

## Guía de Aplicación

### SISTEMA MORTERO SECO BASE AGUA

Fecha	Abril 2023
Versión	2

# Índice

1. Descripción del sistema
  - a. ¿En qué consiste?
  - b. Características
  - c. Campos de aplicación
2. Preparación de soportes
3. Herramientas necesarias/recomendadas
4. Sistema pasa a paso
  - a. Imprimación
  - b. Aplicación revestimiento
  - c. Sellado del revestimiento
5. Esquema del sistema
6. Fotografía del sistema
7. Recomendaciones y limitaciones

## 1

## DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

**a. ¿En qué consiste?**

Se preparan morteros de resina altamente cargados con árido en relaciones entre 1:3. Estos morteros se aplican en espesores del orden de 4 – 6 mm con llana proporcionando un pavimento de alta resistencia mecánica. Habitualmente se instalan en zonas de tráfico pesado e intenso. El mortero se sella con un revestimiento de color.

**b. Características**

- Muy altas resistencias mecánicas, impacto y compresión.
- Pavimento de alto espesor, 4 – 6 mm en una mano.
- Capacidad de regularización del soporte por su gran espesor.
- Fácil limpieza y mantenimiento, sin juntas e impermeable.
- Buenas resistencias químicas.
- Apto para soporte de hormigón sin barrera de vapor y permeable al vapor de agua.
- Muy bajo VOC.
- Acabado color satinado mate y en varios grados de rugosidad, según los requerimientos de la instalación.
- Ideal para la realización de pendientes allí donde la instalación lo requiera.
- Uso interior.

**c. Campos de aplicación**

- Suelos industriales con tránsito pesado y exigencias mecánicas medias.
- Sótanos y pavimentos bajo nivel freático.
- Plataformas logísticas.
- Muelles de carga y descarga.
- Almacenes y lonjas.
- Hangares, párking.
- Industrias cárnicas.
- Cámaras frigoríficas.
- Bodegas.

## 2

## PREPARACIÓN DE SOPORTES

Consideraciones previas a la ejecución del revestimiento del soporte son las siguientes. El soporte debe tener una resistencia a la tracción superficial superior a  $1,5 \text{ N/mm}^2$ , una resistencia a compresión superior a  $25 \text{ N/mm}^2$ , no estar contaminado, sin fisuras, bien cohesionado y con una humedad del soporte  $< 6\%$ .

El soporte de hormigón/mortero debe ser firme, resistente, y debe estar limpio, sin polvo, elementos sueltos, grasas, pinturas... que afecten a la adherencia del nuevo material. Los hormigones nuevos deben tener un tiempo de curado de al menos 7 días.

Las grasas, ceras o aceites deben eliminarse (p.ej.: usando ARDEX DGR) antes de realizar la preparación mecánica del suelo. Los elementos sueltos o contaminantes se deben eliminar mediante medios mecánicos: el chorreado con agua a alta presión, fresado, granallado o chorro de arena, así como las capas débiles de hormigón (p.ej.: debidas a excesos de agua de amasado). Se deberá barrer y aspirar bien el polvo.



Fresado



Granallado



Lavado a alta presión

Reparación de grietas y desconches:

Se rellenarán todos los agujeros y desconches usando para ello los morteros de preparación de soportes, ARDEX A46 o ARDEX FIX según el caso (consultar las respectivas Fichas Técnicas).

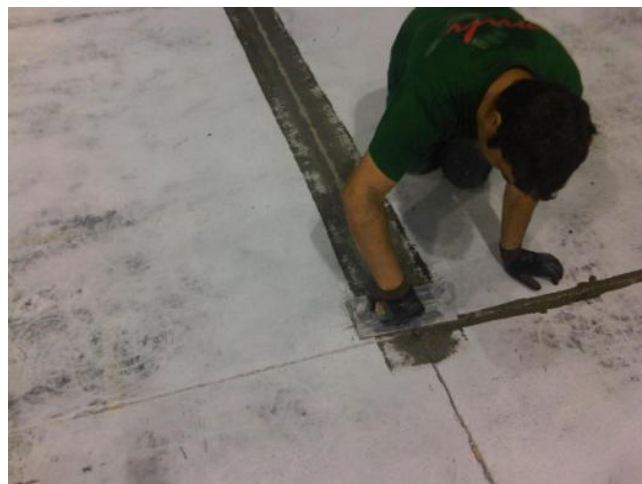
Toda junta o fisura en el soporte dónde se puedan prever movimientos diferenciales (p.ej.: juntas de movimiento del edificio) deben respetarse y quedar selladas con el sellador adecuado (p.ej.: ARDIFLEX) o delimitadas por perfiles o juntas preformadas. Antes de la aplicación de ARDIFLEX, debe medirse la humedad en las juntas, si ésta se encuentra entre un 2% y un 6% se usará la imprimación SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD antes de proceder al relleno de la junta. Se colocará un fondo de junta de polietileno de célula cerrada para el correcto dimensionado de la misma y para evitar consumos excesivos de material. Deben dejarse juntas de dilatación en áreas dónde se prevean grandes diferencias de temperatura (p.ej.: en hornos o congeladores).

Las grietas existentes en la superficie deben repararse como sigue:

- Grietas < 2 mm: Usando una brocha, píntese la grieta con ARDEX EP2000, luego se hace una masilla fluida mezclando EP2000 y A46 y se rellenan las grietas usando una llana para tal fin. Alternativamente, puede usarse la resina de silicato modificada con polímeros ARDEX P10SR si se necesita una actuación de curado ultrarrápido.
- 2 mm < grietas < 5 mm: se deben hacer cortes perpendiculares a la grieta y se introducen en ella grapas de acero. Luego actúese como en el punto anterior.



El mismo tratamiento se da a las juntas de retracción:



La incorrecta valoración y tratamiento de juntas de dilatación y fisuras puede reducir la vida útil del pavimento.

## 3

## HERRAMIENTAS NECESARIAS

<p><b>Comprobación del Soporte:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Higrómetro de Carburo</li> <li>• Medidor de Humedad Sustrato/Ambiente</li> <li>• Comprobador de dureza superficial</li> </ul>	Higrómetro de Carburo	
<p><b>Preparación del Soporte:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Granalladora/Fresadora/Diamantadora</li> <li>• Escobas</li> <li>• Hidrolavadora</li> <li>• Aspirador Industrial</li> </ul>	Granalladora	
<p><b>Imprimación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rodillos (pelo medio)</li> <li>• Brochas</li> </ul>	Rodillo de pelo medio	
<p><b>Aplicación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Patín extendedor y regulador del espesor</li> <li>• Lana para alisar</li> <li>• Zapatos de clavos</li> <li>• Batidora de varillas o palas espirales</li> <li>• Mezclador automático de 65 litros Collomix rotary mixer AOX-S)</li> <li>• Cubo de mezcla (mínimo 30 litros)</li> <li>• Lana de mano</li> <li>• Rodillo de púas</li> <li>• Rodillos (pelo medio)</li> <li>• Brochas</li> <li>• Batidor eléctrico (600 rpm)</li> </ul>	Mezcladora automática	

Nota: En este caso también se podría batir con batidor eléctrico (600 rpm).

## 4

## SISTEMA PASO A PASO

## a. Imprimación

Soporte Seco - (Humedad del soporte < 4%).

Todo soporte de hormigón adecuado para recibir el pavimento continuo polimérico debe ser imprimado previamente con SEIREPOX COAT W, revestimiento multiusos base agua apto para soportes secos y sin barrera de vapor / con barrera de vapor. Según la porosidad del soporte, una o más capas serán necesarias.

Soporte con humedad residual puntual y no permanente - (Humedad del soporte entre 4% - 6%).

Todo soporte de hormigón adecuado para recibir el pavimento continuo polimérico debe ser imprimado previamente con SEIREPOX COAT W, revestimiento multiusos base agua apto para soportes húmedos y sin barrera de vapor / con barrera de vapor. Según la porosidad del soporte, una o más capas serán necesarias

Otra alternativa sería la aplicación de una barrera temporal de humedad con un mortero cementoso autonivelante modificado con epoxi, tricomponente SEIRECEM EP FLOW. Gracias a sus propiedades evita la formación de ampollas en los acabados de suelos a base de resina en sustratos temporalmente húmedos y no sometidos a presión freática. Previa a la aplicación de SEIRECEM EP FLOW los soportes absorbentes deben imprimirse con la imprimación SEIRE WP FAST PRIMER. (véase la correspondiente Ficha Técnica), alternativamente puede optarse por humedecer el soporte a saturación. Sobre soportes no absorbentes se imprimirá con SEIRE WP PRIMER. (véase la correspondiente Ficha Técnica). No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente ficha técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezcla del SEIRECEM EP FLOW

Los componentes líquidos de SEIRECEM EP FLOW deben agitarse antes del mezclado. Verter el contenido del componente A en el envase del componente B y mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 30 segundos hasta homogeneizar. Verter la mezcla de A+B en un recipiente de unos 30 litros, añadir el componente C y seguir agitando durante aproximadamente 3 minutos más hasta obtener una mezcla homogénea. No es aconsejable la realización de mezclas parciales en volumen. Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIRECEM EP FLOW, es trabajable durante 60 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C. Una vez superado el pot life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado. Es recomendable leer atentamente la ficha técnica del producto.

Aplicación del SEIRECEM EP FLOW

Verter la mezcla sobre el soporte imprimado y extender de manera uniforme utilizando la llana adecuada o un nivelador de espigas hasta alcanzar el espesor adecuado. Pasar el rodillo de púas inmediatamente en dos direcciones en ángulo recto para eliminar las marcas de la llana, ayudando así a la salida del aire y asegurando el espesor y acabado deseados. El espesor de aplicación es de 1,5 a 3 mm, hasta 5 mm en zonas delimitadas y de poca extensión (parches). En ningún caso debe añadirse disolvente o diluyente.

Soporte con Humedad permanente - (Humedad del soporte > 6%).

Consultar al SAT de ARDEX / SEIRE

### Mezcla

Los componentes de todas las imprimaciones epoxídicas de SEIRE / ARDEX se agitarán previamente a ser mezclados. Todo el contenido del envase de endurecedor (componente B) debe verterse en el envase de la resina (componente A) y ambos se mezclan durante al menos 3 minutos usando un batidor eléctrico provisto de palas espirales a baja velocidad. Se puede reintroducir parte del material mezclado en el envase del endurecedor para así recoger restos de endurecedor que puedan haber quedado en su interior, y mezclarlo todo junto durante 30 segundos. Mezclados de esta forma los componentes, se asegura la consistencia de la mezcla y que los restos que queden en los envases curen y no afecten en el momento de retirar los residuos de envases. Una vez mezclado, el material se esparce por la superficie. Como la reacción de las resinas epoxi es exotérmica, si el material permanece en el envase, el tiempo de aplicación se reduce drásticamente. Aplíquese la imprimación usando una brocha o un rodillo de pelo corto o medio. Una o más capas serán necesarias para asegurar una superficie uniforme libre de cráteres, zonas secas sin imprimación y para compensar diferencias en la porosidad del sustrato.

### Aplicación

La imprimación se aplicará sobre el soporte mediante la aplicación de una mano a rodillo o llana de goma de SEIREPOX COAT W. El consumo depende de la rugosidad y porosidad del mortero. En soportes muy abiertos puede ser necesario una segunda capa de sellado.

## **b. Aplicación revestimiento**

### Consideraciones previas

El punto óptimo entre coste y resistencia del pavimento depende del ligante y del árido utilizado. En general es recomendable que los morteros tengan una relación ligante/árido en torno a 1:3 para ello se utiliza el árido seleccionado SEIRECUARZO 0,9. Morteros mucho más cargados serían demasiado frágiles. En general cuanto más finos sean los áridos, menos se puede cargar el mortero, pero también el mortero es más cerrado y resistente. Puede solicitarnos información sobre curvas de granulometría en las que se optimiza la relación finos - gruesos. Aplique siempre la capa de sellado. Es indispensable para la limpieza y para que posea una buena resistencia al desgaste. Si el mortero que se instala es bastante abierto pueden ser necesarias dos capas de sellado.

### Mezcla

Los componentes A y B del SEIREPOX COAT W se agitarán previamente a ser mezclados. Todo el contenido del envase de endurecedor (componente B) debe verterse en el envase de la resina (componente A) y ambos se mezclan durante al menos 3 minutos usando un batidor eléctrico provisto de palas espirales a baja velocidad. Se puede reintroducir parte del material mezclado en el envase del endurecedor para así recoger restos de endurecedor que puedan haber quedado en su interior, y mezclarlo todo junto durante 30 segundos. Mezclados de esta forma los componentes, se asegura la consistencia de la mezcla y que los restos que queden en los envases curen y no afecten en el momento de retirar los residuos de envases. Para finalizar la mezcla se añadirá el SEIRECUARZO 0,9 en una relación ligante/árido en torno a 1/3 hasta obtener una mezcla homogénea.

### Aplicación

El material mezclado se aplicará sobre el soporte, convenientemente preparado y sobre **la imprimación fresca**. El material se esparce por la superficie mediante la utilización de una llana plana dejando el espesor deseado. Como la reacción de las resinas epoxi es exotérmica, si el material permanece en el recipiente de mezclado, el tiempo de aplicación se reduce drásticamente. La aplicación con llana debe realizarse con cuidado de dejar una superficie lisa sin marcas de aplicación. Una opción de aplicación muy utilizada por su comodidad es la distribución y compactación mecánica del mortero con fratasador mecánico de resinas (helicóptero).



### c. Sellado del revestimiento

El sellado del mortero se realizará mediante la aplicación de una resina epoxídica base agua SEIREPOX COAT W.

#### Mezcla

Los componentes de todos los productos de sellado de SEIRE se agitarán previamente a ser mezclados. Todo el contenido del envase de endurecedor (componente B) debe verterse en el envase de la resina (componente A) y ambos se mezclan durante al menos 3 minutos usando un batidor eléctrico provisto de palas espirales a baja velocidad. Se puede reintroducir parte del material

mezclado en el envase del endurecedor para así recoger restos de endurecedor que puedan haber quedado en su interior, y mezclarlo todo junto durante 30 segundos. Mezclados de esta forma los

componentes, se asegura la consistencia de la mezcla y que los restos que queden en los envases curen y no afecten en el momento de retirar los residuos de envases. Una vez mezclado, el material se esparce por la superficie. Como la reacción de las resinas epoxi es exotérmica, si el material permanece en el envase, el tiempo de aplicación se reduce drásticamente.

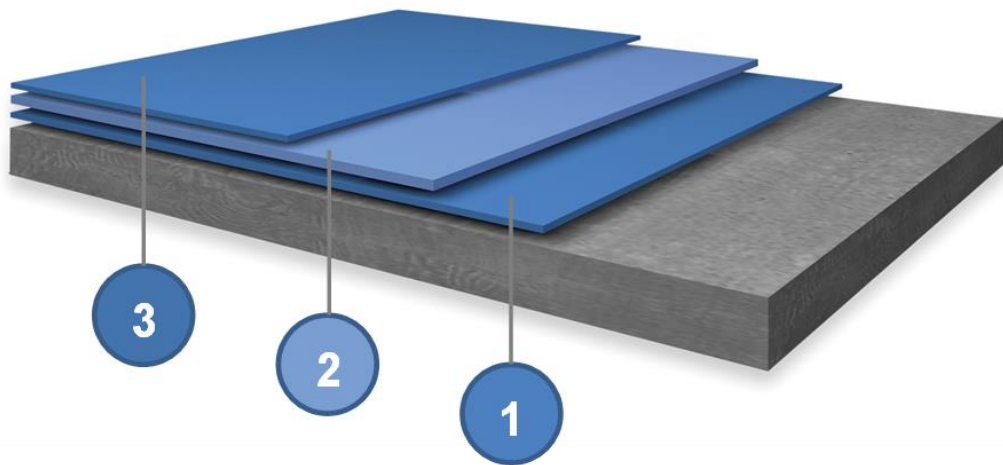
#### Aplicación

El mortero se sellará mediante la aplicación de una mano a rodillo o llana de goma de SEIREPOX COAT W. El consumo depende de la rugosidad y porosidad del mortero. En morteros muy abiertos puede ser necesario una segunda capa de sellado.

## 5

## ESQUEMA DEL SISTEMA

CAPA		PRODUCTO	RENDIMIENTO	COMENTARIOS
1	IMPRIMACIÓN (R.H.< 4%)	SEIREPOX COAT W	100-200 g/m <sup>2</sup>	La aplicación se realizará mediante rastra y peinado a rodillo. Excepcionalmente habría que dar una segunda mano si el soporte es muy poroso. Sobre esta capa de imprimación, <b>mientras aún esté fresca</b> , se aplicará el mortero seco.
	IMPRIMACIÓN (4%<R.H.< 6%)	SEIREPOX COAT W	100-200 g/m <sup>2</sup>	La aplicación se realizará mediante rastra y peinado a rodillo. Excepcionalmente habría que dar una segunda mano si el soporte es muy poroso. Sobre esta capa de imprimación, <b>mientras aún esté fresca</b> , se aplicará el mortero seco.
	IMPRIMACIÓN (R.H.> 6%)	Soporte con humedad permanente consultar al SAT de ARDEX / SEIRE		
2	CAPA INTERMEDIA	SEIREPOX COAT W	2,0 kg/m <sup>2</sup> ·mm	Mezclado en relación 1:3. La mezcla se extiende, distribuye y se compacta con lana metálica plana o con fratasador mecánico de resinas (helicóptero). El espesor mínimo recomendado es de 4 mm.
		SEIRECUARZO 0,9		
3	SELLADO	SEIREPOX COAT W	400 - 500 g/m <sup>2</sup>	En morteros que queden muy abiertos puede ser necesaria una segunda mano de sellado. La aplicación se realiza con rastra de goma y peinado con rodillo.



6

CASO PRÁCTICO



## 7

## RECOMENDACIONES Y LIMITACIONES

Antes de realizar la aplicación del revestimiento debe planificarse la ejecución de la obra y calcular los materiales a utilizar en la misma.

Es muy recomendable leerse las fichas técnicas de todos los productos antes de comenzar a realizar la aplicación.

Durante la ejecución de la aplicación realizar controles para ver si nos estamos ajustando a los consumos previstos inicialmente para ejecución del revestimiento en su totalidad. Esto es muy importante para asegurar el éxito en cualquier aplicación.

Todos los productos SEIRE / ARDEX están fabricados bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, aun así, se recomienda cuando consistencia del color sea esencial que los productos utilizados sean de un mismo lote.

El uso de disolventes puede alterar la tonalidad del color original. Cualquier alteración química del producto durante su preparación, manipulación y aplicación será responsabilidad exclusiva del cliente. En caso de tener que realizarse, solamente se podrá hacer con la autorización expresa y por escrito de SEIRE / ARDEX.

Los productos no pueden ser aplicados con temperatura ambiente y de soporte inferiores a 10° C ni superiores a 30° C. La temperatura ambiente y del soporte debe estar 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación.

Una vez aplicado el revestimiento debe protegerse contra la humedad, condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Tener especial precaución de no aplicar con humedades superiores al 85%. Por encima de estos límites puede haber problemas de curado.

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el almacenamiento, uso, manejo, eliminación de residuos de productos químicos, etc., los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Los vertidos o derrames de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión.

La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la ficha de seguridad.

Se debe tener en cuenta que el poseedor final del producto es el responsable de la correcta eliminación del residuo a través de gestor autorizado.

Este producto está sujeto a las condiciones de transporte por carretera ADR, por lo que los vehículos deben estar dotados para cumplir con dicha normativa.

No almacenar en recintos por debajo de 5° C para evitar problemas de cristalización, ni superiores a 30° C. Se requiere una protección frente a heladas, rayos directos del sol y fuentes de calor.

Si es necesario un calentamiento del recinto, no usar calefacción que requiera gasóleo o gasolinas, ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

Puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso con agua. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

**Precauciones a tener en cuenta al utilizar estos productos:**

- *Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.*
- *En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.*
- *La mezcla debe realizarse con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.*
- *Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local.*



**Seire**



**SEIRE PRODUCTS, S.L.**

P.I. Albolleque, Sector III  
c/ Los Muchos, 34-36  
19160- Chiloeches (Guadalajara)  
T. 949 366 953  
seire@seire.net