Seire

2026

Guía de Aplicación

SEIRE WP400 TI

Fecha	Septiembre 2026
Versión	8; revisado 23-04-2026

Índice

1. Introducción
2. Características Principales
3. Preparación de soportes
4. Herramientas necesarias
5. Imprimación
6. Aplicación
7. Curado
8. Descripción de sistemas
9. Detalles
10. Mantenimiento y Reparaciones
11. Seguridad y Protección

1 INTRODUCCIÓN

SEIRE WP 400 TI es una membrana impermeabilizante de poliurea mofificada de aplicación en caliente, altamente elástica, de alta resistencia al desgaste y a los agentes químicos. Una vez seca forma una membrana impermeable y continua, sin juntas ni necesidad de solapes ni de armado (se armarán sólo los puntos singulares de encuentros con otros elementos constructivos). Posee una elasticidad permanente, incluso a muy bajas temperaturas, siendo capaz de absorber movimientos del soporte. Su aplicación es con de equipos de alta presión.

2 CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Tipo de sistema: Impermeabilización líquida continua
- Tipología: Poliurea pura aromática de aplicación en caliente
- Muy rápido tiempo de polimerización (8-12 segundos)
- Alcance de las características físicas y mecánicas finales
- Buena resistencia química
- Elevada resistencia a la hidrólisis, al punzonamiento, a la abrasión y al envejecimiento
- Temperatura mínima de aplicación: 5°C (en ausencia de condensación)
- Temperatura de trabajo desde – 30°C hasta +70°C
- Tiempo de curado total: Aproximadamente 12 horas dependiendo de las condiciones ambientales
- Tiempo para tráfico peatonal: 2
- horas dependiendo de las condiciones ambientales
- Espesor final del sistema: 2 – 2,5 mm
- Elongación a rotura: > 400 % a 20ºC
- Dureza Shore D: 45 a 20ºC
- Acabado: Satín o mate, color gris.
- Máquinas y pistolas de aplicación recomendadas:
    - Equipo airless bi-mixer de alta presión (tipo GRACO Reactor HXP-2/HXP-3, GAMA G-30H/G-50H).
    - Pistola de pulverización con purga de aire o mecánica, de impacto directo, multicomponente (p.ej.: Graco Fusion, Gama Master III / G-DI).

3 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

3.1. Inspección y Preparación del Sustrato:

Antes de la aplicación, se debe cumplir con las siguientes condiciones:

- Superficie limpia y seca, sin polvo, grasa, aceites u otros contaminantes.
- Resistencia a compresión: > 25 N/mm^2
- Resistencia a tracción: > 1,5 N/mm^2 en hormigón o mortero.
- Humedad del sustrato < 4% (*evitar aplicación sin imprimación sobre superficies húmedas*).
- Sin presencia de humedad ascendente.
- Temperatura del Soporte/Ambiente/Producto: +10 °C mín. / +30 °C máx.
- Diferencia Temperatura del Soporte/Producto vs Punto de Rocío: +3°C mín.
- Humedad Relativa, RH: < 80%.
- Sellado de fisuras y grietas antes de la aplicación.

3.2. Tipos de Soportes y su Preparación:

Según el tipo de soporte disponemos de variedad de imprimaciones, adecuadas a la tipología del sustrato como estándar aconsejamos las siguientes:

- Hormigón: Granallado o lijado para abrir poro, humedad <4%. Aplicar SEIRE WP PRIMER. En soportes con humedad hasta 6-8%, SEIRE WP PRIMER, previa prueba de aplicación en obra.
- Soportes Metálicos, Chapa Metálica (*No oxidable*): Arenado a Sa 2½, limpieza con disolvente, Imprimación: ARDEX EP 2000 seguido de árido espolvoreado para anclaje mecánico.
- Cerámica: Diamantado o lijado mecánico y aplicación de imprimación ARDEX EP 2000 reforzado con ADIMESH 21, luego segunda capa con árido espolvoreado.
- PVC/TPO: Aplicación de SEIRE WP PRIMER para mejorar adherencia.
- EPS: Directo sin imprimación.
- Membranas Bituminosas: Lijado mecánico, y aplicación de imprimación SERIE WP PRIMER

Asegúrese de que el sustrato a recubrir esté limpio, firme y completamente seco. La humedad en el sustrato puede afectar la adherencia. La imprimación se deberá realizar con el producto de la gama SEIRE más adecuado en función de las condiciones del soporte y para el propósito de la obra (consultar Departamento Técnico de SEIRE).

Eliminar todos los restos de desencofrante, recubrimientos previos, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia. Los métodos recomendados son: el chorreado de agua a alta presión, el granallado, el fresado, el chorro de arena hasta grado Sa 2½.

Las grasas, ceras o aceites deben eliminarse previamente a la preparación mecánica del suelo (p.ej. con ARDEX DGR). Los elementos sueltos o contaminantes, así como las capas débiles de hormigón (p.ej. debidas a excesos de agua de amasado) deben eliminarse con la ayuda de medios mecánicos tipo chorreado con agua a alta presión, fresado, granallado o chorro de arena. Seguidamente se procederá a un barrido y aspirado exhaustivo.

En membranas existentes de poliurea, se recomienda limpiar la superficie con disolvente MEK después de un tratamiento mecánico ligero (lijado de grano 60-80).











Fresado Granallado Lavado a alta presión

Una vez efectuado el tratamiento anterior, la superficie debe lavarse completamente con agua potable a presión, a fin de eliminar el polvo y las partículas sueltas.

Eliminar los charcos de agua y/o el agua sobrante desde la superficie con los aparatos adecuados y esperar que se seque totalmente antes aplicar el sistema de poliurea.

Los trabajos de reparación y relleno de agujeros, grietas y juntas se llevarán a cabo usando el producto de la gama SEIRE más adecuado para tal propósito (consultar Departamento Técnico de SEIRE).

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo, juntas de dilatación) debe sellarse convenientemente, pudiéndose aplicar una banda de refuerzo, hecho especialmente importante en soportes metálicos (consultar con el Departamento Técnico de SEIRE).



El soporte debe tener una resistencia a la tracción superficial superior a 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión superior a 25 N/mm².

3.3 Reparación de grietas y desconches:

Se rellenarán todos los agujeros usando los morteros de reparación adecuados (consultar al Departamento Técnico de Seire).

Grietas estáticas o juntas de trabajo

Las grietas existentes en la superficie deben repararse como sigue:

-Grietas < 2 mm: La grieta debe abrirse mediante una amoladora, luego, usando una brocha, píntese la grieta con ARDEX EP 2000 / ADIPOX INYECCIÓN, luego se prepara una masilla fluida mezclando la resina con A46 o SEIRECUARZO 0,4 y se rellenan las grietas usando una llana para tal fin. Alternativamente, puede usarse la resina de silicato modificada con polímeros WAKOL PS205, caso que precise de una actuación de curado ultrarrápido.



- Grietas entre 2 y 5 mm: se deben hacer cortes perpendiculares a la grieta y se introducen en ella grapas de acero. Luego actúese como en el punto anterior.

El mismo tratamiento se da a las juntas de trabajo.

Grietas dinámicas

Toda junta o fisura en el soporte dónde se puedan prever movimientos diferenciales (p.ej.: juntas de movimiento del edificio) deben respetarse y quedar selladas con el sellador adecuado (p.ej.: ARDIFLEX). Debe medirse la humedad en las juntas, si ésta se encuentra entre un 2% y un 8% se usará la imprimación SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD antes de proceder al relleno de la junta. Se colocará un fondo de junta de polietileno de célula cerrada para el correcto dimensionado de la misma y para evitar consumos excesivos de material.
Las juntas de trabajo o fisuras que no vayan a sufrir movimientos pueden ser recubiertas, teniendo en cuenta que, en caso de producirse un movimiento inesperado, éste puede trasmitirse en forma de grieta a la superficie de SEIRE WP450. Deben dejarse juntas de dilatación en áreas dónde se prevean grandes diferencias de temperatura (p.ej.: en hornos o congeladores).

3.4 Realización de medias cañas:

En las uniones entre el pavimento y las paredes debe realizarse una media caña, para ello se recomienda el uso de ARDEX A46. Alternativamente, preparar un mortero epoxi con un ligante epoxídico de la gama SEIRE (p.ej.: SEIREPOX TOP PLUS y SEIRE CUARZO 0,8 ligeramente tixotropado con un agente tixotropante (p.ej.: AEROSIL,...).



3.5 Comprobación de la humedad residual del soporte:

La comprobación se efectúa mediante un aparato de medición adecuado o Higrómetro de carburo (HC). La medición siempre se lleva a cabo en el tercio inferior del solado. Para ello, se debe romper el material a medir en trozos del tamaño más pequeño posible y se vierten 50 gr dentro del aparato de medición HC. Entonces las cuatro bolas de acero se colocan dentro del aparato y a continuación la ampolla de medición. El aparato se cierra y se agita durante 3 - 4 minutos. Esto mismo, se repite dos veces y al cabo de 2 minutos cada vez. A continuación, se leerá la presión del manómetro y mediante el valor del dato leído, se podrá determinar en una tabla la humedad residual.

NO DEBE EXISTIR HUMEDAD ASCENDENTE

3.6 Punto de Rocío

Es necesario evitar trabajar en condiciones propensas a la condensación de la superficie. El soporte y el producto fresco deben estar a una temperatura de al menos 3 °C por encima del punto de rocío para evitar el riesgo de condensación o sangrado de la membrana curada. Asegúrese de que estas condiciones se mantienen durante todo el proceso de curado.

Asegurar las condiciones ambientales adecuadas son esenciales para la preparación de la superficie, la aplicación y el curado de la membrana impermeabilizante, con el fin de maximizar su rendimiento. Las condiciones ambientales más críticas que deben observarse y medirse para garantizar el éxito del trabajo:

- Temperatura del ambiente
- Temperatura de la superficie
- Humedad relativa (HR)
- Punto de rocío

Diferencia entre la temperatura de la superficie y la del punto de rocío:

Es conocido que la mayoría de los sistemas de cubierta de aplicación en frío, no curan correctamente a bajas temperaturas y con alta Humedad Relativa. Pero resulta menos conocido el efecto que tiene la humedad superficial en la vida útil de la membrana.

La humedad se forma en una superficie cuando el aire más caliente y húmedo entra en contacto con ella, lo que se conoce como condensación. Si queda atrapada entre un revestimiento y un sustrato, la humedad puede provocar el fallo prematuro del sistema aplicado, por delaminación o perdida de adherencia. La ligera condensación sobre superficies preparadas puede ser difícil de observar. En lugar de detectar esta humedad, se utilizan instrumentos para ayudar a evitar el riesgo de que se forme al inicio del proceso. Es necesario realizar pruebas para calcular la temperatura del punto de rocío antes, durante y después del proceso de aplicación. Esta temperatura debe compararse con la de la superficie para asegurarse de que estén lo suficientemente separadas como para que la formación de humedad sea poco probable.

Con un medidor del punto de rocío se pueden medir y registrar parámetros climáticos, como la humedad relativa, la temperatura del aire, la temperatura de la superficie, la temperatura del punto de rocío y la diferencia entre la temperatura de la superficie y la del punto de rocío.

3.7 Tratamiento de Encuentros y Refuerzos de Puntos singulares

Es necesario, PREVIO A LA IMPERMEABILIZACIÓN, realizar el tratamiento de encuentros pared/suelos, ángulos internos, con la banda de estanqueidad, ARDEX SK12, adherida con SEIRE WP450, y realizar los puntos singulares, soportes mixtos o heterogéneos con la malla de fibra de vidrio, ADMESH 21.

3.8 Limpieza final

Inmediatamente antes de la aplicación, asegúrese de que todas las superficies estén libres de humedad visible y que se elimine el polvo, la suciedad y otras formas de contaminación de la superficie. Proceda con un aspirado industrial.

4 HERRAMIENTAS NECESARIAS

Comprobación del Soporte:

- Higrómetro de Carburo.
- Medidor de Humedad Sustrato/Ambiente.
- Comprobador de dureza superficial.



Higrómetro de Carburo

Preparación del Soporte:

- Granalladora/Fresadora/Diamantadora.
- Escobas.
- Hidrolavadora.
- Aspirador Industrial.



Granalladora

IMPRIMACIÓN:

- Rodillos (pelo medio).
- Brochas.



Rodillo de pelo medio

Aplicación:

- Equipo airless bi-mixer de alta presión (tipo GRACO Reactor HXP-2/HXP-3, GAMA G-30H/G-50H).
- Pistola de pulverización con purga de aire o mecánica, de impacto directo, multicomponente (p.ej.: Graco Fusion, Gama Master III / G-DI).
- Rodillos (pelo medio).
- Batidor eléctrico (600 rpm minuto).
- Palas mezcladoras (ovales o helicoidales).
- Cubos para mezclar (mínimo 30 Litros).



GRACO Reactor HXP-2/HXP-3



Pistola Gama G-DI

5 IMPRIMACIÓN

Para conseguir una óptima adherencia, el soporte debe imprimarse previamente con SEIRE WP PRIMER aplicado a rodillo con un consumo de 100-300 g/m^2. En soportes muy porosos puede ser necesaria la aplicación de dos capas de SEIRE WP PRIMER.

En soportes irregulares la imprimación SEIRE WP PRIMER se mezclará con árido de cuarzo (0,1-0,3 mm) en proporción 1:0,3, aplicándose con llana para conseguir de esta forma una capa de regularización. Pueden ser necesarias una o dos capas de regularización.

En soportes de revestimientos cerámicos, discontinuos o terrazos, sobre baldosas bien adheridas, luego de un tratamiento mecánico ligero (lijado de la superficie), aplicar imprimación de resina epoxi ARDEX EP 2000 reforzada con malla de fibra de vidrio, ADIMESH 21. Luego, se debe aplicar una segunda capa de imprimación y arenar a saturación con árido de 0.3-0.8 mm, para proporcionar anclaje mecánico a la membrana de aplicación posterior. Para ello, se debe espolvorear ligeramente la superficie, con la imprimación aun fresca con 0,25-0,50 kg/m2 de SEIRECUARZO 0.4.





En soportes húmedos, la imprimación SEIRE WP PRIMER puede aplicarse con humedad existente de máximo el 6-8 %, en superficies con mayor grado de humedad, consultar al Departamento Técnico de Seire.

En soportes metálicos, no oxidables, se recomienda la imprimación ARDEX EP 2000 / SEIRE WP PRIMER, se debe aplicar la capa de imprimación y arenar a saturación con árido de 0.3-0.8 mm, para proporcionar anclaje mecánico, a la membrana de aplicación posterior. Para ello, se debe espolvorear ligeramente la superficie de la imprimación aun fresca con 0,25-0,50 kg/m2 de SEIRECUARZO 0.4.

En soportes con revestimientos o membranas bituminosas existentes, se debe realizar la imprimación con SERIE PRIMER, previamente, se debe realizar una revisión de la superficie, con el objeto de eliminar las partes sueltas o los revestimientos degradado, en estos casos, se deberán impermeabilizar con el sistema totalmente reforzado. Siendo que, hay muchos tipos de membranas bituminosas, con puntos de reblandecimiento y aditivos distintos, se recomienda realizar un ensayo de compatibilidad. Las membranas blandas o con alto contenido en volátiles se pueden reblandecer temporalmente y pueden manchar el revestimiento. Los colores más oscuros podrían disimular las manchas hasta cierto punto.

Los componentes de todas las imprimaciones SEIRE se agitarán previamente a ser mezclados. Todo el contenido del envase de endurecedor (componente B) debe verterse en el envase de la resina (componente A) y ambos se mezclan durante al menos 3 minutos usando un batidor eléctrico provisto de palas espirales a baja velocidad. Se puede reintroducir parte del material mezclado en el envase del endurecedor para así recoger restos de endurecedor que puedan haber quedado en su interior, y mezclarlo todo junto durante 30 segundos. Mezclados de esta forma los componentes, se asegura la consistencia de la mezcla y que los restos que queden en los envases curen y no afecten en el momento de retirar los residuos de envases. Una vez mezclado, el material se esparce por la superficie, como la reacción de las resinas epoxi es exotérmica, si el material permanece en el envase, el tiempo de aplicación se reduce drásticamente. Aplíquese la imprimación usando una brocha o un rodillo de pelo corto o medio. Una o más capas serán necesarias para asegurar una superficie uniforme libre de cráteres, zonas secas sin imprimación y para compensar diferencias en la porosidad del sustrato.

6 APLICACIÓN

Usos:

- Exterior-interior.
- Recubrimiento poliuréico: impermeabilizante.
- Desde 2 a 3 mm.
- Debido a su versatilidad, resistencia química y física es perfecto en multitud de áreas, dónde se necesita una impermeabilidad total con un acabado continuo, sin juntas y fácil de limpiar si es necesario (p.e.: cubiertas, cubiertas invertidas, terrazas,).
- Ejemplos:
  - Impermeabilización y / o renovación de terrazas, balcones y tejados.
  - Impermeabilización de techos metálicos.
  - Encapsulación de techos de fibrocemento.

6.1. Aplicación

SEIRE WP 400 TI se presenta en dos componentes separados y de peso predeterminado (A+B).

Se recomienda remover bien la amina (componente B) ya que contiene pigmentos y aditivos que podrían separarse durante el envío y el transporte.

Los bidones de los componentes A y B se conectan al equipo de pulverización. Utilizar equipos airless bi-mixer de alta presión, mejor si son controlados con PLC en sus funciones de dosificación (p.ej.: Gama G-30H, Gama G-50H, Graco EXP2, Graco HXP-2 o HXP-3).



Debido a la elevada velocidad de polimerización de SEIRE WP 400, es preciso realizar la mezcla de los dos componentes de este, directamente en el punto de salida del equipo de aplicación antes mencionado. Por esta razón en la boquilla de salida, debe haber un mezclador dinámico y/o estático idóneo para este uso (p.ej.: Graco Fusion, Gama Master III o Gama G-DI con purga de aire o mecánica).

Es necesario que el equipo airless bi-mixer también posea calentadores de bidones, depósitos de precalentamiento (30º-65º) y calentadores de manguera.





6.2. Configuración recomendada del equipo de pulverización:

Presión :	185-205 bar (2700-3000 psi)
Temperatura componente A (Isocianato, bidón rojo):	75-78 ºC
Temperatura componente B (Amina, bidón azul):	66-68 ºC
Boquilla :	Graco AR3737/ Gama R0

Las mejores prestaciones se alcanzan con una temperatura de 75-80º C (producto en boquilla, se puede controlar con un medidor de temperatura láser) y presión de 180-205 bares.

Es muy importante que las viscosidades del componente A y B sean parecidas (se puede ir regulando las temperaturas respectivas) y que la temperatura en boquilla sea la recomendada.

La boquilla, el mezclador incorporado en ella y la forma de aplicación, son determinantes para conseguir el resultado final previsto tanto en las características técnicas del revestimiento como en su acabado.



El producto debe proyectarse en un ángulo de 90º respecto a la superficie a recubrir y a una distancia de unos 80 cm para evitar la aparición de irregularidades en la membrana. Cuando se aplica correctamente, se genera un abanico que permite controlar al instante, posibles formaciones de grumos y/o filamentos no deseados.

La aplicación debe hacerse en capas cruzadas en fresco.

Durante la aplicación, la temperatura del aire y del sustrato debe ser de al menos + 5ºC y también debe estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío, para reducir el riesgo de condensación y evitar el deterioro del acabado de la membrana.

El grosor de la capa de aplicación estándar es de 2 mm, el mínimo debe ser de al menos 1,5 mm y se pueden hacer capas de 3 o 4 mm.

Todos los detalles existentes en el sustrato (esquinas, elementos estructurales, tubos de ventilación que sobresalen, ...) deben recubrirse antes que el resto de la superficie.

6.3. Aplicación en grandes superficies

Al impermeabilizar grandes áreas, los trabajos podrían extenderse por más de un día. En este caso, es aconsejable aplicar SEIRE WP PRIMER en un borde de 15-20 cm sobre la última poliurea aplicada (30 minutos después del final de la aplicación), para proporcionar una mejor adhesión al día siguiente.

6.4. Reparaciones y reaplicaciones

Después de aplicar SEIRE WP 400, es recomendable inspeccionar el área. En la inspección se pueden encontrar defectos, agujeros o burbujas. En este caso, el área afectada se debe diamantar hasta el sustrato utilizando una amoladora lateral provista con discos de tamaño de grano 24 (muela un perímetro alrededor del fallo de 5-6 cm).

Después de retirar el revestimiento de poliurea y la limpieza con aspiradora, SEIRE WP PRIMER se aplica nuevamente (sobre el sustrato y sobre los 10-15 cm adyacentes de la poliurea aplicada). Después del curado de SEIRE WP PRIMER, se aplica nuevamente la poliurea SEIRE WP 400.

Si el área afectada es grande, toda la superficie debe ser tratada mecánicamente (granallado, diamantado ...). Después del tratamiento mecánico, se usa chorro de agua a alta presión para finalizar la limpieza. Aspire todos los restos y escombros y permita que la superficie se seque. Después del secado, imprima toda la superficie con SEIRE WP PRIMER, déjelo secar y comience nuevamente la aplicación de poliurea, SEIRE WP400 TI.

6.5. Protección

La poliurea aromática pura como SEIRE WP 400 TI puede soportar condiciones climáticas muy estrictas por sí misma, pero, como producto aromático, se decolorará bajo la luz solar directa. Por esta razón, puede ser aconsejable proteger el SEIRE WP 400 TI de la luz solar directa utilizando poliuretanos alifáticos o recubrimientos poliaspárticos (SEIRE WP FINISH, SEIRE WP 200 o SEIRE WP 500).

La capa de protección debe aplicarse al menos 2 horas después de la aplicación de SEIRE WP 400 y dentro de las siguientes 12-18 horas. Si han transcurrido más de 18 horas desde la aplicación de la poliurea, la superficie debe tratarse mecánicamente (granallado, lijado ...), limpiarse con chorro de agua y aspirarse. Una vez seca, se aplica SEIRE WP PRIMER y después del curado, la aplicación de la capa de acabado puede tener lugar.

El tiempo máximo de recubrimiento depende de las condiciones climáticas, las altas temperaturas lo acortarán y debe tenerse en cuenta para evitar posibles problemas de desunión.

La selección del recubrimiento de protección debe tener en cuenta los usos finales del revestimiento (para elegir la capa superior más dura o más elástica), las condiciones ambientales (saltos térmicos muy elevados deben conducir a la selección del acabado más elástico) y las condiciones del trabajo (si es necesario un curado rápido o no).

6.6. Tabla de selección de revestimientos de protección (Top Coat).

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	USO
SEIRE WP FINISH	Revestimiento de poliuretano alifático, resistente a U.V.	Acabado de membranas transitables
SEIRE WP 200	Revestimiento de poliuretano alifático, resistente a U.V., gran elongación	Acabado de membranas en tejados
SEIRE WP 500	Revestimiento poliaspártico, resistente a U.V., rápido curado	Acabado de membranas transitables, rápido curado

6.7. Limpieza del equipo

Una vez aplicada la poliurea es importante realizar una limpieza exhaustiva de las mangueras, conductos y de todos los componentes de la pistola. De lo contrario, pueden formarse grumos de isocianato, obstruyendo las mangueras y dañando las partes móviles de la pistola y la boquilla. Para la limpieza de los conductos, se recomienda emplear el disolvente nitro (composición orientativa: 62% de Tolueno, 15% de acetato de etilo, 15% de acetato de butilo, 6% de alcohol butílico, 2% de acetato de cellosolve).

En ausencia de disolvente Nitro, puede emplearse MEK (Metil Etil Cetona)

6.7. Mantenimiento de los conductos

Cuando finalice la limpieza exhaustiva de los conductos, pase el plastificante MESAMOLL (LANXESS) a través de las mangueras. Si el plastificante MESAMOLL no está disponible, use el plastificante DOP.

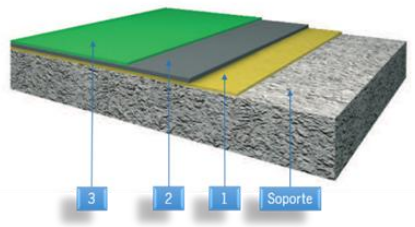
7 CURADO

- Tiempo de curado inicial: 3 – 5 segundos.
- Curado total: 12 horas.

8 DESCRIPCIÓN DE SISTEMAS

Sistema estándar:

Impermeabilización de tejados, piscinas, cubetos de retención ...

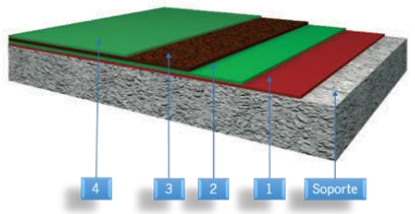


Descripción	Capa	Producto	Consumo
Membrana de poliurea elástica, con acabado resistente a los rayos U.V.	1	SEIRE WP PRIMER	200-300 gr/m^2
	2	SEIRE WP 400 TI	2,0-2,5 Kg/m^2
	3	SEIRE WP FINISH[1)] SEIRE WP 200 SEIRE WP 500	200-250 gr/m^2

[1)] En piscinas solo se puede usar WP FINISH

Sistema Antideslizante Ligero:

Sistema diseñado para el tránsito peatonal y vehicular, con propiedades antideslizantes en condiciones ambientales estándar.

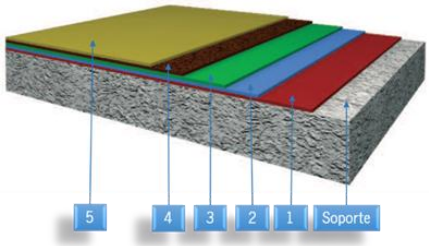


Descripción	Capa	Producto	Consumo
Membrana de poliurea elástica, con acabado antideslizante suave	1	SEIRE WP PRIMER	200-300 gr/m^2
	2	SEIRE WP 400 TI	2,0-2,5 Kg/m^2
	3	SEIRE WP 400 TI[1)]	0,5 Kg/m^2
	4	SEIRE WP FINISH SEIRE WP 200 SEIRE WP 500	200-250 gr/m^2

[1)] La membrana de poliurea puede proporcionarse con características antideslizantes mediante una técnica de aplicación correcta (aplicación inclinada).

Sistema Antideslizante Intenso:

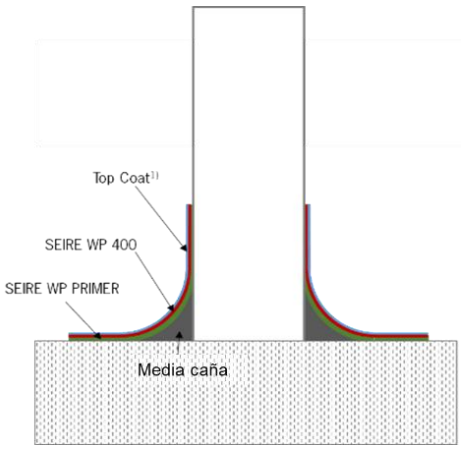
Sistema diseñado para el tránsito de peatones y vehículos, con altas propiedades antideslizantes en condiciones ambientales extremas.



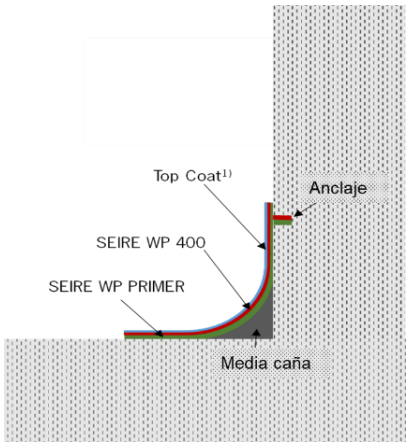
Descripción	Capa	Producto	Consumo
Membrana de poliurea elástica, con acabado antideslizante	1	SEIRE WP PRIMER	200-300 gr/m^2
	2	SEIRE WP 400 TI	2,5-3,0 Kg/m^2
	3	SEIRE WP FINISH SEIRE WP 500	150-170 gr/m^2
	4	SEIRE CUARZO 0.4	2,0-3,0 kg/m^2
	5	SEIRE WP FINISH SEIRE WP 500	190-210 gr/m^2

9 DETALLES

Tuberías de ventilación:

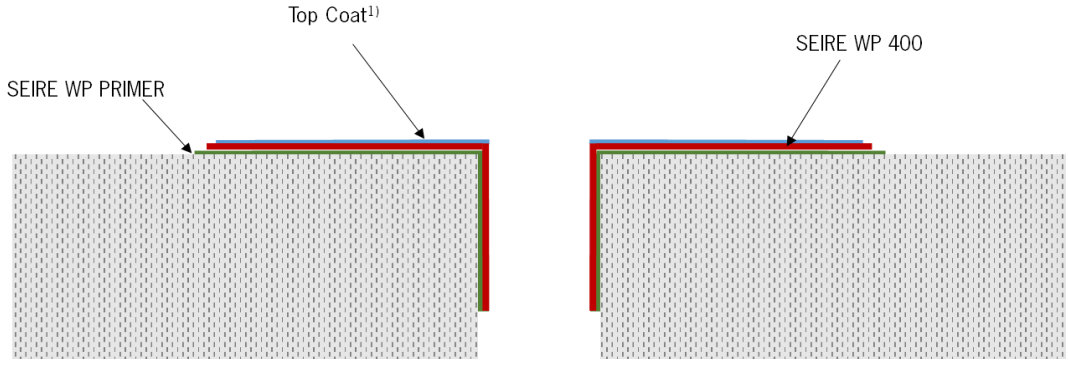


Conexión con las paredes:



Desagües:

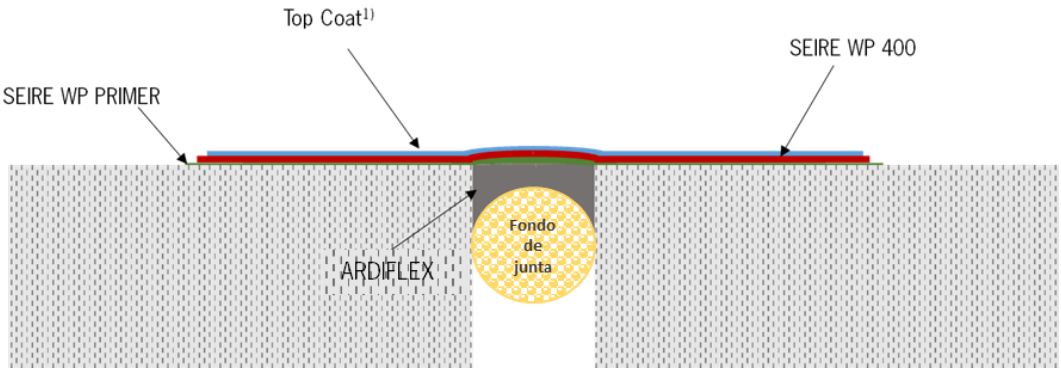
La entrada del drenaje debe impermeabilizarse antes de instalar el sistema de drenaje.



[1)] Top Coat seleccionado según los usos y condiciones finales.

Juntas:

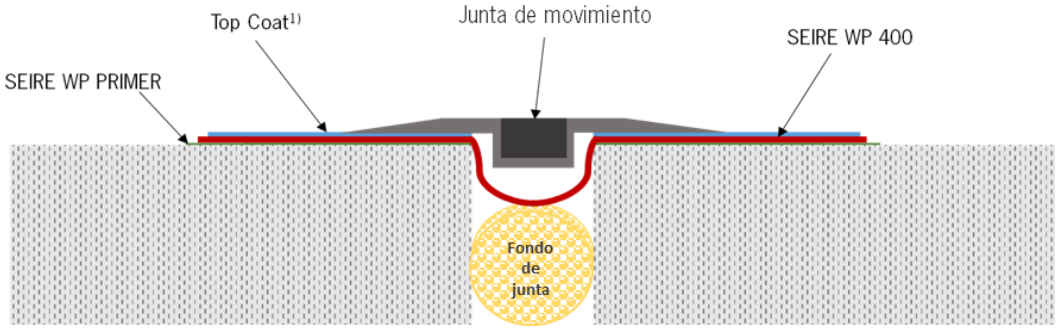
Se utiliza un fondo de junta para delimitar el espesor de esta, que se rellena con el sellador de PU, ARDIFLEX.



1) Top Coat seleccionado según los usos y condiciones finales.

Juntas de movimiento:

Se utiliza un fondo de junta para delimitar el espesor de esta.



10 MANTENIMIENTO y REPARACIONES

Si el área afectada es grande, toda la superficie debe ser tratada mecánicamente (granallado, diamantado ...). Después del tratamiento mecánico, se usa chorro de agua a alta presión para finalizar la limpieza. Aspire todos los restos y escombros y permita que la superficie se seque. Después del secado, imprima toda la superficie con SEIRE WP PRIMER, déjelo secar y comience nuevamente la aplicación de poliurea, SEIRE WP 400 TI.

Siempre que sea necesario reparar la membrana debido a un accidente o debido a trabajos de perforación necesarios en la membrana SEIRE WP400 TI, es decir: instalación de tuberías o desagües, el procedimiento será el siguiente:

- Corte y retire el área afectada y / o dañada.
- Lije el área afectada y aproximadamente 20-30 cm más alrededor del perímetro como zona de solape.
- Aspire el polvo y limpie el área dañada y el entorno (zona de solape) con solventes a base de cetonas (p.ej.: MEK).
- Aplique una nueva capa de SEIRE WP PRIMER 450 (100-300 gr/m^2) y espere hasta que cure.
- Aplique el espesor necesario de SEIRE WP 400 TI (2-3 kg/m^2).
- Cuando sea necesario, una vez que SEIRE WP450 esté seco, se aplica un recubrimiento resistente a U.V (SEIRE WP 200, SEIRE WP FINISH o SEIRE WP500).

11 SEGURIDAD y PRECAUCIONES

Usar equipos de protección personal (EPP):

•Gafas de seguridad.

•Mascarilla con filtro para vapores orgánicos.

•Guantes de nitrilo.

•Mono de protección.

•Aplicar en áreas ventiladas o con extracción de aire y evitar contacto directo con la piel y ojos.

SEIRE PRODUCTS, S.L.
P.I. Albolleque, Sector III
c/ Los Muchos, 34-36
19160- Chiloeches (Guadalajara)
T. 902 124 411
seire@seire.net