

# Seire

---

## SEIRE WP200

**Pintura elástica de PU alifático**

---

Alta elasticidad

Transitable

Elevada resistencia a la abrasión

Resistente a la radiación UV

Fácil limpieza

Acabado elástico de sistemas de impermeabilización

Uso interior y exterior

Aplicación vertical y horizontal



**SEIRE PRODUCTS, S.L.**  
P.I. Albolleque, Sector III  
C/Los Muchos, 34-36  
19160 – Chiloeches (Guadalajara)  
T. +34 949 366 953  
[seire@seire.net](mailto:seire@seire.net)

# SEIRE WP200

## Pintura elástica de PU alifático

### Descripción del producto:

SEIRE WP200 es un revestimiento coloreado de poliuretano alifático en disolvente, transitado, bicomponente, que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y prestaciones mecánicas y químicas medias además de ofrecer un fácil mantenimiento.

Su alta elasticidad y resistencia a la radiación ultravioleta, lo hace especialmente recomendable como protección de membranas de impermeabilización expuestas a la intemperie.

Después de endurecer, SEIRE WP200 es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

### Campo de aplicación:

- Capa final de protección en sistemas de impermeabilización en base SEIRE WP150.
- Capa de protección en membranas de impermeabilización de poliurea como SEIRE WP 400 y SEIRE WP 400 TI.
- Capa final de protección en sistemas de pavimentos elásticos en base PROBITANO AUTONIVELANTE ELÁSTICO.
- Uso interior y exterior

### Preparación del soporte:

La superficie sobre la que se aplique debe estar limpia, seca (humedad <4%) y libre de restos de barniz, ceras, grasas, aceites, polvo u otras partículas sueltas tales como restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Para asegurar una correcta adherencia no dejar transcurrir más de 24 horas de la aplicación del pavimento de resina.

La membrana de impermeabilización deberá estar completamente seca antes de la aplicación de SEIRE WP200.

### Imprimación

La aplicación de SEIRE WP200, especialmente sobre soportes sin revestir, requiere del uso de la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

### Mezclado:

Los componentes individuales de SEIRE WP200 deben agitarse antes de mezclarlos.

Verter el contenido del componente B en el envase del componente A y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos. Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del componente B para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor de componente B se reintroduce en contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

### No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRE WP200, es trabajable durante 35 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Si se supera el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

### Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes de SEIRE WP200, utilizarlo inmediatamente.

El material no se calienta al alcanzar el fin del pot life que se manifiesta por un ligero aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad. Aún y así se recomienda, cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

### Limitaciones:

Utilizar siempre SEIRE WP200 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

### Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo medio o brocha.

Cuando sea necesario puede aplicarse mediante pistola airless a 200 bares de presión con boquilla 417 y filtro de 50 mallas.

Se debe asegurar el completo pintado de toda la superficie y que no queden charcos de producto.

La segunda capa, si fuera necesaria, se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada.

Este tiempo de curado varía según las condiciones ambientales.

No dejar transcurrir menos de 8 horas a 20°C entre manos.

En el caso de haber transcurrido más de 48 horas es necesario lijar.

Durante la aplicación y el curado, especialmente en lugares confinados, se deberá asegurar una adecuada ventilación.

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

### Consumo:

El consumo aproximado de SEIRE WP200 es de 200 a 300 g/m<sup>2</sup> por mano.

### Limpieza de herramientas y equipos:

SEIRE WP200 puede limpiarse con un disolvente como ARDEX RTC inmediatamente después de su uso. En caso de que el producto endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

### Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

### Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP200 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

### Precauciones:

Líquidos y vapores inflamables. Puede provocar reacción alérgica. Provoca irritación ocular grave.

Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de contacto prolongado puede provocar quemaduras.

Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

# SEIRE WP200

## Pintura elástica de PU alifático

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.

Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Consultar la ficha de seguridad para más información.

### Datos técnicos

*(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)*

<b>Relación de mezcla:</b>	Según indicado en el envase
<b>Densidad:</b>	Aprox. 1,4 kg/L
<b>Consumo:</b>	200-300 g/m <sup>2</sup> por mano
<b>Tiempo de trabajabilidad (20°C):</b>	Aprox. 35 minutos.
<b>Revestible (20°C):</b>	8 horas
<b>Elongación a rotura:</b>	Aprox. 90 %
<b>Resistencia a la abrasión TABER:</b>	25 mg (CS17, 1000 ciclos, 1 kg)
<b>Envase:</b>	Conjunto de 25 kg
<b>Almacenaje:</b>	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

*Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.*

*Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.*

*Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire ([www.seire.net](http://www.seire.net))*

**Edición: Noviembre 2022**



ARDEX GROUP