SEIRE WP 400 TI

Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

Impermeabilización continua y sin juntas

Adaptable a cualquier geometría del soporte

Rápido tiempo de polimerización (8-12s)

Rápido alcance de la característica impermeabilizante (2h)

Elevada resistencia a la hidrólisis y al envejecimiento

Temperatura mínima de aplicación: 5°C (en ausencia de condensación)

Temperatura de trabajo desde – 30°C hasta +70°C

SEIRE PRODUCTS, S.L.
P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIRE WP 400 TI

Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

Descripción del producto:
SEIRE WP 400 TI es una membrana impermeabilizante de poliurea modificada de aplicación en caliente, de elevada resistencia al envejecimiento. Una vez seca forma una membrana impermeable y continua, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos). Su alta velocidad de polimerización le proporciona la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie y que adquiera sus propiedades de impermeabilización a las 2 horas.

Campo de aplicación:

- Impermeabilización y/o rehabilitación de cubiertas.
- Impermeabilización de cubiertas metálicas.
- Encapsulado de cubiertas de fibrocemento

Preparación del soporte:
La superficie a revestir tiene que estar limpia, sana y totalmente seca. La humedad en el sustrato puede influir en la adherencia.
Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorreo de agua a alta presión, el granallado y el fresado.
Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas.
Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con los aparatos adecuados y esperar que se seque totalmente antes aplicar SEIRE WP 400 TI.
Para la preparación de soportes metálicos se recomienda el chorro de arena hasta grado Sa 2½. Finalizar la preparación mediante limpieza con un disolvente adecuado y dejar secar completamente.
Los trabajos de reparación y relleno de agujeros, grietas y juntas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito.
Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación) debe sellarse convenientemente, pudiéndose aplicar una banda de refuerzo, hecho especialmente importante en soportes metálicos (consultar con el Departamento Técnico de SEIRE).

Imprimación
Para conseguir una óptima adherencia, el soporte debe imprimarse previamente con SEIRE WP PRIMER con un consumo de 100-300 g/m^2. Para asegurar una suficiente eficacia de unión y ausencia de burbujas, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIRE WP PRIMER puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que compense las diferencias de absorción de las distintas zonas del soporte.
La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie (mínimo 6h).
La imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse en soportes con humedad existente de como máximo el 8 %. En superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

Modo de aplicación:
SEIRE WP 400 TI se presenta en dos componentes separados y de peso predeterminado (A+B).
Se recomienda remover bien el CB (amina) ya que contiene pigmentos y aditivos que podrían estar separados.
Cuando se aplica a baja temperatura es recomendable utilizar calentadores para los bidones.
Conectar los bidones de los componentes A y B al equipo de pulverización. Utilizar equipos airless bi-mixer de alta presión, mejor si controlados con PLC en sus funciones de dosificación.
En el equipo airless bi-mixer deben estar presentes los depósitos de precalentamiento (30º-65º) y los calentadores de línea.
Las mejores prestaciones se alcanzan con una temperatura de 75º C (producto) y presión de 170 bares.
Debido a la elevada velocidad de polimerización de SEIRE WP 400 TI, es preciso realizar la mezcla de los dos componentes del mismo directamente en el punto de salida del equipo de aplicación. Por esta razón en la boquilla de salida, debe haber un mezclador dinámico y/o estático idóneo para este uso. La boquilla, el mezclador incorporado en ella y la forma de aplicación, son determinantes para conseguir el resultado final previsto tanto en las características técnicas del revestimiento como en su acabado. El producto debe proyectarse en un ángulo de 90º respecto a la superficie a recubrir y a una distancia de unos 80 cm para evitar la aparición de irregularidades en la membrana.

Consumo:
El consumo de SEIRE WP 400 TI es de aprox. 2.5 kg/m^2 según soporte y proceso de aplicación, para una membrana de 2 mm de espesor.

Limitaciones:
SEIRE WP 400 TI no es estable a los rayos U.V. cambiando profundamente su color. Para proteger SEIRE WP 400 TI de dichos rayos U.V. se usarán las pinturas de poliuretano alifático SEIRE WP FINISH y SEIRE WP200 o la pintura poliaspártica SEIRE WP500, entre las 2 y las 12 horas siguientes a la aplicación de la membrana de SEIRE WP 400 TI.
En la capa de protección puede darse un acabado antideslizante al sistema mezclándolo con partículas de plástico micronizado o bolas de vidrio (hasta un 8%).
Utilizar siempre SEIRE WP 400 TI con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 5°C y siempre con un mínimo de 3ºC por encima del punto de rocío.
La aplicación de SEIRE WP 400 TI debe realizarse en ausencia de humedad o agua proveniente del soporte, tanto en el momento de la aplicación como a posteriori (presión freática).
Sobre soportes muy porosos el fuerte desarrollo de temperatura producido por la elevada reactividad del producto puede producir agujeros en todo el espesor de la membrana debido al sobrecalentamiento del aire ocluido en la superficie a tratar. Por este motivo se aconseja imprimar debidamente el soporte a impermeabilizar.

Limpieza de herramientas y equipos:
Los componentes de SEIRE WP400 TI pueden limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. El producto endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos. Para más detalles consultar la Guía de Aplicación.

Residuos/Vertidos:
Los vertidos de cualquiera de los componentes deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.
La gestión de los residuos y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.
Para más información consultar la ficha de seguridad.

SEIRE WP 400 TI

Membrana impermeabilizante de poliurea modificada

Almacenamiento:
El plazo útil de almacenamiento de SEIRE WP 400 TI es de 6 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +15º C y +25º C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.
En caso de congelación del CA, lo que se manifiesta con la aparición de unos depósitos blanquecinos y por una turbidez del líquido, debe procederse a la fusión de los cristales mediante calentamiento controlado antes de su utilización. Para más detalles sobre el proceso a seguir contactar con el departamento técnico de SEIRE.

Precauciones:
Irrita los ojos y la piel. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel. Deben usarse mascarilla de protección contra aerosoles.
Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia. Deben usarse gafas y guantes de protección. Aplicación restringida a uso profesional. Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	1 : 1 en volumen
Densidad:	Aprox. 1.1 kg/L
Extracto seco:	>99%
Temperatura mínima de aplicación (soporte/ambiente):	5ºC
Tiempo de gelificación:	Aprox. 8-12 segundos
Dureza Shore D:	Aprox. 45
Resistencia a la tracción (UNE EN ISO 527):	>18 MPa
Alargamiento a la rotura (UNE EN ISO 527):	>400%
Temperatura de trabajo:	-30ºC a +70ºC
Envase:	Conjunto de 435 Kg
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos, entre +15º C y +25º C y en su envase original cerrado

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.
Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.
Seire no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Seire (www.seire.net)

Edición: Marzo 2020

ARDEX GROUP