2026

Seire

Guía de Aplicación

SEIRE WP 150

Fecha	Octubre 2026
Versión	1;

Índice

1. Introducción
2. Características Principales
3. Preparación de soportes
4. Herramientas necesarias
5. Imprimación
6. Aplicación
7. Curado
8. Descripción de sistemas
9. Detalles
10. Mantenimiento y Reparaciones
11. Seguridad y Protección

1 INTRODUCCIÓN

SEIRE WP 150 es revestimiento monocomponente coloreado en base a un polímero de poliuretano alifático en dispersión acuosa, que genera una película impermeable y elástica la cual, sin necesidad de protección extra, es resistente a los agentes atmosféricos y al cambio de color por efectos de la radiación. Es ideal para la impermeabilización de cubiertas, terrazas y voladizos, de forma continua y sin juntas. Su aplicación es manual o con pulverizador tipo Airless, sin necesidad de equipos de alta presión.

2 CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Tipo de sistema: Impermeabilización líquida continua
- Tipología: polímero de poliuretano alifático monocomponente en dispersión acuosa
- Tiempo de trabajo (*secado al tacto*): 5 horas a 20ºC
- Tiempo para tráfico peatonal: 24 horas dependiendo de las condiciones ambientales
- Espesor final del sistema: 1,5 – 3,5 mm dependiendo del sistema utilizado.
- Elongación a rotura: 200 % a 20ºC
- Sin disolventes, bajo VOC, no ADR
- Fácil aplicación y reparación
- Adaptable a cualquier geometría del soporte.
- Aplicación horizontal y vertical (incluso pendiente cero).
- Impermeable al agua líquida
- Permeable al vapor de agua
- Elasticidad permanente
- Uso exterior
- Resistente a la intemperie y a la radiación U.V.
- Ensayado y clasificado según ETAG 005, como categoría W3 – vida útil estimada de 25 años
- Clasificación de Reacción al Fuego: B_{ROOF} (t1) – pendientes <20º
- Impermeabilización de tejas.
- Protección de espuma de poliuretano.
- Impermeabilización de paramentos verticales
- Resistencia a la lluvia: aproximadamente 3 horas a 20ºC
- Temperatura de servicio desde -20ºC hasta +90ºC
- Acabado: Satinado brillo, colores blanco, gris y rojo.
- Aplicación: manual (brocha o rodillo) o aplicación por proyección por pulverización con máquina Airless
- Máquinas de aplicación recomendadas:
    - GRACO MARK X
    - E-Mix XT (relación variable, más sofisticada)

3 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

3.1. Inspección y Preparación del Sustrato:

Antes de la aplicación, se debe cumplir con las siguientes condiciones:

- Superficie limpia y seca, sin polvo, grasa, aceites u otros contaminantes.
- Resistencia a compresión: > 25 N/mm^2
- Resistencia a tracción: > 1,5 N/mm^2 en hormigón o mortero.
- Humedad del sustrato < 4% (*evitar aplicación sin imprimación sobre superficies húmedas*).
- Sin presencia de humedad ascendente.
- Temperatura del Soporte/Ambiente/Producto: +10 °C mín. / +30 °C máx.
- Diferencia Temperatura del Soporte/Producto vs Punto de Rocío: +3°C mín.
- Humedad Relativa, RH: < 80%.
- Sellado de fisuras y grietas antes de la aplicación.

3.2. Tipos de Soportes y su preparación:

Según el tipo de soporte disponemos de variedad de imprimaciones, adecuadas a la tipología del sustrato como estándar aconsejamos las siguientes:

- Hormigón: Granallado, diamantado o lijado para abrir poro. En soportes con humedad hasta 6-8%, SEIRE WP PRIMER, previa prueba de aplicación en obra.
- Soportes Metálicos, Chapa Metálica (*No oxidable*): Arenado a Sa 2½, limpieza con disolvente, Imprimación: ARDEX EP 2000 seguido de árido espolvoreado para anclaje mecánico.
- Cerámica: Lijado mecánico y aplicación de imprimación ARDEX EP 2000 reforzado con ADIMESH 21, luego segunda capa con árido espolvoreado.
- PVC/TPO: Aplicación de SEIRE WP PRIMER para mejorar adherencia.
- EPS: Directo sin imprimación.
- Membranas Bituminosas: Lijado mecánico, y aplicación de imprimación SERIE WP PRIMER.

Asegúrese de que el sustrato a recubrir esté limpio, firme y completamente seco. La humedad en el sustrato puede afectar la adherencia. La imprimación se deberá realizar con el producto de la gama SEIRE más adecuado en función de las condiciones del soporte y para el propósito de la obra (consultar Departamento Técnico de SEIRE).

Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorreado de agua a alta presión, el granallado, el fresado, el chorro de arena hasta grado Sa 2½.

Las grasas, ceras o aceites deben eliminarse previamente a la preparación mecánica del suelo (p.ej. con ARDEX DGR). Los elementos sueltos o contaminantes, así como las capas débiles de hormigón (p.ej. debidas a excesos de agua de amasado) deben eliminarse con la ayuda de medios mecánicos tipo chorreado con agua a alta presión, fresado, granallado o chorro de arena. Seguidamente se procederá a un barrido y aspirado exhaustivo.

En membranas existentes de poliurea, se recomienda limpiar la superficie con disolvente MEK después de un tratamiento mecánico ligero (lijado de grano 60-80).











Fresado

Granallado

Lavado a alta presión

Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas.

Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con los aparatos adecuados y esperar que se seque totalmente antes aplicar el sistema de poliurea.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros, grietas y juntas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito (consultar Departamento Técnico de SEIRE).

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación) debe sellarse convenientemente, pudiéndose aplicar una banda de refuerzo, hecho especialmente importante en soportes metálicos (consultar con el Departamento Técnico de SEIRE).

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superficial superior a 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm².

3.3 Reparación de grietas y desconches:

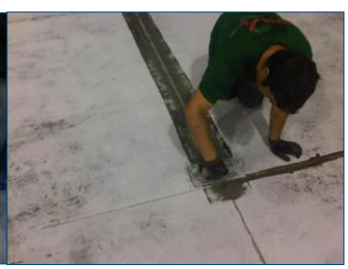
Se rellenarán todos los agujeros usando los morteros de reparación adecuados (consultar al Departamento Técnico de Seire).

Grietas estáticas o juntas de trabajo

Las grietas existentes en la superficie deben repararse como sigue:

-Grietas < 2 mm: La grieta debe abrirse mediante una amoladora, luego, usando una brocha, píntese la grieta con ARDEX EP 2000 / ADIPOX INYECCIÓN, luego se prepara una masilla fluida mezclando la resina con A46 o SEIRECUARZO 0,4 y se rellenan las grietas usando una llana para tal fin. Alternativamente, puede usarse la resina de silicato modificada con polímeros WAKOL PS205, caso que precise de una actuación de curado ultrarrápido.





- Grietas entre 2 y 5 mm: se deben hacer cortes perpendiculares a la grieta y se introducen en ella grapas de acero. Luego actúese como en el punto anterior.

El mismo tratamiento se da a las juntas de trabajo.

Grietas dinámicas

Toda junta o fisura en el soporte dónde se puedan prever movimientos diferenciales (p.ej.: juntas de movimiento del edificio) deben respetarse y quedar selladas con el sellador adecuado (p.ej.: ARDIFLEX). Debe medirse la humedad en las juntas, si ésta se encuentra entre un 2% y un 8% se usará la imprimación SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD antes de proceder al relleno de la junta. Se colocará un fondo de junta de polietileno de célula cerrada para el correcto dimensionado de la misma y para evitar consumos excesivos de material.

Las juntas de trabajo o fisuras que no vayan a sufrir movimientos pueden ser recubiertas, teniendo en cuenta que, en caso de producirse un movimiento inesperado, éste puede trasmitirse en forma de grieta a la superficie de SEIRE WP 150. Deben dejarse juntas de dilatación en áreas dónde se prevean grandes diferencias de temperatura (p.ej.: en hornos o congeladores).

3.4 Realización de medias cañas:

En las uniones entre el pavimento y las paredes debe realizarse una media caña, para ello se recomienda el uso de ARDEX A46. Alternativamente, preparar un mortero epoxi con un ligante epoxídico de la gama SEIRE (p.ej.: SEIREPOX TOP PLUS y SEIRE CUARZO 0,8 ligeramente tixotropado con un agente tixotropante (p.ej.: AEROSIL,...).



3.5 Comprobación de la humedad residual del soporte:

La comprobación se efectúa mediante un aparato de medición adecuado o Higrómetro de carburo (HC). La medición siempre se lleva a cabo en el tercio inferior del solado. Para ello, se debe romper el material a medir en trozos del tamaño más pequeño posible y se vierten 50 gr dentro del aparato de medición HC. Entonces las cuatro bolas de acero se colocan dentro del aparato y a continuación la ampolla de medición. El aparato se cierra y se agita durante 3 - 4 minutos. Esto mismo, se repite dos veces y al cabo de 2 minutos cada vez. A continuación, se leerá la presión del manómetro y mediante el valor del dato leído, se podrá determinar en una tabla la humedad residual.

NO DEBE EXISTIR HUMEDAD ASCENDENTE

3.6 Punto de Rocío

Es necesario evitar trabajar en condiciones propensas a la condensación de la superficie. El soporte y el producto fresco deben estar a una temperatura de al menos 3 °C por encima del punto de rocío para evitar el riesgo de condensación o sangrado de la membrana curada. Asegúrese de que estas condiciones se mantienen durante todo el proceso de curado.

Asegurar las condiciones ambientales adecuadas son esenciales para la preparación de la superficie, la aplicación y el curado de la membrana impermeabilizante, con el fin de maximizar su rendimiento. Las condiciones ambientales más críticas que deben observarse y medirse para garantizar el éxito del trabajo:

- Temperatura del ambiente
- Temperatura de la superficie
- Humedad relativa (HR)
- Punto de rocío

Diferencia entre la temperatura de la superficie y la del punto de rocío:

Es conocido que la mayoría de los sistemas de cubierta de aplicación en frío, no curan correctamente a bajas temperaturas y con alta Humedad Relativa. Pero resulta menos conocido el efecto que tiene la humedad superficial en la vida útil de la membrana.

La humedad se forma en una superficie cuando el aire más caliente y húmedo entra en contacto con ella, lo que se conoce como condensación. Si queda atrapada entre un revestimiento y un sustrato, la humedad puede provocar el fallo prematuro del sistema aplicado, por delaminación o perdida de adherencia. La ligera condensación sobre superficies preparadas puede ser difícil de observar. En lugar de detectar esta humedad, se utilizan instrumentos para ayudar a evitar el riesgo de que se forme al inicio del proceso. Es necesario realizar pruebas para calcular la temperatura del punto de rocío antes, durante y después del proceso de aplicación. Esta temperatura debe compararse con la de la superficie para asegurarse de que estén lo suficientemente separadas como para que la formación de humedad sea poco probable.

Con un medidor del punto de rocío se pueden medir y registrar parámetros climáticos, como la humedad relativa, la temperatura del aire, la temperatura de la superficie, la temperatura del punto de rocío y la diferencia entre la temperatura de la superficie y la del punto de rocío.

3.7 Tratamiento de Encuentros y Refuerzos de Puntos singulares

Es necesario, PREVIO A LA IMPERMEABILIZACIÓN, realizar el tratamiento de encuentros pared/suelos, ángulos internos, con la banda de estanqueidad, ARDEX SK12, adherida con ARDEX 8+9 o SEIRE WP 150, y realizar los puntos singulares, soportes mixtos o heterogéneos con la malla de fibra de vidrio, ADMESH 21.

3.8 Limpieza final

Inmediatamente antes de la aplicación, asegúrese de que todas las superficies estén libres de humedad visible y que se elimine el polvo, la suciedad y otras formas de contaminación de la superficie. Proceda con un aspirado industrial.

4 HERRAMIENTAS NECESARIAS

Comprobación del Soporte:

- Higrómetro de Carburo.
- Medidor de Humedad Sustrato/Ambiente.
- Comprobador de dureza superficial.



Higrómetro de Carburo

Preparación del Soporte:

- Granalladora/Fresadora/Diamantadora.
- Escobas.
- Hidrolavadora.
- Aspirador Industrial.



Granalladora

IMPRIMACIÓN:

- Rodillos (pelo medio).
- Brochas
- Llana dentada, espátula o labio de goma



Rodillo de pelo medio

Aplicación:

- Llana dentada, espátula o labio de goma
- Pistola de pulverización con purga de aire o mecánica, de impacto directo, multicomponente (p.ej.: GRACO MARK X o E-Mix XT).
- Rodillos (pelo medio).
- Batidor eléctrico (600 rpm minuto).
- Palas mezcladoras (ovales o helicoidales).
- Cubos para mezclar (mínimo 30L)



Llana dentada



GRACO MARK X

5 IMPRIMACIÓN

Sobre superficies absorbentes y secas, para conseguir una óptima adherencia, el soporte debe imprimarse previamente con SEIRE WP PRIMER aplicado a rodillo con un consumo de 100-300 g/m2. En soportes muy porosos puede ser necesaria la aplicación de dos capas de la imprimación.

En soportes irregulares, la imprimación SEIRE WP PRIMER se mezclará con árido de cuarzo (0,1-0,3 mm) del tipo SEIRECUARZO 0.4 en proporción 1:0,3 (resina:árido), aplicándose con llana para conseguir de esta forma una capa de regularización. Pueden ser necesarias una o dos capas de regularización.

En soportes de revestimientos cerámicos, discontinuos o terrazos, sobre baldosas bien adheridas, luego de un tratamiento mecánico ligero (lijado de la superficie), aplicar imprimación de resina epoxi ARDEX EP 2000 reforzada con malla de fibra de vidrio, ADIMESH 21. Luego, se debe aplicar una segunda capa de imprimación y arenar a saturación con árido de 0.3-0.8 mm, para proporcionar anclaje mecánico a la membrana de aplicación posterior. Para ello, se debe espolvorear ligeramente la superficie, con la imprimación aun fresca con 0,25-0,50 kg/m2 de SEIRECUARZO 0.4.





En soportes húmedos, la imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse con humedad existente de máximo el 6-8 %, en superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

En soportes metálicos, no oxidables, se recomienda la imprimación ARDEX EP 2000 / SEIRE WP PRIMER, se debe aplicar la capa de imprimación y arenar a saturación con árido de 0.3-0.8 mm, para proporcionar anclaje mecánico, a la membrana de aplicación posterior. Para ello, se debe espolvorear ligeramente la superficie de la imprimación aun fresca con 0,25-0,50 kg/m2 de SEIRECUARZO 0.4.

En soportes con revestimientos o membranas bituminosas existentes, se debe realizar la imprimación con SERIE PRIMER, previamente, se debe realizar una revisión de la superficie, con el objeto de eliminar las partes sueltas o los revestimientos degradado, en estos casos, se deberán impermeabilizar con el sistema totalmente reforzado. Siendo que, hay muchos tipos de membranas bituminosas, con puntos de reblandecimiento y aditivos distintos, se recomienda realizar un ensayo de compatibilidad. Las membranas blandas o con alto contenido en volátiles se pueden reblandecer temporalmente y pueden manchar el revestimiento. Los colores más oscuros podrían disimular las manchas hasta cierto punto.

Los componentes de todas las imprimaciones SEIRE se agitarán previamente a ser mezclados. Todo el contenido del envase de endurecedor (componente B) debe verterse en el envase de la resina (componente A) y ambos se mezclan durante al menos 3 minutos usando un batidor eléctrico provisto de palas espirales a baja velocidad. Se puede reintroducir parte del material mezclado en el envase del endurecedor para así recoger restos de endurecedor que puedan haber quedado en su interior, y mezclarlo todo junto durante 30 segundos. Mezclados de esta forma los componentes, se asegura la consistencia de la mezcla y que los restos que queden en los envases curen y no afecten en el momento de retirar los residuos de envases. Una vez mezclado, el material se esparce por la superficie, como la reacción de las resinas epoxi es exotérmica, si el material permanece en el envase, el tiempo de aplicación se reduce drásticamente. Aplíquese la imprimación usando una brocha o un rodillo de pelo corto o medio. Una o más capas serán necesarias para asegurar una superficie uniforme libre de cráteres, zonas secas sin imprimación y para compensar diferencias en la porosidad del sustrato.

6 APLICACIÓN

Usos:

- Recubrimiento impermeabilizante, revestimiento de pavimentos.
- Debido a su versatilidad, resistencia química y física es perfecto en multitud de áreas, dónde se necesita una impermeabilidad total con un acabado continuo, sin juntas y fácil de limpiar si es necesario (por ejemplo.: cubiertas, cubiertas invertidas, terrazas, parkings, industrias, …).
- Impermeabilización de tejas. Se recomienda la aplicación proyectada.
- Protección de espuma de poliuretano.
- Aplicable en cubiertas planas con pendiente cero.
- Impermeabilización de paramentos verticales
- Impermeabilización y / o renovación de terrazas, balcones y tejados.
- Instalación de pavimentos donde se requiere alta resistencia mecánica y / o química, junto con la impermeabilización del sustrato.
- Impermeabilización de techos metálicos.

6.1. Aplicación:

Antes de la aplicación de la membrana, sobre imprimación, en caso de aplicarse, esta debe de dejarse curar completamente. Luego de la imprimación de la superficie, dejar secar el tiempo recomendado, según la imprimación utilizada:

- SEIRE WP PRIMER: Aprox. 6-8 horas a 20ºC.
- ARDEX EP 2000: Aprox. 12-24 horas a 20ºC.

Una vez seca la imprimación, verter SEIRE WP 150 sobre la superficie y extender con brocha o rodillo de lana hasta conseguir el espesor de la película deseado.

EL SEIRE WP 150 es monocomponente, antes de aplicar el SEIRE WP 150 éste debe agitarse para su correcta homogeneización.

La consistencia de la membrana permite la aplicación manual a brocha o rodillo de lana o aplicación por proyección, hasta obtener el espesor de película deseado.

6.1.2. Aplicación manual con brocha o rodillo de lana:

- Extender el producto en capas uniformes hasta alcanzar el espesor recomendado
- La aplicación manual permite la corrección de irregularidades.

6.1.2. Aplicación con pulverizador Airless (GRACO MARK-10 o E-Mix XT):

- Aplicar el producto en varias pasadas cruzadas hasta alcanzar el espesor necesario.
- Evitar acumulaciones excesivas de material.

6.2. Revisión y retoques:

Verificar el acabado y aplicar una segunda capa si es necesario.
Durante la aplicación, la temperatura del aire y del sustrato debe ser de al menos + 10ºC y también debe estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío, para reducir el riesgo de condensación y evitar el deterioro del acabado de la membrana.

El grosor de la capa de aplicación puede oscilar entre 1,5 – 3,0 mm, dependiendo del sistema aplicado y se puede replicar.

Todos los detalles existentes en el sustrato (esquinas, elementos estructurales, tubos de ventilación que sobresalen,...) deben recubrirse antes que el resto de la superficie.

Aplicación en grandes superficies:

Al impermeabilizar grandes áreas, los trabajos podrían extenderse por más de un día. En este caso, es aconsejable aplicar SEIRE WP PRIMER en un borde de 15-20 cm sobre la última membrana aplicada, para proporcionar una mejor adhesión al día siguiente.

Reaplicaciones:

Después de aplicar SEIRE WP 150, es recomendable inspeccionar el área. En la inspección se pueden encontrar defectos, agujeros o burbujas. En este caso, el área afectada se debe diamantar hasta el sustrato utilizando una amoladora lateral provista con discos de tamaño de grano 24 (muela un perímetro alrededor del fallo de 5-6 cm).

Después de retirar el revestimiento y realizar la limpieza con aspiradora, SEIRE WP PRIMER se aplica nuevamente (sobre el sustrato y sobre los 10-15 cm adyacentes de la membrana aplicada). Después del curado de SEIRE WP PRIMER, se aplica nuevamente el SEIRE WP 150.

Protección:

En aplicaciones exteriores, se recomienda la aplicación de una capa de protección alifática. Para proceder a la aplicación de una capa de protección, no esperar nunca más de 24 horas, si no deberá realizar un lijado y limpieza con disolvente.

Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.

El SEIRE WP 150 puede soportar condiciones climáticas muy estrictas por sí misma, como producto alifático, no se decolorará bajo la luz solar directa. Pero resulta aconsejable proteger la membrana de la radiación UV, de la luz solar directa, y del tipo de servicio o tráfico, utilizando una pintura de poliuretano alifático como SEIRE WP 200.

La capa de protección debe aplicarse al menos 5 horas después de la aplicación del SEIRE WP 150 y dentro de las siguientes 24 horas. Si han transcurrido más de 24 horas desde la aplicación, la superficie debe tratarse mecánicamente (granallado, lijado ...), limpiarse con chorro de agua y aspirarse. Una vez seca, se aplica SEIRE WP PRIMER y después del curado, la aplicación de la capa de acabado puede tener lugar.

El tiempo máximo de recubrimiento depende de las condiciones climáticas, las altas temperaturas lo acortarán y debe tenerse en cuenta para evitar posibles problemas de desunión.

La selección del recubrimiento de protección debe tener en cuenta los usos finales del revestimiento (para elegir la capa superior más dura o elástica), las condiciones ambientales (saltos térmicos muy elevados deben conducir a la selección del acabado más elástico) y las condiciones del trabajo (si es necesario un curado rápido o no).

Tabla de revestimientos de protección (Top Coat) – Opcionales:

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	USO
SEIRE WP 200	Pintura impermeabilizante de poliuretano alifático bicomponente en base disolvente de alta elasticidad, resistente a la radiación ultravioleta, elevada resistencia mecánica, dureza y resistencia al desgaste.	Acabado de membranas en cubiertas visitables y transitables. Tráfico de personas y vehicular medio.
SEIRE WP 300 INSULATION	Pintura impermeabilizante de poliuretano alifático en base agua con alta reflectancia de la radiación solar. Reacción al fuego B_{Roof} (t1).	Acabado de membranas en cubiertas visitables (*tráfico peatonal ocasional*). Sistemas Cool Roof.

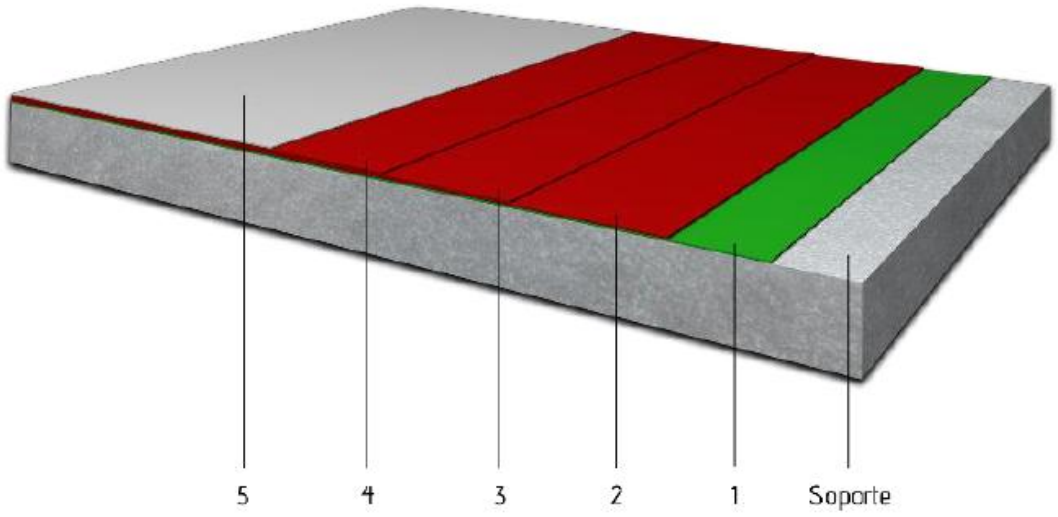
7 DESCRIPCIÓN DE SISTEMAS

7.1. Sistema de impermeabilización visitable:

Sistema de impermeabilización en base a PU alifático para tejados y cubiertas con tránsito peatonal ocasional de baja intensidad.

Capa	Descripción	Producto	Consumo
1	Imprimación diluida al 50 % con agua.	SEIRE WP PRIMER	100 - 200 gr/m²
2	Capa base de impermeabilización.	SEIRE WP 150	500 - 600 gr/m²
3	Capa intermedia de impermeabilización.	SEIRE WP 150	500 - 600 gr/m²
4	Capa final de impermeabilización.	SEIRE WP 150	500 - 600 gr/m²
5	Capa de protección **opcional** extra.	SEIRE WP 200	200 gr/m²
		SEIRE WP 300 INSULATION	250 gr/m²

Los consumos indicados pueden variar dependiendo de la rugosidad del soporte y de las perdidas generadas durante la aplicación.

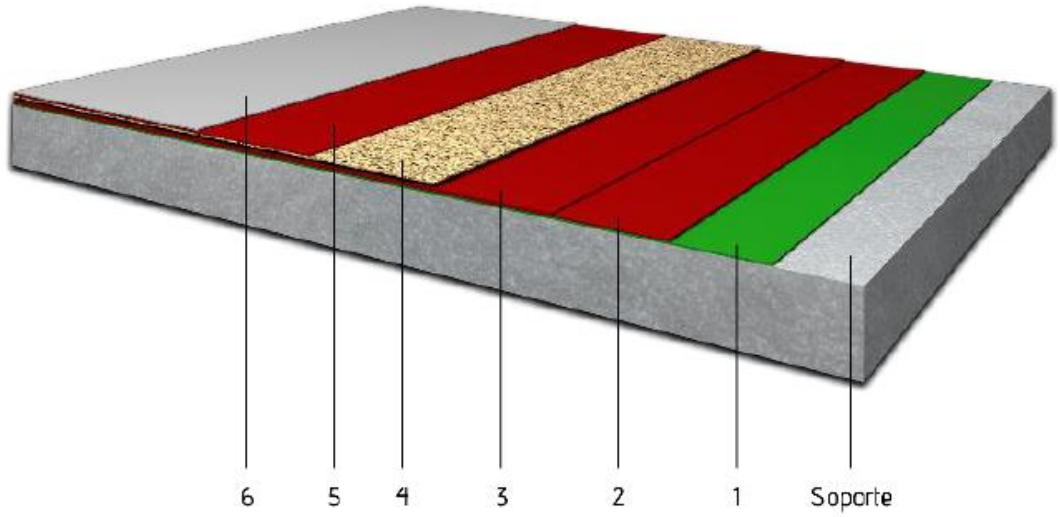


7.2. Sistema de impermeabilización visitable antideslizante:

Sistema de impermeabilización en base a PU alifático con acabado antideslizante para tejados y cubiertas con tránsito peatonal ocasional de baja intensidad.

Capa	Descripción	Producto	Consumo
1	Imprimación diluida al 50 % con agua.	SEIRE WP PRIMER	100 - 200 gr/m^2
2	Capa base de impermeabilización.	SEIRE WP 150	500 - 600 gr/m^2
3	Capa intermedia de impermeabilización.	SEIRE WP 150	500 – 600 gr/m^2
4	Espolvoreo de áridos seleccionados a saturación.	SEIRECUARZO 0,6	3,00 Kg/m^2
5	Capa final de impermeabilización.	SEIRE WP 150	400 gr/m^2
6	Capa de protección **opcional** extra.	SEIRE WP 200	200 gr/m^2
		SEIRE WP 300 INSULATION	250 gr/m^2

Los consumos indicados pueden variar dependiendo de la rugosidad del soporte y de las perdidas generadas durante la aplicación.

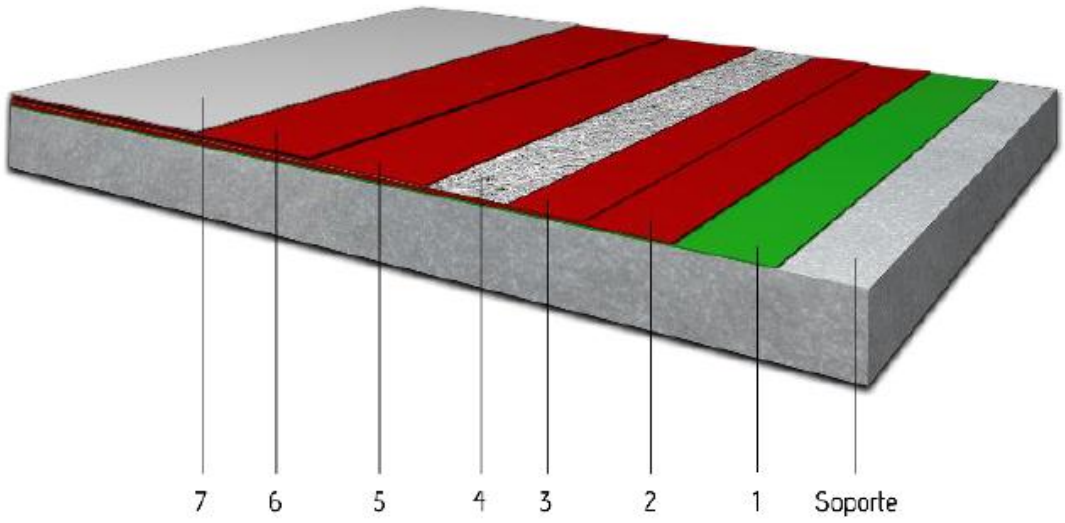


7.3. Sistema de impermeabilización transitable:

Sistema de impermeabilización en base a PU alifático para tejados, cubiertas y suelos, con protección mecánica y acabado liso, recomendado para zonas con alta intensidad de tránsito peatonal y tráfico vehicular medio.

Capa	Descripción	Producto	Consumo
1	Imprimación diluida al 50 % con agua.	SEIRE WP PRIMER	100 - 200 gr/m^2
2	Capa base de impermeabilización.	SEIRE WP 150	700 gr/m^2
3	Capa intermedia de impermeabilización.	SEIRE WP 150	700 gr/m^2
4	Refuerzo con geotextil no tejido.	ADIMATT 110 gr/m^2	Cubrición total
5	Capa encapsulado del refuerzo	SEIRE WP 150	1,300 Kg/m^2
6	Capa final de impermeabilización.	SEIRE WP 150	400 gr/m^2
7	Capa de protección **opcional** extra.	SEIRE WP 200	200 gr/m^2
		SEIRE WP 300 INSULATION	250 gr/m^2

Los consumos indicados pueden variar dependiendo de la rugosidad del soporte y de las perdidas generadas durante la aplicación.

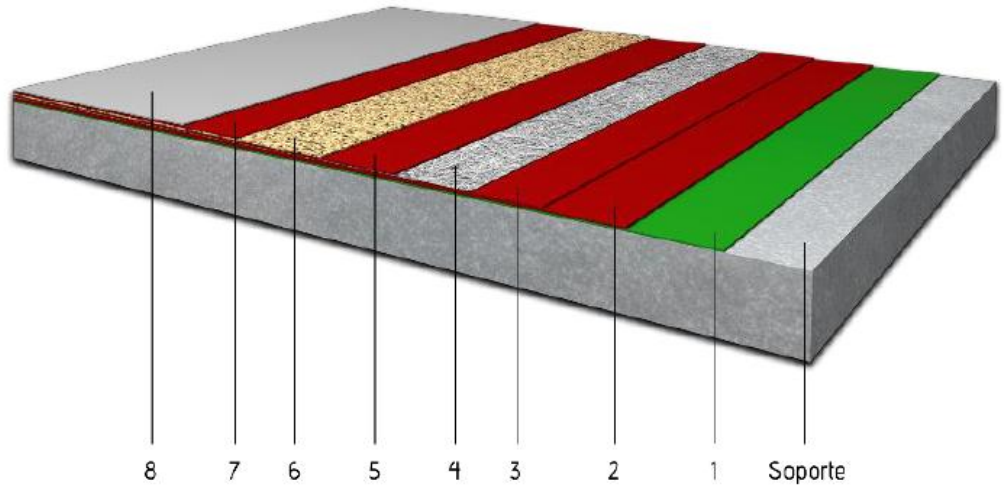


7.4. Sistema de impermeabilización transitable antideslizante:

Sistema de impermeabilización en base a PU alifático para tejados, cubiertas y suelos, con protección mecánica y acabado antideslizante, recomendado para zonas con alta intensidad de tránsito peatonal y tráfico vehicular medio.

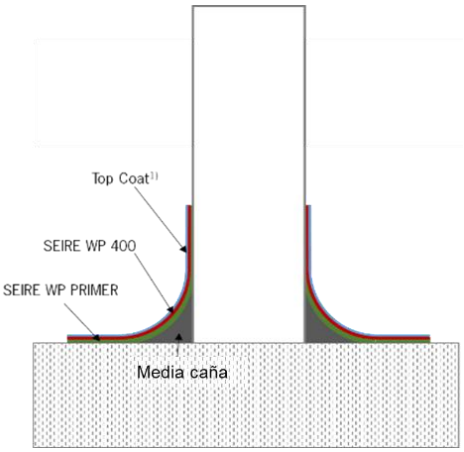
Capa	Descripción	Producto	Consumo
1	Imprimación diluida al 50 % con agua.	SEIRE WP PRIMER	100 - 200 gr/m^2
2	Capa base de impermeabilización.	SEIRE WP 150	700 gr/m^2
3	Capa intermedia de impermeabilización.	SEIRE WP 150	700 gr/m^2
4	Refuerzo con geotextil no tejido.	ADIMATT 110 gr/m^2	Cubrición total
5	Capa encapsulado del refuerzo	SEIRE WP 150	1,300 Kg/m^2
6	Espolvoreo de áridos seleccionados a saturación.	SEIRECUARZO 0,6	3,00 Kg/m^2
7	Capa final de impermeabilización.	SEIRE WP 150	400 gr/m^2
8	Capa de protección **opcional** extra.	SEIRE WP 200	200 gr/m^2
		SEIRE WP 300 INSULATION	250 gr/m^2

Los consumos indicados pueden variar dependiendo de la rugosidad del soporte y de las perdidas generadas durante la aplicación.

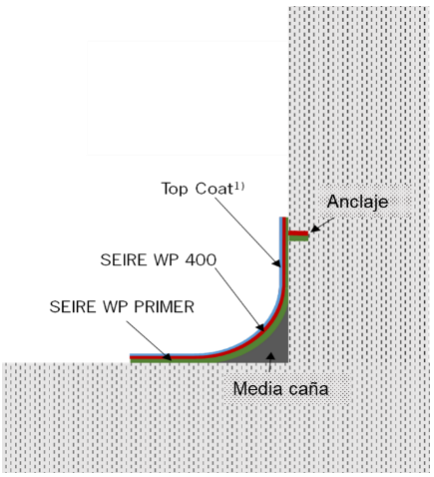


8 DETALLES

Tuberías de ventilación:

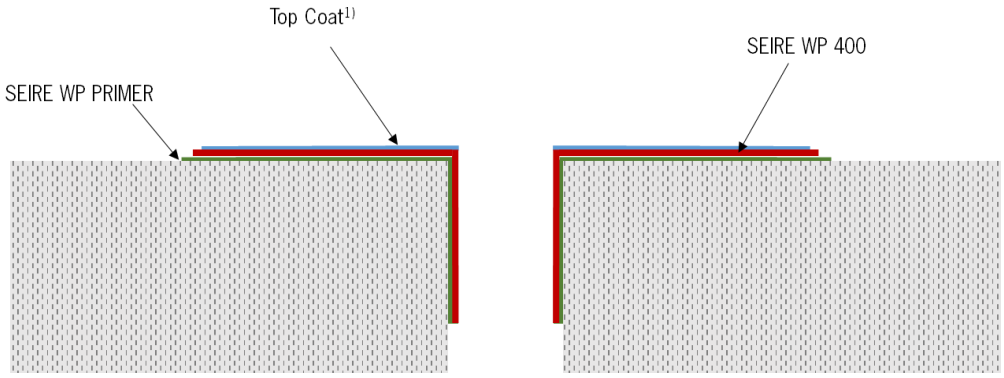


Conexión con las paredes:



Desagües:

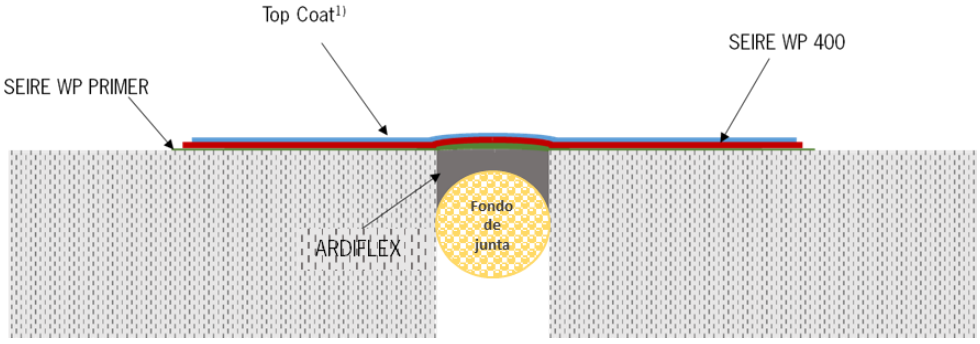
La entrada del drenaje debe impermeabilizarse antes de instalar el sistema de drenaje.



[1)] Top Coat seleccionado según los usos y condiciones finales.

Juntas:

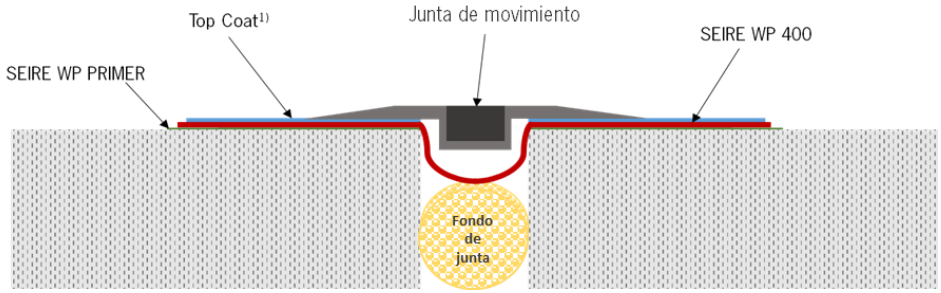
Se utiliza un fondo de junta para delimitar el espesor de la misma, que se rellena con el sellador de PU, ARDIFLEX.



1) Top Coat seleccionado según los usos y condiciones finales.

Juntas de movimiento:

Se utiliza un fondo de junta para delimitar el espesor de la misma.



9 MANTENIMIENTO y REPARACIONES

Si el área afectada es grande, toda la superficie debe ser tratada mecánicamente (granallado, diamantado ...). Después del tratamiento mecánico, se usa chorro de agua a alta presión para finalizar la limpieza. Aspire todos los restos y escombros y permita que la superficie se seque. Después del secado, imprima toda la superficie con SEIRE WP PRIMER, déjelo secar y comience nuevamente la aplicación del SEIRE WP 150.

Siempre que sea necesario reparar la membrana debido a un accidente o debido a trabajos de perforación necesarios en la membrana SEIRE WP 150, es decir: instalación de tuberías o desagües, el procedimiento será el siguiente:

- Corte y retire el área afectada y / o dañada.
- Lije el área afectada y aproximadamente 20-30 cm más alrededor del perímetro como zona de solape.
- Aspire el polvo y limpie el área dañada y el entorno (zona de solape) con solventes a base de cetonas (p.ej.: MEK).
- Aplique una nueva capa de SEIRE WP PRIMER (100-200 gr/m^2) y espere hasta que cure.
- Aplique el espesor necesario de SEIRE WP 150 (1,5-3,0 kg/m^2) en función del sistema utilizado.
- Cuando sea necesario, una vez que SEIRE WP 150 esté seco, se aplica la capa de protección opcional.

10 SEGURIDAD y PRECAUCIONES

Usar equipos de protección personal (EPP):

- Gafas de seguridad.
- Mascarilla con filtro para vapores orgánicos.
- Guantes de nitrilo.
- Mono de protección.
- Aplicar en áreas ventiladas o con extracción de aire y evitar contacto directo con la piel y ojos.