1):	Mortero 1:1 con arena 0,4mm Aprox. 65 N/mm^2
Envase:	Conjunto de 25 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

CE

SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara
20

8005401
EN 13813-2002
SEIREPOX TOP PLUS M
Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR-B2,0

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Adherencia por tracción	B 2.0

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.
Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.
Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Diciembre 2020

ARDEX GROUP